Suomen Automaalikeskus

Asiakaslehti 1 / 2020

CORA Refinish



LAADUN OSATEKIJÄT

TÄSSÄ NUMEROSSA

2 Laadun osatekijät

3 Vastaa lukijakyselyyn ja voita

4 Laitehuolto osaksi arkea

5 Seuraa Mirka DEROS -hiomakoneen suojahelman kulumista
SATA-koulutus Rajamäellä

6 Moonwalk ja DaisyWheel

7 Ajardos Oy käyttää PPG-tuotteita
Selemix Mini-spektro

8 Tekninen vinkki: RapidMatchGO

9 CABAS ja ProcessManager
Vinkki ProMa-käyttäjälle

10 Maalaamon ja korikorjaamon Herkules-nostimet

11 Maalaamolaitteiden puhallinmoottoreissa on suuria eroja
Säätöjigijärjestelmä Celette Cameleon Plus

12 Vauriokorjaamon LEAN on jatkuvaa kehittämistä

13 UUTUUS: Hedsonin IRT-UV SmartCure
PPG:n UV-tuotteet

14 Cora Akatemia ja PPG:n johtamiskoulutus

15 FINIXA-tuoteuutuudet

16 Takasivun kampanja

Laadun osatekijät

Yksi edellytys hyvän laadun ylläpitämiselle on säännöllinen huolto. Huoltoa kaipaavat sekä henkilöstö että työvälineistö, jotta suorituskyky säilyy hyvänä.

Sanotaan että armeija marssii vatsallaan ja on ymmärretty, että huollon merkitys on suuri. Moni varusmiespalveluksen suorittanut muistaakin ampuneensa hyvää tauluammuntatulosta tavoitellessaan kohdistuslaukauksia, ennen kuin on siirtynyt tavoittelemaan sitä omaa parasta suoritustaan.

Ajoneuvojen korjausmaalauksessa tavoitellaan päivästä toiseen virheettömiä huippusuorituksia. Tästä huolimatta maaliruisku joka on maalarin tärkein työkalu, jätetään usein vaille riittävää huoltoa ja huomiota. Kuinka moni tarkistaa säännöllisesti viuhkan kunnon, huoltaa ruiskua siihen tarkoitetuilla oikeilla välineillä ja noudattaa muidenkin työkalujen huollossa säännöllistä rutiinia?

Jokaisen toiminnanharjoittajan velvollisuutena on jo vuosia ollut laatia Räjähdyssuojausasiakirja (RSA), johon liittyy olennaisena osana yhtiön siivousohjelma. Kun tähän työturvallisuutta parantavaan velvoitteeseen lisätään siihen luonnollisesti kuuluva työskentelyvälineiden huolto, siirrytään kuin huomaamatta byrokraattiselta tuntuvasta velvoitteen täyttämisestä suorituskykyä ja turvallisuutta parantavaan ja hyvän laadun varmistavaan toimintamalliin.

Lue lehdestämme työkalujen huoltamiseen liittyviä esimerkkejä ja tee omassa yrityksessäsi arvio toimintatavoista. Vältä korjaus- ja uusintatöitä ja tee työt kerralla luovutusvalmiiksi.

Antoisia lukuhetkiä



Tom Sandell
Cora Refinish Oy

Julkaisija:
Cora Refinish Oy
Niittytie 27 A, 01300 Vantaa
Puh: 010 8210 100
Email: cora@corarefinish.fi
Asiakaslehti 1/2020



Vastaa lukijakyselyyn ja voita

Arvioi asiakaslehden sisältö ja voita Garmin Forerunner 35 -aktiivisuusranneke

Jätä vastauksesi viimeistään torstaina 9.4.2020. Arvomme yhteystietonsa jättäneiden kesken **Garmin Forerunner 35 -aktiivisuusrannekkeen** (arvo 119,90 euroa).

Arvonta suoritetaan pääsiäisen jälkeen. Ilmoitamme voitosta henkilökohtaisesti huhtikuun aikana.



Kysymyksiin pääset vastaamaan Verkkolehdessämme osoitteessa
https://artikkelit.corarefinish.fi/uutiset/lukijakysely/
tai lukemalla oheinen QR-koodi puhelimeesi.

Garmin Forerunner 35 -GPS-juoksukello rannesykemittarilla



Forerunner 35 on ohut ja kevyt, joten se sopii täydellisesti päivittäisille juoksulenkeille, harjoitteluun ja kilpailuun. Se sisältää Garmin Elevate -rannesykemittauksen ja GPS-toiminnon, joka seuraa esimerkiksi matkaa, tahtia ja intervalleja. Koska kello tallentaa kaikkia näitä tilastotietoja, et tarvitse sen lisäksi mukaasi esimerkiksi puhelinta tai sykevyötä. Voit lähteä liikkeelle heti, kun Forerunner 35 on ranteessasi.

