

# Tuotetiedote

Marraskuu 2006



TUOTTEET VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN

## H5000V

### UV-Pikapohjuste P110-5000

<i>Tuotteet</i>	<i>Kuvaus</i>
P110-5000	UV-Pikapohjuste
P273-5255	Puhdistusaine UV-Pikapohjusteelle

#### Tuotekuvaus

UV-Pikapohjusteella saavutetaan erittäin nopea ruiskutus ja kuivuminen paikkakorjauksissa sekä hyvä maalikalvon vahvuus. Myös hiominen ja esikäsitely on helppoa.

UV-Pikapohjustetta voidaan käyttää Nexa Autocolor Aquabase Plus, 2K basecoat ja yksikerros pintamaalin alla.

Nexa Autocolorin ainutlaatuisen UV-valon hyödyntämiseen perustuvan teknologian avulla saavutettu nopea kuivuminen takaa nopeammat työskentelyajat. 1K Aerosolijärjestelmä myös vähentää ruiskun puhdistamisen ja sävyjen sekoittamisen tarvetta.


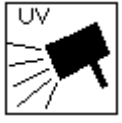



Läpikotainen esikäsitely ja puhdistus ovat olennaisen tärkeitä hyvän lopputuloksen kannalta UV-pikapohjustetta käytettäessä. UV-Pikapohjuste voidaan ruiskuttaa alueille, jotka on esikäsitelty huolellisesti käyttäen P400 hiomapaperia ja karkeampaa. Lisätietoja löytyy Käyttösuosituksia -osiosta.

UV-Pikapohjuste voidaan ruiskuttaa hyvin puhdistetulle teräkselle, alumiinille, galvanoidulle teräkselle, GRP:lle, Nexa polyesteritäytevälimaalin päälle, hyvin esikäsitellylle tehdaspohjusteiselle ja hyväkuntoiselle vanhalle pinnalle. Se voidaan ruiskuttaa myös kaikille koville tai puolikoville muovipinnoille lukuun ottamatta PE:tä ja polystyreeniä.

- Huomaa: Suositellaan vain paikkakorjauksiin pienille alueille. Korjaustyön koko on rajoitettu kuivaamiseen käytettävän UV lampun valaisualueen mukaan.

- Patenttia haettu.

## Tuotteen käyttö

P110-5000 UV-Pikapohjuste	
	<p>Ruiskutusetäisyys: 15-20 cm</p> <p>Käytä sopivaa ruiskutustekniikkaa saavuttaaksesi hyvä maalikalvon paksuus korjausalueella ja reunojen yli. Lisätietoja löytyy Käyttösuosituksia -osiosta.</p> <p>Ruiskuta 6 täyttä kerrosta saavuttaaksesi suositellun maksimi maalikalvonpaksuuden (120 mikronia).</p>
	<p>Tutustu UV lampun valmistajan ohjeisiin ennen käyttöä.</p> <p>Kuivata pikapohjuste Nexa Autocolorin hyväksymän UV lampun avulla. Anna lampun lämmetä 2 minuutin ajan ennen käyttöä. Lampun etäisyys kuivattavasta pinnasta ei saa ylittää 20 cm.</p> <p>Koko käsitellyn alueen tulisi olla UV lampun valaisualueella kahden minuutin ajan tasaisen kuivumisen varmistamiseksi.</p>
	<p>Puhdista käsitelty alue kauttaaltaan ja poista ylijäämät käyttäen <b>P273-5255</b> puhdistusainetta.</p> <p>Koko alue tulisi puhdistaa huolellisesti ja pyyhkiä kuivaksi ennen hiomista.</p> <p>Huomaa: Käytä P273-5255 lisäämiseen ja poistamiseen eri rättejä.</p>
	<p>Hio kuivunut UV Pikapohjuste seuraavilla hiomapaperilaaduilla:</p> <p><b>Vesi</b> P600 tai hienempi: kiintosävyt / yksikerros metallisävyt P800 tai hienempi: basecoatit</p> <p><b>Kuiva</b> P320 tai hienempi: kiintosävyt / yksikerros metallisävyt P360 tai hienempi: basecoatit</p>
	<p>Huomaa: Jos pinta ei ole kunnolla puhdistettu hiomapaperi saattaa tukkeutua. Paperi on tällöin vaihdettava uuteen.</p>
PINTA- MAALI	<p>P110-5000 päälle voidaan ruiskuttaa 2K pintamaaleja (P471), tai Aquabase Plus™ basecoateja.</p> <p>Jotkin sävyt saattavat vaatia Spectral Grey sävypohjien käyttöä.</p> <p>Jos sävypohjien käyttöä suositellaan, käytä -908, P565-9081, -9086 tai -9087 sopivuuden mukaan.</p>



## KÄYTTÖSUOSITUKSIA

### 1. Käyttörajoitukset

P110-5000 ei voida käyttää tartuntapohjamaalien (esim. P565-597, -713, -9850, -908, -909, -9081, -9086 tai -9087) päällä.

P110-5000 voidaan käyttää suoraan lähes kaikille muovipinnoille. Sitä ei kuitenkaan tulisi ruiskuttaa polystyreenin tai polyeteenin päälle, eikä hyvin joustaville muovipinnoille.

### 2. Pinnan esikäsitely

Maalattavan pinnan tulisi olla hyväkuntoinen ja puhdas liasta ja rasvasta. Niin kuin aina paikkakorjauksen yhteydessä, aikaisempi maalikerros tulisi poistaa korjattavalta alueelta. Jos tarpeen, polyesterikitti tulisi lisätä suoraan paljaalle metallille ja hioa haluttuun muotoon. Koko P110-5000:lla maalattava alue tulisi esikäsitellä hiomalla koneellisesti P400 tai karkeammalla hiomapaperilla. Jos joidenkin alueiden käsittely on hankalaa, suositellaan käsin hiomista P800 hiomapaperilla tai karkeammalla. Muiden hiomistapojen käyttö ei ole suositeltavaa sillä niiden antama tulos ei ole riittävä, ja tämä voi jatkossa aiheuttaa maalin huonon tartunnan.

