2019-03-08 09:47 Page 1 of {nb}

Suomen Automaalikeskus

Asiakaslehti 1 / 2019

CORA Refinish

TUOTTAVUUDEN KONSEPTI

TÄSSÄ NUMEROSSA

2 Oikeaa tietoa toiminnasta

3 Cora Värille uusi toimitusjohtaja
Muutoksia markkinoinnissa
Tarkennuksia myynnin aluejakoon

4 Tarkka lajittelu tuo säästöjä jätehuollon kustannuksiin

5 Coran vinkit jätteenkäsittelyyn

6 Tuottavuuden konsepti

8 Kolmikerrossävyn ruiskuttaminen
Delfleet One® Wash Primer

9 Cora Akatemia

10 Sävyn valinta helpoksi

11 Tyllis Oy Ab - yksilöllisiä ratkaisuja kuljetusalalle
Korinoikaisutyöt jigivuokrauksella

12 CoraLed-valaistusratkaisut
Käsikäyttöiset IRT-kuivaimet

13 Selemix System -pinnoiteratkaisut kevytteollisuudelle

14 Autoilu muuttuu, muuttuuko maalaaminen?

15 PPG Hockey - kiekot maaliin

16 FINIXA-kampanja

Oikeaa tietoa toiminnasta

Kun tiedät toimintasi ydinluvut tarkasti, teet päätöksiä tarvittavista kehittämis- ja muutoshankkeista oikealta pohjalta

Mikä prosessin osa-alueista sujuu parhaiten, mikä huonoiten? Kuka on korjaamon paras asiakas? Kuka suurin? Kuka on paras työntekijä? Entä kuka tekee läpimenon kannalta tärkeimmät työt parhaiten? Paljonko kulutetaan materiaalia verrattuna alan keskiarvoon? Mikä on maalien ja tarvikkeiden jakauma vauriokorjauksessa?

PPG:n ProcessManagerin eli **ProMan** avulla keräät halutessasi helposti oikeaa tietoa läsnäoloista ja työajoista, laskutetun työajan suhteesta vauriolaskelman työaikaan ja käytetystä materiaalista suhteessa vauriolaskelman määriin. Kaiken mahdollisen hukan poistaminen parantaa sekä läpimenoa että tulosta. Tämän toteutumisen edellytyksenä on, että mahdolliset ongelmakohdat tunnistetaan oikein. ProMa antaa työkalun tämän toteamiseksi ja samalla työkalun tulosten taltioimiseksi osana toiminnan johtamisprosessia.

Antoisia lukuhetkiä

Tom Sandell
Cora Refinish Oy

Julkaisija:
Cora Refinish Oy
Niittytie 27 A, 01300 Vantaa
Puh: 010 8210 100
Email: cora@corarefinish.fi
Asiakaslehti 1/2019

Created with Nopea.media

Hannu Peltomaa Cora Väri Oy:n toimitusjohtajaksi

Yhtiön hallitus on nimittänyt Cora Väri Oy:n toimitusjohtajaksi **Hannu Peltomaan** vuoden 2019 alusta alkaen. Peltomaa on toiminut vuodesta 1996 Fokor Oy:n toimitusjohtajana. Coran konsernijohtajana Peltomaa vastaa yrityksen strategian toteutumisesta sekä kehittää konsernin toimintaa.

Jarmo Tuovinen jatkaa Cora Väri Oy:n hallituksen puheenjohtajana sekä konsernin talous- ja hallintojohtajana. Tytäryhtiö Cora Refinish Oy:n toimitusjohtajana jatkaa **Tom Sandell.**

Muutoksia markkinoinnissa

Sami Huopainen on nimitetty markkinointipäälliköksi ja Virpi Mustonen myynnin ja markkinoinnin tukeen kesällä 2018.

Samin vastuualuetta ovat markkinoinnin lisäksi mm. ProcessManager ja PaintManager. Samin tavoitat: sami.huopainen@corarefinish.fi tai puh. 040 900 6542.

Virpin töihin kuuluvat myynnin ja markkinoinnin Back Office -tehtävät, mm. tilauspalvelu ja markkinointijulkaisujen tuottaminen. Virpin tavoitat virpi.mustonen@corarefinish.fi tai puh. 050 452 3152.

Oikaisu edellisen lehden juttuun Kittilän Autopeltikorjaamo

Korjaamo on siirtynyt Jarmo Mäkihalvarin omistukseen vuonna 2006, eikä vuonna 2016, kuten jutussa virheellisesti luki.

Lehtemme ulkoasu uudistunut

Lehtemme ulkoasu on uudistunut. Artikkelit ovat luettavissa myös kotisivuillamme verkkolehdessä.

Tarkennuksia myynnin aluejakoon

Olemme selkeyttäneet asiakaspalvelun alueellista vastuunjakoa ja tehostaneet palvelutasoamme. Tämän johdosta Suomi on jaettu kahteen myyntialueeseen. Myyntipäällikkö **Rauno Huopainen** vastaa Etelä- ja Itä-Suomen alueen asiakaspalvelusta ja myyntipäällikkö **Jani Salminen** Länsi- ja Pohjois-Suomesta.

Koko henkilöstömme on luonnollisesti aina käytettävissänne uudesta vastuunjaosta huolimatta.

Tarkka lajittelu tuo säästöjä jätehuollon kustannuksiin

Sekajäte on jätejakeista kallein

Jätteiden kulun työpaikalla on oltava vaivatonta ja turvallista. Avainasemassa ovat oikean kokoiset ja oikein sijoitetut keräysastiat sekä lajittelu. Yritystoiminnasta syntyvä jäte on sen omalla vastuulla ja yrityksen tehtävä onkin tunnistaa, lajitella, varastoida ja toimittaa syntyvä jäte eteenpäin jätehuoltomääräysten mukaisesti.

