

Tekninen Tuotetiedote

Heinäkuu 2014



VAIN AMMATTIKÄYTTÖÖN

I1542V

2K HS Plus kiintosävyt P471- (P210-8815 HS+ Kovete)

TUOTTEET

P471-/472-	2K HS Plus Kiintosävyt
P210-8815	HS Plus Kovete
P850-1692/1693/1694/1695	2K Low VOC Ohenne
P852-1689	2K HS Plus Express Ohenne
P565-554	2K Matta lisäaine
P565-7210/7220	Hieno / Karhea Tekstuuri lisäaine
P100-2020	Joustolisäaine

TUOTEKUVAUS

Nexa Autocolor 2K HS Plus kiintosävysekoituksella saadaan kova, kestävä ja erittäin kiiltävä pinta. Helpon ruiskutuksensa ansiosta se sopii kaikenlaisiin korjauksiin.

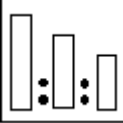





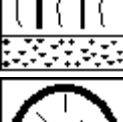


P471-sarjan 2K HS Plus kiintosävyt ovat täysin lyijyttömiä ja niiden VOC-pitoisuus on alle 420 g/l.

PINNAT JA ESIKÄSITTELY

P471-sarjan tuotteita voidaan käyttää ainoastaan seuraavilla pinnoilla:

- **Nexa Autocolor** 2K täytefilleri tai välimaali, joka on hiottu käsin P600 tai hienommalla vesi- tai kuivahiomapaperilla tai hiottu koneellisesti P320 tai hienommalla, ennen pintakerroksen ruiskuttamista.
- **Nexa Autocolor** 2K märkää-märälle pohjamaali
- Hyväkuntoinen, vanha maalipinta. Vanha maalipinta tulee ensin hioa (esim. käyttäen ScotchBrite™ Ultrafine harmaa tai P562-100) ja puhdistaa joko P980-251 tai P980-252 ennen P471-sarjan tuotteiden ruiskuttamista.

Huom: Uusille tehdas-/sähköpohjustetuille osille suositellaan **Nexa Autocolor** 2K pohjamaalin lisäämistä.

Normaali ja Express Prosessi		
	Normaali	Express - nopea prosessi
	P471- 2.5 osaa P210-8815 1 osa P850-1692/3/4/5 0.7 osaa	P471- 2.5 osaa P210-8815 1 osa P852-1689 0.7 osaa
	19-24 sekuntia DIN4 20°C lämpötilassa Käyttöaika 20°C lämpötilassa: 1.5-2 tuntia	19-24 sekuntia DIN4 20°C lämpötilassa Käyttöaika 20°C lämpötilassa 15-20 minuuttia
	Värisuutin: Yläsäiliö Painesyöttö: 1.2-1.4 mm Alasäiliö Imusyöttö: 1.4-1.6 mm Paine: 0,7 bar/10 psi maks.	Värisuutin: Yläsäiliö Painesyöttö: 1.2-1.4 mm Alasäiliö Imusyöttö: 1.4-1.6 mm Paine: 0,7 bar/10 psi maks.
	Värisuutin: Yläsäiliö Painesyöttö: 1.2-1.4 mm Alasäiliö Imusyöttö: 1.4-1.6 mm Paine: Katso valmistajan ohje. Yleensä 2 bar/30 psi (imusyöttö).	Värisuutin: Yläsäiliö Painesyöttö: 1.2-1.4 mm Alasäiliö Imusyöttö: 1.4-1.6 mm Paine: Katso valmistajan ohje. Yleensä 2 bar/30 psi (imusyöttö).
	Perinteinen 2 kerroksen menetelmä Ruiskuta 2 yksittäiskerrosta 50-75 mikronin kalvopaksuuden saavuttamiseksi (2-3 thou). (5 minuutin haihduntaväli)	
	Express 1 visiitin menetelmä Ruiskuta harso ja heti sen päälle 1 kerros ilman haihduntaväliä 50 mikronin kalvopaksuuden saavuttamiseksi. Ensimmäinen kerros ruiskutetaan kaikille paneeleille. 2-3 min välihaihdunta, jos ruiskutetaan vähemmän kuin 3 paneelia. Jos enemmän kuin 3 paneelia, välihaihduntaa ei tarvita.	
	Haihduntaväli ei tarpeen ennen uunitusta. (5 minuuttia ennen IR-kuivausta.)	
	Uunitus metallin lämpötilan ollessa: 50°C 60 minuuttia 60°C 30 minuuttia Kuiva: Kun jäähtynyt Uudelleen maalattavissa: Kun jäähtynyt ja läpikuiva	Uunitus metallin lämpötilan ollessa: 50°C 30 minuuttia 60°C 15 minuuttia Kuiva: Kun jäähtynyt Uudelleen maalattavissa: Kun jäähtynyt ja läpikuiva
	Infrapunakuivaus: Lyhyet aallot: 4-5 minuuttia täydellä teholla Keskipitkät aallot: 5-7 minuuttia täydellä teholla (riippuen väristä ja laitteista)	