### 3. Ruiskutus

Parhaan tuloksen saavuttamiseksi suositellaan ruiskutustekniikkaa, joka antaa hyvän maalikalvon vahvuuden korjattavan alueen keskelle ja heikomman vahvuuden korjausalueen reunoille, esim. "out-to-in"-tekniikka.

"Out-to-in"-tekniikalla maalattaessa koko käsiteltävä alue peitetään ensimmäisellä ruiskutuskerralla. Myöhemmillä ruiskutuskerroilla käsiteltävä alue on pienempi ja viimeisellä ruiskutuskerralla maalia lisätään vain korjattavan alueen keskelle.

### 4. UV kuivattaminen

Tutustu aina valmistajan suosituksiin ja terveys- ja turvallisuusohjeisiin ennen UV laitteiden käsittelyä.

UV-Pikapohjuste tulisi kuivattaa laadukkaalla UV lampulla. Tällä hetkellä ainoa suositeltava UV yksikkö on Panacol-Elosol GmbH:n valmistama UVH-254. (Käänny paikallisen Nexa Autocolor jälleenmyyjäsi puoleen yhteystietojen saamiseksi). Seuraavat asiat on otettava huomioon käytettäessä UVH-254:

- UVH-254 on annettava lämmitä 2 minuutin ajan ennen kuin UV-Pikapohjusteen kuivaus aloitetaan.
- Toistuva sytyttäminen/sammuttaminen vahingoittaa UV lampua ja lyhentää käyttöikä.
- Kun lamppu on sytytetty, minimi käyttöajan tulisi olla 15 minuuttia. Lamppu tulisi sammuttaa vain jos taukoa on yli 1 tunti ennen uutta käyttöä.
- Lampun sammuttamisen jälkeen sen on annettava jäähtyä noin 10 minuutin ajan ennen uudelleen sytyttämistä.

P110-5000 pohjuste tulisi kuivattaa 2 minuutin ajan lampun ollessa 20 cm etäisyydellä käsiteltävästä pinnasta. Jos tämä etäisyys ylitetään, kuivatusajat pitenevät merkittävästi. Jos etäisyyttä vähennetään, lampun valaisuala pienenee ja kuivattava alue rajoittuu.

UV-Pikapohjuste sisältää optisesti aktiivista ainetta, joka fluoresoituu UV valon vaikutuksesta. Koko käsitellyn maalikalvon tulisi "loistaa" UV lampun alla, osoittaen, että se saa osakseen UV valoa. Jos koko käsiteltävää aluetta ei voida asettaa UV valon valaisualueelle samalla kertaa lampun ollessa 20 cm etäisyydellä ajoneuvosta, seuraavia ohjeita tulisi noudattaa:

- Kuivata koko korjattava alue ensin osittain liikuttamalla lampua sen ympäri. Varmista, että kaikki UV-Pikapohjusteella käsitellyt alueet saavat osakseen UV valoa vähintään 30 sekunnin ajan.
- Kuivata korjattava alue seuraavaksi osissa 2 minuutin ajan.
- Puhdista käyttäen P273-5255 puhdistusainetta ja hio tässä ohjeessa aiemmin neuvotulla tavalla.



## KÄYTTÖSUOSITUKSIA

Käsiteltäessä taitekohtia tai epätasaisia alueita tulee varmistaa, että kaikki UV-Pikapohjusteella käsitellyt alueet tulevat valaistuksi UV lampulla. Lampun asennon/kulman muuttaminen saattaa olla tarpeen tämän varmistamiseksi.

Jos UV-Pikapohjusteen kuivauksessa epäonnistutaan, saattaa tämä aiheuttaa tartuntaongelmia työn myöhemmissä vaiheissa sekä pintamaalin sävyn muuttumista korjattavalla alueella.

### 5. Turvallisuusohjeita

- Tutustu P110-5000 Nexa Autocolorin käyttöturvallisuustiedotteeseen ennen käyttöä.
- Käytä UV-Pikapohjustetta hyvin tuuletetussa tilassa.
- Käytä aina hengityssuojainta P110-5000 ruiskuttaessasi.
- Käytä aina nitrili suojahanskoja P110-5000 ruiskuttaessasi ja pyyhkiessäsi.
- Älä koskaan katso suoraan UV lampua kohti tai altista ihoasi UV lampun säteilylle.
- Älä käytä UV lampua jos suodatinlasi on epäkunnossa tai vahingoittunut. Käytä UV säteilyltä suojaavia laseja käyttäessäsi UV lampua.

### VOC TIEDOT

#### P273-5255

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.c) on 850g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 850g/litra.

#### P110-5000

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.c) on 840g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 840g/litra.

**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.** Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuoja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysten ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinish:tä tai internetistä osoitteesta: [www.nexaautocolor.com](http://www.nexaautocolor.com)

#### Lisätietoa:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Tel: 01449 771771  
Fax: 01449 773472

#### Maahantuoja:

Cora Refinish Oy  
Niittytie 27 A  
01300 Vantaa

Puh: 010 8210 100

S-posti: [cora@corarefinish.fi](mailto:cora@corarefinish.fi)  
[www.corarefinish.fi](http://www.corarefinish.fi)

Nexa Autocolor®, ZK®, Aquabase®, Aquadry® and Ecofast® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc. Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

Sivu 4 / 4

