



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Lokakuu 2014

Tuotetiedote



GRS Deltron® Premium UHS Kirkaslakka D8141

D8141 Premium UHS Kirkaslakka

TUOTTEET

Deltron Premium UHS Kirkaslakka	D8141
Deltron UHS Kovete	D8302
Deltron Ohenteet	D8717, D8718, D8719
Deltron Nopea Ohenne	D8713, D8714

Matta, satiini ja pintakuviointiaineet ja joustavien pintojen maalaus:

Deltron joustoaine	D814	joustavuutta joustavien pintojen maalaukseen
Deltron matta joustoaine	D819	matta- tai satiini vaikutelma joustavilla pinnoilla
Deltron pintakuviointiaine	D843	hieno ”mokkamainen” vaikutelma
Deltron karkea pintakuviointiaine	D844	karkea, korostettu kuvio

TUOTEKUVAUS

Deltron Premium UHS Kirkaslakka on 2K akryyliuretaanikirkaslakka alun perin yksittäis- tai monikerros basecoat -menetelmällä maalattujen pintojen korjaukseen ja uudelleenmaalaukseen.

Tuote on suunniteltu käytettäväksi Envirobace basecoat sävyjen päällä. Tuote voidaan ruiskuttaa kahta erilaista menetelmää käyttäen: joko tavallisesti 2-kerrosmenetelmällä tai nk. ”yhden ruiskutuskerran menetelmällä”, jossa ruiskutetaan ensin 1 keskipaksu kerros, jonka päälle ruiskutetaan yksi täysi kerros ilman haihdunta-aikaa.

Deltron Premium UHS Kirkaslakan orgaanisen liuottimen osuus on pienempi kuin perinteisillä kirkaslakoilla. Siksi se on soveltuva käytettäväksi alueilla, joilla tuotteen VOC-arvoihin ja tuottavuuteen on kiinnitettävä huomiota.

MAALATTAVAN PINNAN ESIKÄSITTELY

Deltron D8141 lakka ruiskutetaan puhtaalle ja pölyttömälle Envirobace basecoat pinnalle. Pölynpoistoon pinnalta suositellaan käytettäväksi pölyliinaa.



SEKOITUSSUHTEET

Sekoitussuhteet HS kovetetta käytettäessä:

	<u>Tilavuuden mukaan</u>	<u>Painon mukaan</u>
D8141	3 osaa	Ks. taulukko sivulla 4
HS Kovete	1 osa	
Ohenne*	0.6 osaa	

- Valitse Ohenne ruiskutuslämpötilan mukaisesti *
- Kuten kaikkien UHS-tuotteiden kohdalla, liian alhainen ruiskutusvalmiin seoksen lämpötila voi aiheuttaa ongelmia mm. ruiskutuksessa. Tämän vuoksi on ehdottoman suositeltavaa, että ruiskutusvalmiin seoksen lämpötila on suurempi kuin 15 °C.

KÄYTTÖVALMIIN TUOTTEEN OMINAISUUDET

Käyttöaika / 20°C:	45 min	D8302 /D8713/D8714
	1h	D8302 /D8717/D8718/D8719

Ruiskutusviskositeetti / 20°C 18 - 20 sekuntia DIN4.

RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA



Suutinkoko: 1,2 - 1,3 mm

Perinteinen 2-kerros menetelmä

Ruiskutus Ruiskuta 2 yksittäistä kerrosta saadaksesi ~60 mikronin kuivakalvonvahvuuden.

Haihdunta kerrosten välillä 5 – 7 minuuttia

Haihdunta ennen uunitusta tai IR kuivausta 0 – 5 minuuttia

Yhden ruiskutuskerran menetelmä:

Ruiskutus Ruiskuta 1 keskipaksu ja 1 täysi kerros saadaksesi 50-60 mikronin kalvonvahvuuden. Ensimmäinen kerros ruiskutetaan kaikkiin maalattaviin kohteisiin ennen toisen kerroksen ruiskutusta.

Haihdunta kerrosten välillä Jos alle 3 paneelia, 2-3 minuutin haihdunta-aika.

Haihdunta ennen uunitusta tai IR kuivausta Jos yli 3 paneelia, haihduntaa ei tarvita.
0 – 5 minuuttia

KUIVUMISAJAT

Järjestelmä

Express
Standard

UHS Kovete

D8302
D8302

Ohenne

D8713/14
D8717/D8718/D8719

Uunitusajat

25 min 60°C / 20 min 60°C
50 min 50°C / 40 min 60°C

Ohennevalintaan vaikuttaa ruiskutuslämpötila, ilmanvaihto, sekä työn koko.



- Lämpikuiva / IR kuivaus
(keskipitkä aalto)

8 - 15 min (sävyistä riippuen)



Uunitusajat koskevat annettuja metallin lämpötiloja. Uunitusaikoihin tulee lisätä aika, jona metalli saavuttaa suositellun lämpötilan.