YLEISIÄ HUOMIOITA

SÄVYN TUNNISTAMINEN JA TARKISTUS

Kuten kaikkien maalien kanssa, sävy tulisi tarkistaa ennen maalaustyöhön ryhtymistä.

2K HS PLUS KIINTOSÄVYJEN SEKOITUS

P471-sarjan 2K HS Plus kiintosävyt sekoitetaan 2K HS Plus P471/2-sarjan kiintosävyjen sekoitusmaaleista. Seos tulisi sekoittaa huolellisesti yhtenäisen sävyn ja hyvien ruiskutusominaisuuksien varmistamiseksi.

Sävyn täsmävyvyyden varmistamiseksi on olennaisen tärkeää, että uudet 2K purkit sekoitetaan huolellisesti käsin avaamisen yhteydessä, jonka jälkeen sekoittamista jatketaan sekoituskoneessa 10 minuutin ajan. Tästä eteenpäin purkit tulisi sekoittaa kahdesti päivässä sekoituskoneessa, vähintään 10 minuutin ajan kerrallaan.

HÄIVYTTÄMINEN

P471-sarjan sävyt voidaan häivyttää käyttämällä P850-1622 tai P273-1106. Lisätietoja saadaksesi katso häivytyksen menetelmien ohje M1200V.

OHENTEEN VALINTA

Ohenteen valintaan vaikuttavat ruiskutuslämpötila, ilman liikkuvuus ja käsiteltävän alueen koko. Seuraavat lämpötilasuositukset ovat suuntaa antavia:

P210-8815	Kaikkiin lämpötiloihin
Ohenne:	Lämpötila:
P850-1692	25°C asti
P850-1693	20°C - 30°C
P850-1694	25°C - 35°C
P850-1695	yli 30°C
P852-1689 Express	18°C - 22°C pieniin töihin

Yleisesti ottaen hitaampaa ohennetta käytetään ilman liikkuvuuden ollessa nopeampi tai jos kyseessä on suuri korjaustyö tai korkea lämpötila. Nopeampaa ohennetta käytetään ilman liikkuvuuden ollessa hitaampi ja pienemmissä korjaustöissä, sekä matalammissa lämpötiloissa.

MAALIN LÄMPÖTILA

Kuten kaikkien maalien kanssa, paras ruiskutustulos saavutetaan, kun maalin annetaan saavuttaa huonelämpötila (20°) ennen käyttöä. Tämä on erittäin tärkeää tuotteiden kohdalla, joilla on korkea kiintoainepitoisuus. On erittäin suositeltavaa, että kylmän maalin annetaan lämmetä vähintään 15°C:een ennen ruiskutusta. Tätä kylmemmän maalin ominaisuudet voivat olla huonontuneet.

INFRAPUNAKUIVAUS

Kuivumisajat riippuvat sävystä ja laitteistosta. Tutustu valmistajan ohjeisiin yksityiskohtaisten ohjeiden saamiseksi.

Suosittelava kovete ja ohenne infrapunakuivattavissa kohteissa: P210-8815 / P850-1695.

UDELLEENMAALATTAVUUS

P471-sarjan 2K HS Plus kiintösävymaalit ovat uudelleenmaalattavissa kunhan pinta on jäähtynyt ja läpikuiva.

MUOVIEEN MAALAAMINEN

MITTASUHTEET MATTA- JA KUVIOPINNOILLE, SEKÄ JOUSTAVILLE PINNOILLE (tilavuuden mukaan).