Mikäli erittäin suuri osa yrityksen tuottamasta jätteestä päätyy sekajätteeseen (kaatopaikkajäte, kuivajäte), syntyy mahdollisuus säästöihin. Sekajäte on käsittelyhinnaltaan kalleinta, joten siihen kuulumattomien jätejakeiden erottelu kannattaa. Huolellisella lajittelulla on mahdollista harventaa sekajäteastioiden tyhjennysväliä tai pienentää astiakokoa. Vaarallinen jäte (ongelmajäte) on aina kerättävä erilleen muusta jätteestä.

> *Siisti piha-alue sekä avoimet kulkuväylät ja työskentelytilat ovat toimintasi ensimmäinen käyntikortti. Ovatko ne yrityksessäsi kunnossa?*

Jätehuoltomääräykset vaihtelevat alueellisesti, joten kysy oman alueesi ohjeistus jätehuoltoneuvonnasta tai ympäristöviranomaiselta. Paikallisilla jätehuoltoyrittäjillä on omat ohjeensa kuljetuksen järjestämisestä ja tyhjennysvälien aikatauluttamisesta.

Jätejakeiden erottelu kannattaa

Vauriokorjaamon sekajätteeseen joutuu yleensä energiajätettä (polttokelpoinen jäte), pahvia, paperia ja metallia. Energiajätteen keräilyä ei valitettavasti ole järjestetty kaikilla alueilla, tai sen toimittaminen käsiteltäväksi esim. puristinkontissa on pitkien etäisyyksien vuoksi kannattamatonta. Asia kannattaa kuitenkin selvittää. Keräyspahvin sekä -paperin nouto on yleensä sovittavissa taajamissa. Metalli on jätejakeena mahdollista toimittaa ja myydä vastaanottavalle laitokselle. Kuljetusyrittäjän kanssa voi myös olla sovittavissa maksuton nouto, jolloin kuljetusyritys saa hyödyn metallin myynnistä.

Uusien lajitteluastioiden hankinta tuo lisäkustannuksia, mutta alkuinvestoinnin jälkeen käytännöllisyys paranee. Myös keräysvälineiden vuokraus on yleensä mahdollista paikallisilta jätehuoltoyrityksiltä.

Lajittelu tutuksi

Energiajäte

Energiajätteeksi sopivat lähes kaikki muovit. Poikkeuksena tästä ovat PVC-muovit (tunnus 03).

Puskurit, ajovaloumpiot, maaliset suojakalvot, tyhjät muoviset maalipurkit ja ruiskutuskupit, styrox, maaliset suojapaperit ja puhdistuspaperit, esikäsittelytilojen ja maalauskammioiden tekstiilisuodattimet, märkä tai likainen pahvi.

Sekajäte

Jäte, jota ei voida laittaa energiajätteeseen tai kerätä hyötyjätteenä. Ei kuitenkaan vaarallinen jäte.

PVC-muovit (mm. ruskea pakkausteippi, muovipressut, letkut, johdot), kumi, biojäte, alumiinia sisältävät materiaalit (mm. kahvipussit), tasolasi (mm. tuulilasit, ikkunalasit), posliini, kovettunut pieni määrä maalijätettä, kovettunut tinneritislaimen sakka.

Vaarallinen jäte

Vaaralliset jätteet tulee säilyttää erillään muusta jätteestä, lukitussa ja katetussa tilassa, tiivispohjaisella alustalla. Jäteastioissa on oltava merkinnät jätelajista sekä vaaramerkinnät. Yritys vastaa tuottamastaan vaarallisesta jätteestä, kunnes se on toimitettu asianmukaiseen käsittelyyn tai luovutettu jäteluvan omaavalle vastaanottajalle.

Maalit, liimat, lakat, alustamassat, aerosolit, liuottimet, öljyt ja kiinteä öljyjäte, jarru-, kytkin- ja jäähdytinnesteet, akut, paristot, hapot, emäkset, energiansäästölamput, loisteputket.

Hyötyjätteet

Metalli (mm. auton metalliosat, tyhjät metalliset maali- ja liuotinpurkit), keräyspaperi, keräyspahvi, keräyslasi (pullot, purkit), puu, kestopuu.

CORAN VINKIT JÄTTEENKÄSITTELYYN

JOLLY paperi- ja purkkipuristin

RosAuton paineilmaprässillä puristat mm. suojapaperit ja -kalvot energiajätteeseen. Puristamalla saadaan aikaiseksi pieni paali, joka on helppo sitoa narulla ja sijoittaa jäteastiaan. Prässi toimii automaattisesti, kun luukku suljetaan.

Vasemmalla Jolly E.201, oikealla Jolly E.206

Jolly E.201

- Paperi- ja purkkipuristin; pakkaa paperit, pahvit, nylonin ja metalliastiat Ø 30 cm saakka
- ATEX II 3GD

Jolly E.206

- Purkkipuristin
- ATEX II 3G

Drester RDX -siirtopumppu

Siirtopumpulla voidaan yhdistää ruiskunpesuri tinneritislaimeen, mikä mahdollistaa tehokkaan kierrättämisen. RDX-siirtopumppu siirtää liuottimen jopa 25 m päähän. Laite on varustettu ylivuotosuojalla. RDX-siirtopumppu on kytkettävissä kaikkiin Drester-liuotinpesurimalleihin sekä BoXer-sarjan pesureiden sisälle.

Tinneritislaimet

Tislain yhdistettynä ruiskunpesuriin mahdollistaa pesussa käytetyn tinnerin tislaamisen täysin automaattisesti. Tislausprosessissa lika poistetaan tinneristä ja käyttöön saadaan puhdistettua tinneriä. Jäte kertyy sakkapussiin, joka on helppo poistaa tislauksen lopuksi. Tislaimet ovat räjähdyssuojattuja.

Vasemmalla Deca 801, oikealla Drester 120

DECA 801

- Tislaa enintään 15 l
- Digitaalinen ajan ja lämpötilan näyttö

Drester 120

- Tislaa enintään 12 l

2019-03-08 09:47 Page 1 of {nb}

Tuottavuuden konsepti

Hyvä konsepti on paketoitu suunnitelma toimintamalleja ja -tapoja, joiden avulla pääset haluttuun lopputulokseen.