Pariliitettynä yhteensopivaan älypuhelimeen Forerunner 35 tarjoaa kätevät älykkäät ilmoitukset suoraan ranteeseesi ja monenlaisia muitakin yhteysominaisuuksia, joiden ansiosta muu elämä ei häiritse juoksemista ja päinvastoin. Pidä yhteyttä perheeseen ja kavereihin reaaliaikaisella jäljityksellä, jonka ansiosta he voivat seurata juoksuasi. Lisäksi Forerunner 35 tukee esimerkiksi automaattisia ohjelmistopäivityksiä ja musiikin hallintaa laitteella.

Pakkaus sisältää: Forerunner 35, latauskaapeli, opas.
Teksti ja kuvat: verkkokauppa.com



Laitehuolto osaksi arkea

Työkalujen järjestelmällinen siivous ja huolto ylläpitävät suorituskykyä ja tasaisen laadun

Oletko kuullut tarinan, jossa maalaamoyrityksessä päätettiin kiireellä ja yllättäen tehdä maalauskammion pakollinen huolto ja pesu ja kesken kaiken todettiin, ettei tarvittavia suodattimia ollutkaan varastossa? Merkityksettömän kustannuksen muodostavien varaosien puute johti koko maalaamotoiminnan seisahtumiseen.

Tilausten teon oikea-aikaisuus helpottaa elämää huomattavasti. Tämän työn voi myös ulkoistaa.

Asiakaskuntamme on hyvää vauhtia siirtymässä käyttämään **ProcessManagerin** automaattista varastontäydennysohjelmaa, käyttäjiä on Suomessa jo toista sataa. Osa heistä on jo lisännyt säännöllisesti tarvittavien varaosien tilaamisen automaattitoiminnoksi.

Maalaamolaitteiden ja paineilmaerottimien vaihtosuodattimet ja yleisimmät ruiskujen sekä hioma- ja kiillotuskoneiden varaosat voidaan kaikki siirtää haluamassasi laajuudessa automaattisen varastontäydennyksen piiriin. **Suodattimien mukana toimitetaan erillinen ajastinliuska, joka ilmaisee suodattimen vaihtotarpeen.**



ProMa-käyttäjänä voit tilata suodattimet viivakoodin avulla.

Milloin viimeksi tarkistit paineilmaerottimen suodatinpatruunat?

Pronssisuodatin

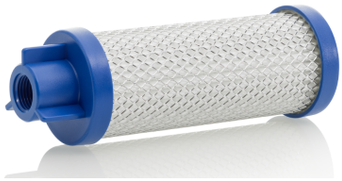
Vaihto/huoltoväli 6 kk
Tilausnumero 22160





Hienosuodatin

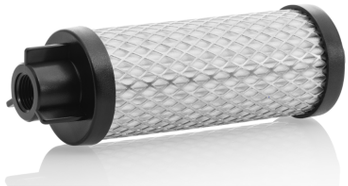
Vaihtoväli 6 kk
Tilausnumero 81810





Aktiivihiilisuodatin

Vaihtoväli 3 kk
Tilausnumero 85373





Seuraa Mirka DEROS -hiomakoneen suojahelman kulumista

Tarkkaile hiomakoneen **suojahelman** kulumista (koneen ja alustan välissä). Suojahelman tarkoitus on olla tiiviisti alustassa kiinni ja ylläpitää hyvää pölynpoistotehoa sekä toimia alustan pyörimisjarruna hiomatyön päättyessä. Suojahelman kuluessa vaihda se uuteen (tuotenro 8993010011).

Alkuperäisen alustan mukana on toimitettu useampi **aluslevy**. Suojahelman kuluessa poista yksi aluslevyistä kerrallaan, niin ylläpidät hiomakoneen suunnitellun tiiveyden alustan ja rungon välillä. Kun kaikki aluslevyt on poistettu, tilaa uusi suojahelma ja alusta.



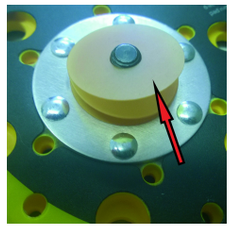
Suojahelma

Tekninen vinkki

Mikäli haluat kasvattaa työskentelynopeutta isommissa ja karkeammissa hiontatöissä, on suositeltavaa käyttää suuremmalla epäkeskoliikkeellä varustettua konetta. Hio kuitenkin samalla tai hienommalla karkeudella, kuin hiottaessa viiden millimetrin epäkeskoliikkeellä.