Alusta	Pinta	P471-	P565-554	P565-7210	P565-7220	P100-2020	HS Kovete	Ohenne
Jäykkä	Puolikiiltävä	2	2	-	-	-	1	1
	Matta	1,5	2,5	-	-	-	1	1
	Hieno	2	1	3	-	-	1	2
Joustava	Karkea	2	1	-	1,5	-	1	1
	Kiiltävä	2	-	-	-	0,5	1	0,4
	Puolikiiltävä	2	2	-	-	0,5	1	0,6
	Matta	1,5	2,5	-	-	0,5	1	0,6
	Hieno	2	1	3	-	0,5	1	2
	Karkea	2	1	-	1	0,5	1	1

VIRHEIDEN KORJAUS JA KIILLOTUS

Koska P471-sarjan sävyillä saadaan aikaan täysin kiiltävä lopputulos, kiillottaminen ei tavallisesti ole tarpeen. Jos pinnalla on roskia, nyppyhio käyttäen P1500 tai hienompaa ja jatka kiillottamalla käsin tai koneellisesti käyttäen laadukasta kiillotinta. Kiillottaminen käy helpoiten 1-24 tunnin sisällä siitä, kun maalattu pinta on läpikuiva.

MUUTA HUOMIOITAVAA

- 2K-tuotteita käytettäessä on suositeltavaa pestä ruisku välittömästi käytön jälkeen.
- Kaikki viimeisimmät basecoat metallisävyt löytyvät nykyään Aquabase P965-sarjasta ja Aquabase Plus P989-sarjasta.

YLEISIÄ HUOMIOITA

P471 sarjan 2K HS Plus sekoituskaavio

Oheisesta kaaviosta löytyvät käyttövalmiin maalin tarvittavan määrän valmistukseen vaadittavat kovettajan ja ohenteen painot. Painot ovat sekoitussuhteessa: 2 osaa P471-sarjan sävyä: 1 osa P210-8815: 0.7 osaa P850-16XX tai P852-1689.

Taaraa vaaka värin sekoittamisen jälkeen. Kovettajan painoarvo on lisääntyvä – **ÄLÄ keskeytä punnitusta eri tuotteiden välillä.**

P471-sarjan maalin määrä	Lopullinen RFU määrä		P210-8815 kovete	P850-16XX tai P852-1689 ohenne
Litroja	Litroja		Grammaa	Grammaa 0,7 osaan
0,10	0,17	TAARAA	41	64
0,20	0,33	VAAKA	82	129
0,25	0,42		106	163
0,50	0,84		212	326
1,00	1,68		414	644

VOC TIETO

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.a) on maks. 420g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 420g/litra, käyttötavasta riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

Huom.: Tämä tuote yhdistettynä P565-554, P100-2020, P565-7210 tai P565-7220 kuuluu erityistuotteisiin, joille on määritetty EU Direktiivi koodi. Näissä erityisissä seoksissa: EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.e) on maks. 840g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 840g/litra.

Tämä tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tässä ohjelehtisessä annetut tiedot perustuvat tieteellisen ja tekniseen tietämykseen ja saattavat muuttua kokemuksen ja jatkuvan tuotekehityksen myötä. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu käyttäjän omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojaa tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuneista menetyksistä ja vahingoista. Tuotteen käyttöturvatiedotteet ovat saatavilla osoitteesta:

<http://scan.nexaautocol.com/en/products/msds-search/>

Tässä ohjelehtisessä annetut tiedot on tarkoitettu vain opasteeksi.

Lisätietoja saadaksenne olkaa hyvä ja ottakaa yhteyttä:

Asiakaspalvelu ja myynti: PPG Scandinavia Midtager 29 02605 Brøndby DENMARK Puh: +45 4343 6566 Fax: +45 4343 8188	Maahantuojat: Cora Refinish Oy Niittytie 27 A 01300 Vantaa Puh: 010 8210 100 S-posti: cora@corarefinish.fi www.corarefinish.fi
---	--

Nexa Autocolor, **2K**, **ACS**, Aquabase, Aquadry, Belco ja Ecofast ovat PPG Industries:n tuotemerkkejä.

Copyright © 2002 PPG Industries, kaikki oikeudet pidätetään.

Copyright © 2002 PPG Industries, alkuperäiset tuotenumerot on suojattu PPG:n toimesta.

Scotchbrite on 3M UK Plc:n tuotemerkki.