Hyvä konsepti syntyy useista vaiheittain käyttöön otettavista paloista. Se tarjoaa tuottavan liiketoimintamallin ja työkalut toiminnan avainlukujen seuraamiseen.

Coran tavoite on tarjota asiakkailleen laadukkaita tuotteita ja palveluita yhden luukun periaatteella. Haluamme auttaa vauriokorjaamoita keskittymään olennaiseen ja parantamaan siten tuottavuuttaan. Palvelun ja asiantuntijuuden merkitys korostuu, sillä työn osuus maalaamon kustannuksista on merkittävä, materiaalikustannusten ollessa vain noin 15 % liikevaihdosta. Tavoitteeseen päästään, kun automatisoidaan rutiinit ja keskitytään maalaamiseen ja läpimenon nopeuteen. **Coran konseptiin** kuuluvat asiantunteva palvelu ja alan parhaat laitteet, joiden avulla maalaamo menestyy.

Nopea vaihtoehto värikartoille

Uudistetulla **RapidMatchGO**-värimittarilla kuvaat sävyn näppärästi ja aikaa säästäen. Mittari ilmoittaa sävylle häivytyskelpoisen kaavan, jolloin värikarttojen ja värimallien etsiminen on vain ylimääräinen työvaihe. Luota laadukkaisiin, nykyaikaisiin työkaluihin ja paranna samalla tuottavuutta.

Kaavat vaivattomasti käyttöösi

PaintManager XI on PPG:n uusi kaavaohjelma. Selkeä käyttöliittymä ja nopea kaavahaku ovat tehokkaan työskentelyn edellytys. Ohjelma tarjoaa monia ominaisuuksia, jotka nopeuttavat ja helpottavat käytännön työskentelyä.

Sävyn teon yhteydessä ohjelma ilmoittaa oikean pohjasävyn, sekä kyseisen maalarin suosiman sekoitusmenetelmän. Pohjasävy päästään sekoittamaan heti, jolloin siirtyminen valikoiden välillä vähenee. Ohjelma tarjoaa mahdollisuuden mm. varastoinventaarioon ja erilaisten raporttien ajamiseen. Se on integroitavissa ProcessManager -toiminnanohjausjärjestelmään, jolloin jokainen sekoitettu sävy kirjautuu automaattisesti kyseisen työn työnumerolle ProcessManageriin.

PaintManager XI on ensimmäinen hankinta maalaamolle, jossa halutaan helpottaa päivittäistä työskentelyä. Suosittelemmekin hankkimaan PPG-käyttäjälle veloituksettoman PaintManager XI:n pikaisesti. Jos vauriokorjaamolla on käytössä edeltävä PaintManager-versio, saadaan kaikki tiedot siirrettyä uuteen ohjelmaan.

Kokonaisvaltainen kuva toiminnastasi

ProcessManager-toiminnanohjausjärjestelmä antaa työntekijöille ja yhteistyökumppaneille yleisnäkymän koko korjausprosessista. Tehokkaamman ja selkeämmän työnkulun ansiosta töiden päivittäisiä kokonaismääriä pystytään lisäämään, mikä näkyy suoraan parantuneena tuloksena. Tästä hyötyvät myös asiakkaat, jotka saavat auton käyttöönsä tavallista nopeammin.

Järjestelmä avaa kohteelle sähköisen työkortin, jolle kerätään kaikki tieto autosta, vauriotyypistä ja korjaustarpeista. Sähköinen työkortti kertoo, kuinka paljon aikaa ja maalia yksittäiseen korjaukseen on kulunut. Työkortin voi yhdistää käyttämääsi vauriolaskentajärjestelmään, jolloin laskelmat ja kuvat siirtyvät järjestelmien välillä automaattisesti.

ProMa toimii verkossa. Maalaamo voi halutessaan antaa kirjautumistunnukset peltikorjaamolle, jolloin korjaamolla on mahdollisuus tehdä työtilaukset itse ja seurata niiden valmistumista noutoja varten. Töiden ohjauksen avulla esimerkiksi kuljetusta hoitava henkilö saa tiedon autojen valmistumisesta tekstiviestillä, jolloin autojen noudot ja palautukset voidaan hoitaa tehokkaasti.

Myös toiminnan avainluvut tallentuvat järjestelmään. Saatujen lukujen avulla voidaan työkohdekohtaisesti katsoa työajan ja materiaalien kulutusta sekä vertailla toteutuneita lukuja alan keskiarvoon. ProMa auttaa löytämään toiminnan pullonkaulat. Kun tiedetään ongelmakohdat, voidaan kehitystoimenpiteet ohjata oikeaan paikkaan.

ProcessManager-varastonhallinnan ansiosta varastossa on aina oikea määrä oikeita tuotteita. Tuotteiden viivakoodiluentaan perustuva automaattinen uudelleentilaustoiminto varmistaa, ettei työntekijän arvokasta työaikaa käytetä täydennystilausten tekemiseen. Varastoon sitoutunut pääoma pienenee, kun tuotteiden kierto nopeutuu ja varastossa on ainoastaan työskentelyssä tarvittavia tuotteita.

10 hyvää syytä käyttää ProcessManageria

- Reaaliaikainen tuotantokapasiteetin suunnittelu
- Nosta tuottavuutta käyttämällä sähköisiä suunnittelutyökaluja
- Vaivaton työmäärän hallinta
- Vähennä tuottamatonta työaikaa ja seuraa todellisia korjausaikoja tietokoneelta tai tabletilta
- Sähköisillä työkorteilla jaat työt nopeasti tekijöille ja vähennät odotteluun kuluvaa aikaa
- Mahdollisuus synkronointiin Cabaksen tai vaikkapa laskutusohjelmistosi kanssa
- Joustava ja mukautuva tietojärjestelmä antaa täydellisen näkymän vauriokorjaamosi työmäärästä
- Mahdollisuus asettaa laaduntarkistuspisteitä eri työvaiheille
- Vauriokorjaamosi tilauskanta on jatkuvasti ajan tasalla
- Tuotannon avainluvut automaattisesti käytössäsi

Maalaatko jo, vai vieläkö sekoitat?