Mirkan hiomakonehuolto

Mahdollisissa ongelmatapauksissa Mirkan hiomakonehuolto kytkee koneen analysointiohjelmaan Bluetooth-yhteyden avulla, jolloin laitteen tarkat käynnistyskerrat ja käyttöaika voidaan selvittää. Ohjeita ja esittelyvideoita löydät osoitteesta www.mirka.com/fi/fi/ sekä **Mirkan Youtube-kanavalta**.



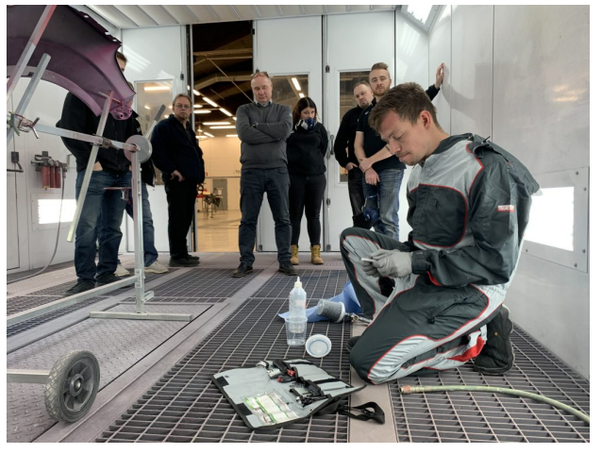
Aluslevyt

SATA-koulutus Rajamäellä

Coran myynti- ja tekninen henkilökunta osallistuivat 14. tammikuuta SATA-tuotekoulutukseen **TTS Työtehoseuran** tiloissa Rajamäellä. Päivän teemaan kuuluivat **SATA-erottimet, -paineastiat, -ruiskut ja SATA Vision 5000 -raitisilmahengityssuojain**.

Maalauskammiossa käytetään paineilmaerotinta, joka suodattaa ilmasta kosteuden ja epäpuhtaudet (öljy, roskat, pöly, metallihiukkaset).

Erottimen toiminnan kannalta on tärkeää huolehtia suodattimien riittävästä puhdistuksesta ja vaihdosta, jotta paineilma pysyy puhtaana ei-toivotuista epäpuhtauksista.

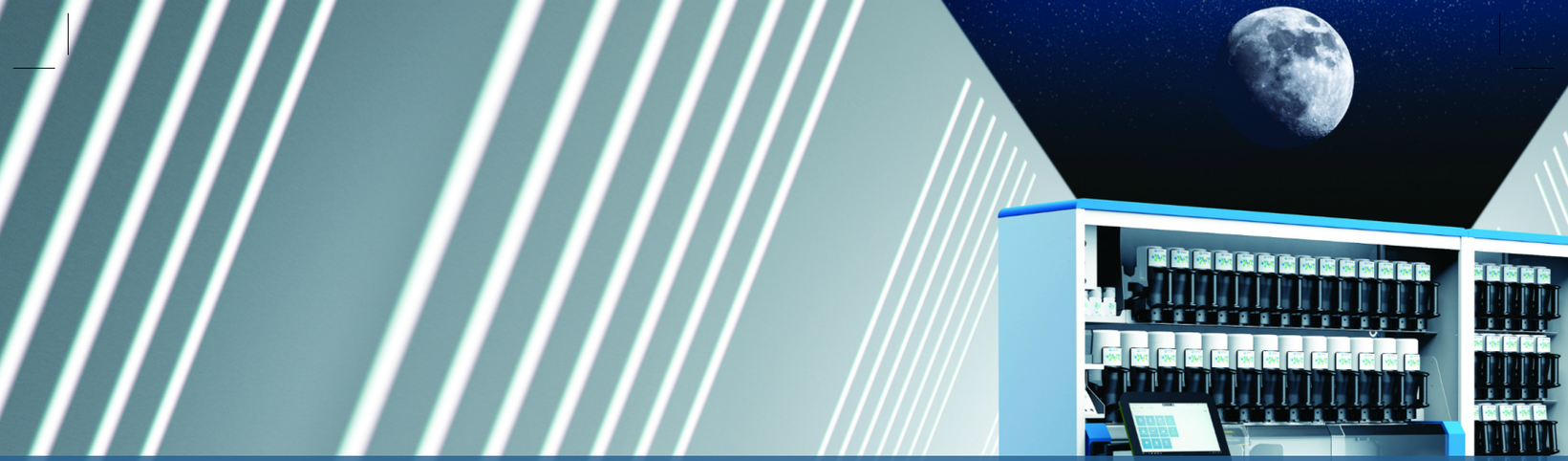


SATA-kouluttaja Oliver Matthies ja Coran henkilökuntaa

Käyttämällä **SATA Vision 5000 -raitisilmahengityssuojainta** yhdessä paineilmaerottimen kanssa varmistetaan, että hengitysilma on aina puhdasta ja turvallista.

