



Tekniset tiedot

RLD8960V

Tammikuu 2019

Tarkoitettu ainoastaan ammattikäyttöön.

Tuoteluettelo

Delfleet One® Wash Primer -tartuntapohjamaali

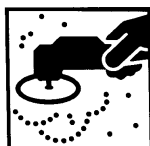
Tuote	Kuvaus
F8960	Wash Primer -tartuntapohjamaali
F8390	Reaktiivinen ohenne Nopea
F8389	Reaktiivinen ohenne Medium
F8388	Reaktiivinen ohenne Hidas

Tuotekuvaus

Delfleet One Wash Primer -tartuntapohjamaalin ominaisuuksiin kuuluu erittäin hyvä korroosionsuoja sekä maksimaalinen tarttuvuus useille eri metallipinnoille. Tuotteeseen yhdistetään yksi kolmesta suositellusta happo-reaktiivisesta ohenteesta.

Maalattavan pinnan esivalmistelu

VALMISTELE PINTA SEURAAVASTI:



Käyttökohteet:

Paljas teräs
Paljas alumiini
Anodisoitu alumiini
Galvanoitu teräs

Hionta:

P80-P150
P360, kuiva tai hiekkapuhallus
Ei hiontaa
Hionta punaisella Scotch Brite®
P80-P150 -laikalla

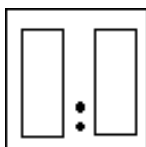
Puhdistus:

Käsiteltävältä pinnalta tulee poistaa kosteus, lika, rasva ja muut epäpuhtaudet ennen maalausta.

Käytä puhdistukseen D845 Erittäin tehokas - rasvanpoistoainetta ja D837 Spirit Wipe - pesunestettä (tai D8401 Low-V.O.C -pesunestettä).

Käyttöohje

PERINTEINEN- tai PAINESÄILIÖJÄRJESTELMÄ

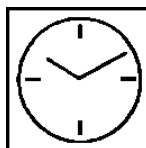


Sekoitusuhde:

F8960 Wash Primer -tartuntapohjamaali	1
F8390/F8389/F8388 Reaktiivinen ohenne	1

Suosittelut yhdistelmät:

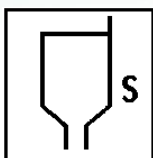
Lämpötila	<18°C	18-25°C	>25°C
Menetelmä	Nopea	Medium	Hidas
Reaktiivinen ohenne	F8390	F8389	F8388



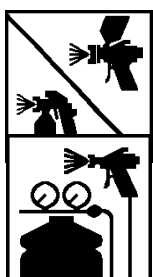
Käyttöaika 20°C / 24 h

Käsittely

PERINTEINEN-, PAINESÄILIÖ- TAI KORKEAPAINERUISKUTUS



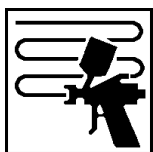
Ruiskutusviskositeetti 20°C:ssa:
18-22 sek DIN4 perinteinen/painesäiliöjärjestelmä



1,4-1,6 mm Yläsäiliö tai imusyöttö 2.0-2,5 barin paineella

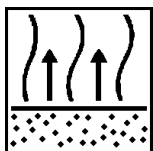
TAI

0,8-1,2 mm Paineastia
Ilmansuuttimen paine: 0.68 bar
Maalauspaino: 0.3-1.0 bar
Materiaalivirta: 280-320 cc/min



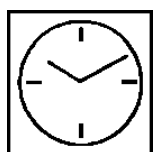
Kerrosten lukumäärä 2 keskivahvaa kerrosta:

Kuivakalvovahvuus: 15 – 20 µm



2 kerrosta:

Haihdunta-aika kerrosten välillä: Minimi 15 min tai kunnes täysin puolihimmeä
Haihdunta-aika ennen pintamaalausta: Minimi 60 min ja kunnes täysin puolihimmeä tai uunitus 20 min / 50°C



Kuivumisaika:

20°C Pölykuiva	15-20 min
20°C Läpikuiva	2 h
50 °C Uunitus (metallin lämpötila)	20 min



Märkä: Tarvittaessa P600-P800 tai

Kuiva: P320-P400

Läpihionnan jälkeen ruiskuta uusi kerros.



Ylimaalaus

Ylimaalaa: Millä tahansa Delfleet PUR -pohjamaalilla tai -hiontapohjamaalilla
ÄLÄ YLIMAALAA: Millään Epoksipohjamaalilla

Ominaisuudet

Tuote on tarkoitettu käytettäväksi parantamaan tartuntaa ja suojaamaa korroosiolta. Tällöin tulee käyttää kolmen vaiheen järjestelmää (tartuntapohjamaalille yli 15µm kalvonpaksuus + hiontapohjamaali ja pintamaali.)

Terveys ja turvallisuus

EU-rajoitus tämän luokan tuotteelle (kategoria: IIB.c) ruiskutusvalmiissa muodossa on enintään 780g/l VOC.
Tämän tuotteen VOC-pitoisuus ruiskutusvalmiissa muodossa on enintään 780 g/l. Riippuen käyttötavasta saattaa todellinen VOC-arvo jäädä pienemmäksi.

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön, eikä niitä tule käyttää muuhun kuin määriteltyyn tarkoitukseen. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tämänhetkiseen tuotekehitykseen ja tekniseen tietämykseen. Tuotteen käyttäjän vastuulla on varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttötarkoitukseen. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiiedotteeseen, joka on saatavilla <https://corarefinish.fi/asiakkaille/kayttoturvallisuus/> ja www.ppgrefinish.com

Maahantuonti ja markkinointi:

CORA REFINISH OY
Niittytie 27 A
01300 VANTAA
Puh. 010 8210 100
<https://corarefinish.fi>
cora@corarefinish.fi

Valmistajan yhteystiedot:

Customer Service Sales Group
PPG Industries (UK) Ltd
Needham Road
Stowmarket
Suffolk IP14 2AD
Tel: 01449 771771
Fax: 01449 773472

The PPG Logo, Delfleet, Delfleet One and PaintManager are registered trademarks and RapidMatch is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.
© 2018 PPG Industries, all rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries.

TUOTTEET VAIN AMMATIKÄYTTÖÖN.