Automaattinen väriensekoitus **Daisy Wheelin** avulla säästää jopa kymmenen työtuntia viikossa. Kymmenen työtuntia, jotka voidaan käyttää laskutettavaan työhön. Parempi tarkkuus sävyjensekoituksessa vähentää virheitä ja helpottaa häivytyksiä. Daisy Wheelin avulla maalia voidaan sekoittaa tarkalleen haluttu, pienikin määrä, jolloin maalia kuluu huomattavasti vähemmän.

Cora toimitti ensimmäiset Daisy Wheelit Suomeen viime vuonna, ja **Automaalaamo Julkunen** otti sen käyttöönsä tämän vuoden alussa. Neuvottelut seuraavista Daisy-toimituksista ovat jo pitkällä, joten mikäli haluat saada oman Daisy Wheelisi käyttöön ennen syksyä, kannattaa Coraan olla yhteydessä mahdollisimman pian.

Automaalaamo Julkusella on käytössään ProcessManager-varastonhallinta, PaintManager XI sekä nyt uusimpana Daisy Wheel. Toiminnanohjaus ja viestintä peltikorjaamoiden kanssa sekä varaston täydennykset hoidetaan ProMan avulla. Tähän yhdistettynä juuri käyttöönotetut PaintManager XI ja Daisy Wheel takaavat, että työaikaa vapautuu entistä enemmän itse maalaamiseen.

Aloitetaan tuottavan automaalauskonseptin rakentaminen seuraavaksi sinun maalaamossasi.

TEKNINEN VINKKI

Kolmikerrossävyn ruiskuttaminen

Oikean pohjasävyn valinnalla saadaan kohde tehokkaasti peittoon ja näin saavutetaan värimallin mukainen, paikkansa pitävä sävy. Värimallien teko on suositeltavaa, sillä se auttaa löytämään oikean määrän efektiä kohteeseen.

Värikaavan ensimmäinen kerros ruiskutetaan normaalisti kunnes kohde on peitossa, muistaen lisätä myös kontrollikerros. Toinen kerros ruiskutetaan märkänä, noin 70 % vahvuisena kerroksena, lopuksi ruiskutetaan jälleen kontrollikerros. Vaiheiden välissä kohde puhalletaan ilmalla kuivaksi.

Toisen kerroksen ruiskutuskerrat lisäävät efektin näkyvyyttä. Malleja on suositeltavaa tehdä useampi kappale, jolloin toisissa malleissa on enemmän efektin ruiskutuskertoja. Mikäli efektiä on liian vähän, ruiskutetaan yksi märkä kerros lisää, kuivataan ja lisätään kontrollikerros viimeiseksi. Tämä toistetaan, kunnes efekti on oikeanlainen.

Kontrollikerros on ruiskutettava aina, sillä sen vaikutus värisävyyn ja lakan tarttuvuuteen on oleellinen.

Delfleet One® Wash Primer

Tartuntapohjamaali

PPG on lanseerannut uuden DELFLEET ONE® Wash Primer -tartuntapohjamaalin soveltuvine ohenteineen osana kromaattivapaata tuotesarjaa. Tuotteet täyttävät EU:n REACH-asetuksen mukaiset määräykset.

Delfleet One® Wash Primer -tartuntapohjamaalin ominaisuuksiin kuuluvat erittäin hyvä korroosionsuoja sekä maksimaalinen tarttuvuus useille eri metallipinnoille. Tuotteeseen yhdistetään yksi kolmesta suositellusta happoreaktiivisesta ohenteesta. Tällöin tulee käyttää kolmen vaiheen järjestelmää (tartuntapohjamaalille yli 15 µm kalvonpaksuus + hiontapohjamaali ja pintamaali).

Delfleet One® Wash Primer

Uusilla tuotteilla korvataan seuraavat tuotteet, joiden käyttö on ollut kiellettyä tammikuusta 2019 alkaen:

- F379/E4 Delfleet Chromated Wash Primer -tartuntapohjamaali
- F397/E5 Delfleet Anti-corrosion Etch Primer -happopohjamaali
- F368/E5 Anti-corrosion Etch Primer -reaktiivinen ohenne

Ominaisuudet:

- Kromaattivapaa
- Erinomainen tarttuvuus ja korroosionsuoja
- VOC-päästöt alle 780 g/L
- Hyvä levittyvyys
- Hyvä tasoittuvuus
- Soveltuu useille pintamateriaaleille

Tuotteet ovat:

- F8960 Wash Primer -tartuntapohjamaali
- F8388 Reaktiivinen ohenne Hidas
- F8389 Reaktiivinen ohenne Medium
- F8390 Reaktiivinen ohenne Nopea

Cora Akatemia

CORA Akatemia järjestää koulutuksia uusista tuotteista ja työmenetelmistä eri puolella Suomea sijaitsevissa ammattioppilaitoksissa

Koulutuksessa maalari oppii hyödyntämään tuotteen ominaisuudet täysimääräisesti, jolloin tehokkuus paranee, vaikka työtahti pysy samana. Koulutuksessa ratkotaan myös automaalauksen haasteellisia tilanteita. Värin sävytys, matalapeittoisten sävyjen ruiskutus ja jotkin kolmikerrossävyt onnistuvat heti ensimmäisellä kerralla varmemmin, kun teoria on hallussa ja käytäntöä harjoiteltu. Koulutukseen osallistumiseen uhrattu aika tulee takaisin moninkertaisesti vähentyneitä uusintatöinä.