Suojaimeen on saatavilla ilmankosteuttaja, -viilentäjä ja -lämmittäjä mukavoittamaan maalaustyöskentelyä.





Moonwalk ja DaisyWheel

Koe maalien sekoittamisen uusi aikakausi

Ajankäyttö sekä töiden läpimenoaika puhuttavat monissa maalaamoissa. Hankitaanko uusia työntekijöitä, vai investoidaanko suurempiin tiloihin tai uuteen maalauskammioon? Miten maalaamoni erottuu kilpailijoiden maalaamoista esimerkiksi rekrytoitaessa ammattimaalareita? Miksi he tulisivat juuri minulle töihin?

Maaliensekoitushuone voi olla siisti ja luokseen kutsuva. Sävytarkkuutta voidaan parantaa ja maalijätteen määrää vähentää.

Cora tarjoaa ratkaisun automaattisilla PPG Moonwalk- ja DaisyWheel -väriensekoituskoneilla

- Automatisoimalla sävyjen valmistusprosessin saavutat yrityksellesi helposti lisää tuottavuutta ja parannat läpimenoa
- Kun automaattinen väriensekoituskone valmistaa sävyn itsenäisesti, on tällä selkeä positiivinen vaikutus ajankäyttöön ja töiden kiertoon
- Sävyn valmistuessa voi maalari keskittyä muun tuottavan työn tekemiseen esimerkiksi valmistelemalla maalattavaa- tai viimeistelemällä luovutettavaa kohdetta
- Käyttämällä automaatisen sekoituskoneen tarjoamia hyötyjä säästät merkittävästi aikaa ja rahaa

Automaattisen sekoituskoneen käyttö maksimoi sävyjen punnitsemisen tarkkuuden

- Jopa 10 kertaa tarkemmat sekoitukset tuottavat paremmin täsmääviä sävyjä ja parantavat maalaamosi työn laatua
- Automatisointi poistaa sekoitusprosessista inhimilliset virheet
- Sävytäsmäävyyden parantuessa maalareiden työskentely helpottuu ja luottamus omaan työjälkeen parantuu

Innovatiivinen ja ympäristöystävällinen järjestelmä säästää työaikaa ja pitää sekoitushuoneen siistinä ja turvallisena

- Laitteen avulla minimoit maalijätteen määrän ja nautit siististä maalinsekoitushuoneesta ilman roiskeita
- Avatut maaliastiat säilyvät itse laitteessa, joka kokonsa puolesta sopii jokaiseen sekoitushuoneeseen





Laadukkaat ja edistykselliset automaattiset väriensekoituskoneet muuttavat työskentelytapaamme.

Ne asettavat alalle täysin uuden vaatimustason poistaen käsin tehtävän sekoitustyön ja tehden prosessista tehokasta, tuottavaa ja helppoa.

Ajardos Oy käyttää PPG-tuotteita

Ajardos Oy on perheyritys, jonka **Pekka Halme** perusti vuonna 1995 erikoistuen raskaan kaluston maalaamiseen. Yrityksen toiminta laajeni vuonna 1999, jolloin Ajardoksesta tuli **Jyki-perävaunujen** myyjä Uudellamaalla.



Ajardos aloitti **TAM-koukkulaitteiden** maahantuonnin vuonna 2013 ja on siitä alkaen laajentanut toimintaansa säännöllisesti. Vuonna 2014 tulivat myyntiin italialaiset **Rozzi-kourat** ja 2016 alkoi **Taurus-leikkureiden** maahantuonti. Viimeisimpänä aluevaltauksena on **Zato/Taurus-tuotteiden**, kuten nokkaleikkureiden ja pulveroitsijoiden Skandinavian maahantuonti yksinoikeudella Pohjoismaissa.

Yrityksessä on jo vuosia käytetty maalauksissa PPG:n raskaskalustotuotteita ja oltu tyytyväisiä sekä niihin, että PPG-jälleenmyyjän **Tarvikekolmio Oy**:n tuottamaan lähipalveluun.