Kuivakalvon vahvuus:

50 – 60 µm

Teoreettinen peittävyys:

Teoreettinen riittoisuus olettaen 100 % siirtotehoa ja kuivakalvon vahvuus annetuissa rajoissa: 8 m²/l

KORJAUS JA UUELLEENMAALAUUS



Hionta:

Tehtävä ennen uudelleenmaalausta tartunnan varmistamiseksi
P800

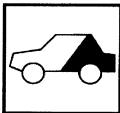
- märkä

P800

- kuiva

P400 - P500

Uudelleenmaalaus:



- Uunitus / 60°C, 70°C
tai IR

Pinnan jäähtymisen jälkeen

- Ilmakuivaus / 20°C

12 - 24 tuntia

Päällemaalattavissa:

PPG 2K pohjamaalit, Envirobace High Performance, Deltron GRS pintamaalit

KIILLOTUS



Jos kiillotus on tarpeen, esim. roskanpoiston takia, suositellaan se tehtäväksi 1 - 24 tunnin ajanjaksolla kuivauksen jälkeen.

HÄIVYTYSMENETELMÄ

- Ruiskuta D8141 Premium UHS Kirkaslakka ylläolevien ohjeiden mukaisesti
- Minimoi kirkaslakan rajan syntyminen häivytyalueelle.
- Sulata raja D8731 Aerosol Häivytysohenteella tai D8430 Spot Blenderillä.
- Tutustu tuotetiedotteeseen RLD 299V varmistaaksesi menestyksekkään lopputuloksen.



MATTA-, SATIINI JA PINTAKUVIOINTIAINEET JOUSTAVIEN PINTOJEN MAALAUUS

Tekstuuriopin saavuttamiseksi D8141 Premium UHS kirkaslakalla, on tarpeen käyttää tekstuuri tai joustolisäaineita seoksessa. Lisäaineita tarvitaan myös kun ruiskutetaan joustavalle pinnalle. tarvittavat lisäaineet ja sekoitussuhteet on esitetty alla olevassa taulukossa.

HUOM: Suurin osa ajoneuvojen muoviosista lasketaan jäykiksi. UHS kirkaslakat vaativat joustavan muoviosan lisäainetta vain maalattaessa hyvin joustavia muoviosia, joita löytyy lähinnä vanhoista ajoneuvoista.

Sekoitussuhteet ilmoitettu kumulatiivisesti painon mukaan

Älä nollaa vakaa välissä

Käytettäessä D8717/18/19 TAI D8713/14 Ohenteita

Pinta	Vaikutelma	D8141	D843	D844	D814	D819	UHS kovete	D8717/18/19/ tai D8713/14
KOVA	Kiiltävä	639g	-	-	-	-	870g	977g
	Matta pintakuviointi	287g	641g	-	-	-	745g	946g
	Nahka pintakuviointi	392g	-	708g	-	-	850g	960g
JOUSTAVA	Kiiltävä	532g	-	-	633g	-	865g	972g
	Matta pintakuviointi	210g	522g	-	-	633g	823g	970g
	Nahka pintakuviointi	280g	-	506g	-	654g	908g	987g

SEKOITUSSUHDETAULUKKO D8141 PREMIUM UHS KIRKASLAKALLE D8717/18/19/20 OHENTEILLA TAI D8713/14 KIIHDYTETYLLÄ OHENTEELLA

Kun vaaditaan erityistä tarkkuutta, paras tapa on sekoittaa tuote vaa'alla.
Painot ovat kumulatiivisia - **ÄLÄ** nollaa vaakaa lisäysten välillä.

Määrä RVS (Litraa)	Paino Kirkaslakka D8141	Paino UHS Kovete D8302	Paino Ohenne D8717/18/19/20 tai D8713/14
0.10 L	64 g	87 g	98 g
0.25 L	161 g	218 g	245 g
0.33 L	212 g	288 g	323 g
0.60 L	385 g	523 g	588 g
0.75 L	482 g	654 g	735 g
1.00 L	642 g	872 g	979 g



VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Käytön jälkeen puhdista kaikki työvälineet huolellisesti pesunesteellä tai tinnerillä.

VOC TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.d) on 420g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 420g/litra, käytettävasta riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

HUOM:

Yhdistettäessä tämä tuote tuotteeseen D814, D819, D843 tai D844 lopputuloksena on maalikalvo jonka ominaisuudet on erikseen määritelty EU direktiivissä. EU rajoitus tämän luokan tuotteelle (kategoria: IIB.e) ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 840g/l VOC. Tämän tuotteen VOC pitoisuus ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 840g/l, käytettävasta riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuoja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla <http://www.coravari.fi/tuoteryhma/ppg-kayttoturvatieotteet-0> tai <http://scan.ppgrefinish.com/en/products/msds-search/>

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480



Maahantuonti ja markkinointi:
Cora Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 Vantaa
puh. 010-8210 100
www.corarefinish.fi