Maalaamon tuottavuuden maksimointi, 1 päivä

Koulutuksen teemana ovat PPG:n maalausmenetelmät sekä materiaalinkulutuksen minimoimisella saatava maalaamon tuottavuuden nousu. Sisältää kattavan teoriapaketin lisäksi runsaasti käytännön harjoituksia.

torstai 4.4.2019 Oulun seudun ammattiopisto OSAO
Haukiputaan yksikkö

kevät 2019 Seinäjoki
(Ilmoitamme päivämäärän ja paikan myöhemmin Facebookissa ja kotisivuillamme)

Koulutuksen hinta on 149 euroa + alv 24 %. Hinta sisältää lounaan ja iltapäiväkahvin.

Lisätiedot ja ilmoittautuminen:
Jani Salminen, myyntipäällikkö
puh. 040 900 6541
jani.salminen@corarefinish.fi

Coran asiakaspalvelu
cora@corarefinish.fi

UUTTA: Koulutus omassa maalaamossa

Mikäli CORA Akatemian koulutustilaisuuteen osallistuminen ei sovi aikatauluusi, niin voit tilata räätälöidyn koulutuksen omaan maalaamoosi. Värin sävytys, matalapeittoisten sävyjen ruiskutus ja kolmikerrossävyjen ruiskutus ovat joskus haasteellisia, jolloin oikean tekotavan hallitseminen maksaa investoinnin vähentyneitä uusintatöinä. Koulutuksen sisältö räätälöidään aina tapauskohtaisesti yrityksen tarpeita vastaavaksi.

Koulutuksen hinta on 890 euroa/päivä + alv 24 %. Hintaan lisätään kouluttajan matkakulut.

Lisätiedot ja tilaus:
Jani Salminen, myyntipäällikkö
puh. 040 900 6541
jani.salminen@corarefinish.fi

Rauno Huopainen, myyntipäällikkö
puh. 040 900 6547
rauno.huopainen@corarefinish.fi

RapidMatch™ GO

Sävyn valinta helpoksi

Kompakti muotoilu **Helppokäyttöinen** **Nopea**

RapidMatchGO lukee mitattavan pinnan sävyn viidestä eri kulmasta, jolloin tuloksena on erittäin tarkka sävyvastaavuus vain muutamissa sekunneissa. Ohjelma vertaa sävyä kaikkiin tietokannassa oleviin kaavoihin ja tuloksena saadaan sävytäsmäävyyden mukaan arvioitu valikoima soveltuvimpia sävyvaihtoehtoja.

Päivitä kaavanhakusi nykyaikaan uudella RapidMatchGO-värimittarilla. Säästät sopivan sävyn löytymiseen kuluvaa aikaa ja lisäät näin maalaamosi tuottavuutta.

Värimittarin hankinta on nyt mahdollista myös rahoituksella tai osamaksulla. Ota yhteyttä Coraan, niin laskemme kustannuksen haluamallesi maksuajalle.

Tyllis Oy Ab – yksilöllisiä ratkaisuja kuljetusalalle

Tyllis Oy Ab valmistaa Kokkolan tuotantolaitoksellaan päällirakenteita, perävaunuja, puoliperävaunuja, keskiakseliperävaunuja, dollyja ja nosturiautoja.

Tuotteet valmistetaan täysin liikennevalmiiksi asiakkaan tarpeiden mukaan. Tyllis tunnetaan pitkäikäisistä laatutuotteista, jotka kestävät kuormaa, katseita ja vertailua. Maalipinnan korkea laatu ja huipputarkka viimeistely ovat osa Tyllis-laatua.

Yritys on perustettu vuonna 1956. 1950-luvulla työtehtäviin kuului paljon raskasta työtä, kuten taonta käsin. Myöhemmin tuli tarvetta laajennukselle, ja vuonna 1971 rakennettiin isompi halli vanhan hallin tuntumaan. Tuohon aikaan Velj. Tyllin korjaamo työllisti 5-6 henkilöä ja oli oman tuotannon puitteissa täysin työllistetty. Vuonna 1989 yrityksessä tehtiin sukupolvenvaihdos, jossa kolme veljestä ja kolme serkusta jatkoivat toimintaa. Göran Tylli valittiin toimitusjohtajaksi, ja hän toimii tässä tehtävässä edelleen.

Tyllis on jatkanut tasaista kasvua vuodesta toiseen. Henkilöstömäärä on tällä hetkellä 47, liikevaihto yli 11 miljoonaa euroa, ja vuoden lopulla valmistuneen laajennuksen johdosta toimitilaa on noin 8 500 neliön verran. Uudesta laajennusosasta löytyy mm. uutuuttaan kiiltävä maalaamo.

Kun Tyllis vuoden 2019 alussa valitsi uutta maalintoimittajaa sekä maalausjärjestelmää, olivat avainasemassa nykyaikaisuus, ammattitaito, luotettavuus, laadukkuus, kestävyys ja taloudellisuus. Maalaamoiden päällikkö Markus Tylli valitsi yhdessä Cora Refinish Oy:n asiantuntijoiden kanssa maalausjärjestelmäksi **PPG Delfleet -tuoteperheen** tuotteet, jotka täyttävät Tylliksen korkeat laatukriteerit. Seuraavaksi tuotteiden käyttö optimoitiin olosuhteisiin sopiviksi sekä energiataloudellisuuden että materiaalinsäästöjen osalta.

Myös tuotteiden tilaustapa päivitettiin kustannustehokkaaksi, sillä suuressa tehtaassa ei ole aikaa tuottamattomiin työtehtäviin. Viikoittaiset maalitilaukset hoidetaan jatkossa PPG:n **ProcessManager-varastonhallinnan** avulla. ProcessManagerilla viikkotilaukset hoituvat täysin automaattisesti ja perustuen maalaamon todelliseen kulutukseen. Ajan ja kustannusten säästö on huomattava.

Korinoikaisutyöt jigivuokrauksen avulla

Celette jigipenkin kanssa käytettävät **pohjalevykohtaiset jigisarjat ja -välineet** sekä jigioikaisun perusvarusteet eli MZ-tornit ja poikittaispalkit voi helposti myös vuokrata.

Celetten laajasta jigivarastosta löytyy oikea sarja vaivattomasti, kiinteään päiväkohtaiseen nettohintaan. Maksat vuokran vain niiltä työpäiviltä, jolloin jigisarja on korjaamollanne. Hinta sisältää sekä toimitus-, että palautusrahdin.

Pyydä tarjous Corasta

2019-01-08 14:48 Page 1 of 1

CoraLED-valaistusratkaisut

Oikein mitoitettu valaistus automaalaamoihin ja -korjaamoihin

CoraLED poikkeaa värilämpötilaltaan tavanomaisista markkinoilla olevista LED-putkista. Se on tilauksesta valmistettava tuote, jonka valon väri on erityisesti maalaamoon soveltuva ja tuottaa tilaan optimivalaistuksen. CoraLED on maali- ja maalauskammiovalmistajien suosittelema LED-putki.

Siirtyminen CoraLED-valaistukseen on vaivatonta. LED-valotekniikka takaa pitkän käyttöiän ja toimintavarmuuden. Alentuneet huoltokustannukset sekä energiansäästö ovat helposti laskettavissa Energiansäästölaskurin avulla. Laskurin voit ladata Coran nettisivuilta corarefinish.fi/tuotteet/maalaamontyotilat/

Coralta on mahdollista tilata myös kokonaisvaltainen viiden vuoden huoltosopimus. Tällöin vastaamme toimitetun valaistuksen toimivuudesta koko sopimuskauden ajan. LED-valaisuinvestoinnissa takaisinmaksuaika on erittäin lyhyt, joten huoltosopimus tuottaa kiinteistönomistajille ja -käyttäjille merkittäviä säästöjä jo voimassaoloaikanaan. Sopimuskokonaisuuteen voidaan tarvittaessa liittää myös rahoitusmahdollisuus, jolloin välittömät säästöt realisoituvat ilman kertainvestointia.

Coran valikoimaan kuuluu lisäksi toimisto-, halli- ja korjaamotiloihin soveltuvia LED-putkia, jotka voidaan asentaa vanhojen loisteputkien tilalle. Vaihtoehtoina ovat myös kokonaiset LED-moduulit ja -syväsäteilijät, joilla tilaan voidaan tuottaa käyttötarkoituksen mukainen, parhaiten soveltuva valaistus.

Käsikäyttöiset IRT-kuivaimet

Nopea ja tehokas kuivain monipuoliseen paikkakorjaukseen

Hedson Technologies AB on täydentänyt kuivainsarjaansa käsikäyttöisellä infrapunakuivaimella. Kuivain on tarkoitettu pienten alueiden nopeaan lämmittämiseen. Kuivain painaa ainoastaan 0,8 kg, jolloin sitä on mahdollista käyttää yhdellä kädellä. Kuivaimella saavutetaan 150 °C alle 30 sekunnissa ja 200 °C alle yhdessä minuutissa. Kuivaimeen on saatavana myös lämpötilamittari, joka mittaa lämmitettävän kohteen pinnan lämpötilaa kuivauksen aikana.

Esittelimme laitteen ensimmäisen kerran viime vuoden marraskuussa järjestetyssä asiakastilaisuudessamme Vantaalla. Tällöin myös sovimme laitteille ensimmäiset toimitukset.

Käyttökohteet

- Nopea valumien, kitin, pohjamaalin ja pintamaalin kuivaus
- Vanhojen kittipaikkojen ja maalipintojen kuumentaminen ennen poistamista
- Teippausten nopea kuumentaminen ennen poistamista
- Liimattujen saumojen kuumentaminen
- Käyttö kuumailmapuhaltimen korvaajana peltikorjaamossa ja maalaamossa

Selemix System - pinnoiteratkaisut kevytteollisuudelle

Ratkaisu VOC-päästöjen vähentämiseksi

SELEMIX Aqua -linjan uusimmassa ratkaisussa yhdistetään vesiohenteisten tuotteiden ympäristöedut ja kertamaalien tehokkuus. Kun ominaisuuksiin vielä yhdistetään erinomainen kuivumisnopeus, on tuote varteenotettava vaihtoehto liuotinohenteisille pintamaaleille.

Fast Curing System – nopeutettu kuivumisjärjestelmä

Uudella innovatiivisella kovettajalla (9-125) saadaan tuote kuivumaan tarvittaessa jopa 30 min/60 °C tai ilmakuivuvana yön yli. Se antaa samalla korkean kiillon sekä erittäin kovan, kulutusta ja kemikaaleja kestävän pinnan. Kahdella ruiskutuskerralla saavutetaan 60-80 µm kuivakalvonvahvuus.

2K-vesiohenteinen kertamaali voidaan ruiskuttaa suoraan erityyppisille pinnoille, kuten teräkselle, galvanoidulle teräkselle, fosfaattiteräkselle tai alumiinille. Tuote on saatavissa täyskiiltävänä ja mattana, sekä näitä sekoittamalla kaikkina eri kiiltoasteina.

Selemix Aqua -tuotteet tarjoavat edullisen, kustannustehokkaan ja ympäristöystävällisen vaihtoehdon.

Ne soveltuvat erinomaisesti erilaisiin kuljetuskaluston maalauksiin, sekä koneiden ja niiden lisälaitteiden maalauksiin. Selemix Aqua -tuotesarjaan kuuluvat myös erilaiset 1K- ja 2K-pohjamaalit sekä 1K- ja 2K-pintamaalit.

Huippuluokan tartuntakyky sekä korkea korroosionsuoja vaativiin kohteisiin

Laadukkaat, taloudelliset ja kulutusta kestävät Selemix-tuoteperheen tuotteet soveltuvat kohteisiin, joissa vaaditaan lujaa ja näyttävää maalipintaa.

Selemix 7-413, sävytettävä epoksipohjamaali on oikea valinta kohteisiin, joissa tarvitaan huippuluokan tartuntakykyä ja korkeaa korroosionsuojaa. Tuote tarttuu erinomaisesti sekä esikäsitellyille alumiinie- että metallipinnoille. Pohjamaali sävytetään aina Selemix-pigmenteillä haluttuun sävyyn, jolloin pinnoitteesta tulee miellyttävä ruiskuttaa sekä kuivuttuaan todella tiivis. Sävytettävyyden ansiosta tuote antaa maalausrakenteelle kulutuskestävyyttä pitkäksi ajaksi.

Selemix 7-110 -akryylipintamaali on huippukiiltävä, kestävä ja helppokäyttöinen tuote, jonka ruiskutusominaisuudet soveltuvat hyvin sekä pieniin- että isoihin maalauskohteisiin.

Alumiinisäiliön pinnoitukseen on käytetty Selemix-tuotteita. **Eurotank Oy** Kangasalta luovuttaa näyttävän säiliökokonaisuuden suomalaisomistajalle.

Yhdessä Cora Refinishin ammattitaitoisen henkilökunnan kanssa löydät sopivimman maalausmenetelmän pinnoitettaviin kohteisiin. Ota yhteyttä ja kysy lisää.

2019-03-08 09:48 Page 1 of {nb}

Autoilu muuttuu, muuttuuko maalaaminen?

Autoalan kehitys kulkee kovaa vauhtia eteenpäin. Autoihin tulee uusia voimanlähteitä, joilla pyritään vähentämään ilmakehän hiilidioksidipäästöjä.

Sähköautot ovat kovasti puheenaiheena, mutta ovatko ne lopullinen ratkaisu? Sähkön ja akkujen tuotanto tuottaa hiilidioksidipäästöjä, ja ainakin osittain ongelma siirtyy vain toiseen paikkaan. Ilmaston lämpenemistä ei pysäytetä pelkästään autojen hiilidioksidipäästöjä vähentämällä, vaan haaste koskee koko globaalia energiateollisuutta. Vetyä on runsaasti saatavana, ja energialähteenä se ei tuota haitallisia päästöjä, ehkä siksi se voisi olla tulevaisuuden autojen voimanlähde.

Olipa tulevien autojen voimanlähde mikä tahansa, niin itseohjautuvia ne tulevat olemaan. Uusissa autoissa on jo nyt kehittyneitä järjestelmiä. Edellä ajavan nopeuden mukaan säätyvä vakionopeudensäädin, kaistavahti, törmäyksen esto ja automaattinen pysäköinti ovat jo tätä päivää. Järjestelmät kehittyvät nopeasti, nopeammin kuin autokanta uusiutuu. Samalla kun teknologia kehittyy, myös liikenneturvallisuus paranee. Se taas merkitsee vähemmän kolarivaurioita.

Automaalaus muuttuu

Myös automaalausalalla kehitys kulkee lujaa, ja teknologia korvaa ihmistyötä. Kehittyneen toiminnanohjausjärjestelmän avulla yrittäjä säästää töiden järjestelyyn ja hallinnointiin kuluvaa aikaa ja saa yksityiskohtaista dataa toiminnan pullonkaulojen paikantamiseksi. Autojen sävyissä esiintyvät lukemattomat variaatiot tunnistetaan ja oikea korjausmaalisävy valitaan sävymittarin avulla ilman aikaa vievää karttamallien katselua ja sävymallien maalaamista, sävyttämisestä eli sävyn taittamisesta nyt puhumattakaan. Laitteen valitseman korjausmaalisävyn valmistaa automaattinen maalien sekoituskone napin painalluksella jopa kymmenen kertaa ihmistä tarkemmin. Nämä ovat jo automaalaamon arkipäivää, joista vielä kymmenen vuotta sitten nähtiin vaan haaveunta.

> *Automaalausalalla teknologia korvaa ihmistyötä.*

Alalla vallitsevan hintakilpailun ja -paineen vuoksi toimintojen tehostaminen ja uuden teknologian käyttöönotto on lähes välttämätöntä, mikäli aikoo menestyä. Aikaa ei ole tuhlattavaksi turhaan työhön. Ilmakehän suojelemiseksi säädetty VOC-lainsäädäntö pakotti autoalan 2000-luvun alussa siirtymään vesiohenteisiin ja korkean kuiva-ainepitoisuuden maalituotteisiin. Tuskinpa nykymaalari haluaisi ottaa käyttöön entisen kaltaisia liuotintuotteita vaikka se olisi mahdollista. Vai miten on?

Ennen oli ennen – nyt on nyt

1950-luvulla maalattiin selluloosamaaleilla, eikä autosävyjen värikarttoja tai sekoitusjärjestelmiä ollut. 60-luvulla tulivat synteettiset keinohartsimaalit ja maalien sekoitusjärjestelmät. Värikartat olivat painovärein tehtyjä ja viitteellisiä. Sävyjen valmistusreseptit olivat pahvikorteilla. 70-luvulla saatiin 2-komponenttiset akryylimaalit ja reseptit mikrofilmeillä, sävykartat olivat edelleen painamalla tehtyjä. Metallihohtosävyt olivat samaa akryylimaalia, kunnes 80-luvulla kaksikerrosjärjestelmät alkoivat yleistyä.

> *Nykyisin jopa sävyjen variaatioista on tarkat, automaalilla ruiskuttamalla tehdyt sävymallit.*

Nykyisin lähes kaikki henkilöautosävyt ovat vesiohenteista värimassaa, jonka päälle ruiskutetaan 2-K UHS-kirkaslakka. Jopa sävyjen variaatioista on tarkat, automaalilla ruiskuttamalla tehdyt sävymallit. Kuka haluaisi palata entiseen vaikka voisi? Kuka haluaa ottaa uudet, tulevaisuuden välineet käyttöön heti kun mahdollista?

Millaisin maalein tulevaisuudessa maalaamme?

Alan kehitystä on ohjannut tuottavuuden ja työturvallisuuden parantaminen sekä viime vaiheissa myös ilmakehän suojelu. Maalienkaan päästöjen vähentämisessä on tuskin sanottu viimeistä sanaa. Millainen mahtaa olla vauriokorjausmaalauksen tulevaisuus? Millaisia mahtavat olla tulevaisuuden pinnoitteet?

Olisiko tulevaisuuden itseohjautuva robottiauto valmistettu täysin uudenlaisesta kierrätys- tai komposiittimateriaalista, joka on pinnoitettu täysin liuotinvapaalla pinnoitteella? Teippaus on täysin liuotinvapaa pinnoitemenetelmä. Sen käyttö on yleistynyt ja trendi jatkunee. Tuleeko teippauksesta tulevaisuuden autojen pinnoite?

Muodon muistavia materiaaleja on jo nykyisin olemassa ja teknologian kehitys jatkuu. Mitä jos muodon muistavien komposiittien käyttö korimateriaalina yleistyy, ja yhä vaikeammat lommot nousevat itsestään tai vähän lämmittämällä takaisin muotoonsa?

Naarmun itsestään korjaavia nanoteknologiaan perustuvia kirkaslakkojakin on markkinoilla. Toistaiseksi puhutaan lähes näkymättömien naarmujen paranemisesta, mutta entä kun teknologia kehittyy ja tulevaisuuden maali korjaa itsensä lähes kuin ihmisen iho?

> *Parhaiten pärjäävät ne, jotka ennakkoluulottomasti luopuvat vanhasta ja ottavat käyttöönsä uudet tekniikat ja menetelmät.*

Entä jos tulevaisuuden autot on valmistettu muodon muistavasta komposiittimateriaalista, joka on pinnoitettu naarmun itsekorjaavalla pinnoitteella? Entä jos tulevaisuuden vauriokorjaus, silloin harvoin kun sellaista tarvitaan, tehdään tulostaen mahdollisesti tarvittavat uudet paneelit 3D-tulostimella? Pinnoittamalla paneelit liuotinvapaalla uuden nanoteknologian kirkashartsilla, joka levitetään myös vaurioitumattomalle alueelle, jolloin sen lasimainen kameleontin dna:sta muokattu biologinen pigmentti kopioi ja monistaa alkuperäisen sävyn korjausalueelle?

Kuka tietää. Varmaa on vain se, että kehitys jatkuu ja ala muuttuu. Parhaiten pärjäävät ne, jotka ennakkoluulottomasti luopuvat vanhasta ja ottavat käyttöönsä uudet tekniikat ja menetelmät.

PPG Hockey - kiekot maaliin

Tiesitkö, että NHL-liigassa joukkueet jäädyttävät pelikiekkonsa?

Jäädytetyt kiekot liukuvat jään pinnalla nopeammin ja pehmeämmin, mahdollistaen siten paremman kiekonkäsittelyn pelin aikana.

PPG:n toimittaman, lämpötilaa indikoivan pinnoitteen ansiosta kiekkojen kuviointi muuttuu violetista kirkkaaksi, kun lämpötila nousee. Tällöin toimitsijat tietävät, että on aika vaihtaa uusi jäädytetty kiekko peliin.

BA2
Posti Oy

Posti Green

FINIXA®
paint processing products

CORA Refinish Asiakaslehti

Neljännesvuosittain ilmestyvä julkaisu, jossa esittelemme mielenkiintoisia asiakasratkaisuja, teknisiä menetelmiä, tuoteuutuuksia ja kampanjoita.

CORA Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 VANTAA
puh. 010 8210 100

corarefinish.fi

KOKONAISVALTAINEN RATKAISU

CORA Refinish Oy maahantuo, myy ja markkinoi automaaleja sekä automaalaus- ja kolarikorjauslaitteita ja tarvikkeita. Laatu, asiantuntemus ja asiakkaan tarpeista huolehtiminen ovat toimintamme peruskiviä.

NYKYAIKAISEN VAURIOKORJAAMON VÄLINEET

Kattava tuotevalikoima – Tarjoamme runsaan valikoiman laadukkaita maali- ja oheistuotteita. Valikoimassamme on paljon suurimpien ja tunnetuimpien valmistajien tuotteita.

– Olemme valinneet tavarantoimittajiksi ja yhteistyökumppaneiksi suuria toimijoita, joilla on vahva tuotekehitys ja "sormet ajan hermolla".

Cora Refinish Oy © 2019

QR-koodit kotisivuillemme ja Facebookiin:

FINIXA BOKSI -KAMPANJA

165 € ALV 0%

FINIXAN TARVIKELAATIKKO SISÄLTÄÄ

1	pss	PPM 20	Metallilastoja
10	kpl	PPM 40	Kumilastoja
1	pkt	PMP 20	Meikkaustikku - Normaali
1	pkt	PMP 21	Meikkaustikku - Hieno
1	pkt	PMP 22	Meikkaustikku - Erittäin hieno
1	kpl	GAP 00	Polyesterikitti
1	pkt	GAP 60	Kitin sekoitusalusta
1	kpl	TSP 600	Foam-it-pesuaine
1	pari	GLD 09	Uudelleen käytettävät nitriilikäsineet
1	pkt	GNC 09	Kertakäyttökäsineitä
1	pkt	FOL 62	Logoteippi
1	pkt	MPP 0250	Muoviset sekoitustikut
1	kpl	PRO 44	Säilytyslaatikko

Ota yhteyttä Coraan tai lähimpään jälleenmyyjään ja tilaa

www.corarefinish.fi/jalleenmyyjat

Kampanja voimassa 30.4.2019 saakka

Suomen Automaalikeskus
CORA Refinish

Niittytie 27 A, 01300 Vantaa, p. 010 8210 100
www.corarefinish.fi / cora@corarefinish.fi