PPG:n Selemix-tuoteperhe on otettu käyttöön vuoden vaihteessa täydentämään vaihtelevia maalitarpeita. **Selemix DTM** (Direct-to-Metal)-maali eri kiiltoasteilla on yksi käytetyimmistä tuotteista.

Silloin kun tarvitaan erittäin korkeaa kiiltoa, valitaan maalausrakenteeksi sävytettävä Epoksipohjamaali, joka sävytetään pintavärin sävyiseksi ja voidaan ilmakuivatuksen jälkeen hioa seuraavana päivänä. Pintamaalina käytetään Akryylipintamaalia, jonka kiiltoaste on erittäin korkea.

Sävytettävä **Epoksipohjamaali 7-413** ja **Akryylipintamaali 7-110** takaavat yhdessä laadukkaan lopputuloksen ja tyytyväiset asiakkaat.

Selemix Mini-spektro

Värien etsinnän uusi aikakausi



Selemix Mini-spektro on taskukokoinen ja helppokäyttöinen spektrofotometri ilman hankalaa tekniikkaa. Värimittari painaa vain 29 grammaa ja tunnistaa jopa 3000 RAL- ja NCS-sävyä.

Laitteessa ei ole näyttöä, vaan värimittaria käytetään Bluetooth-yhteyden kautta älypuhelimen sovelluksella (Apple iOS tai Android). Mittari asetetaan pinnalle ja parhaiten täsmäävät sävyt näkyvät puhelimen näytössä.

Laitteella saa 99 % täsmäävyyden **NCS-, RAL- ja Selemix TICS-sävyihin** kaikilta pinnoilta mitattaessa. Värimittari mahdollistaa sävyjen nopean vertaamisen ja kertoo lisäksi sävyjen välisen eron merkittävyyden. Mittari on helppo ladata USB:lla.

SELEMIX SYSTEM



Tekninen vinkki

Spektrofotometri RapidMatchGO

RapidMatchGO-sävynmittauslaite on helppokäyttöinen ja kooltaan kompakti. Kamera toimii kosketusnäytöllä ja yhdellä manuaalisella painikkeella, ja sitä on helppo käyttää yhdelläkin kädellä.

Kamerassa on uutuutena **Dark Mode** -toiminto, joka tunnistaa kohteen tummaksi tai mustaksi ja tämän jälkeen muuttaa sisäisiä asetuksia automaattisesti tummille sävyille soveltuvaksi. Uusi toiminto on myös kuvattavan pinnan lämpötilan mittaus.

Myös kalibrointiin on tullut uudistuksia. Uudessa RapidMatchGO:ssa on ainoastaan valkoinen kalibrointilätkä ja kalibrointi suoritetaan kahden viikon välein. Työskentely nopeutuu, kun aikaa ei kulu päivittäiseen kalibrointiin.

Kuvanottotilanteessa kamerassa palaa joko punainen tai vihreä merkkivalo. Kun valo on punainen tulee kameran asentoa muuttaa, kunnes merkkivalo muuttuu vihreäksi. Tämän jälkeen kuvan ottaminen onnistuu eikä kameraa tarvitse siirrellä. Se ottaa viisi kuvaa viidestä eri kulmasta sivunäppäintä painamalla. Mikäli kuvaustulos ei ole tarkka, näkyy myös se näytössä. Tällöin on suositeltavaa ottaa uusi kuva paremmasta kohdasta.



Heti kuvaamisen jälkeen kameran näyttöön tulee kynä-symboli, jota painamalla saadaan kirjoitettua esimerkiksi auton rekisteritunnus. Tieto välittyy **PaintManageriin** kuvien kanssa ja yksilöi mittaustuloksen juuri kyseiseen työhön. Rekisteritunnuksella värikaava löydetään myös myöhemmin, mikäli sama auto tule uudestaan työn alle.

Tiedot siirtyvät PaintManageriin asettamalla kamera sen telakkaan. Telakka yhdistetään tietokoneeseen USB-johdon avulla, jolloin erillistä virtalähdettä ei tarvita. Kamera latautuu ollessaan telakassa. **Kameraan on saatavilla myös päivitys, joka mahdollistaa langattoman käytön** aloitusnäytön helppokäyttöisen WiFi-panikkeen avulla.

Ennen kuvanottoa on mitattava pinta hiottava huolellisesti käyttäen vähintään P3000-hiontakarkeutta. Mikäli kohteessa on syviä naarmuja, suosittelemme karkeampaa aloitusta. Pinnan hiomisen jälkeen se kiillotetaan koneellisesti virheettömäksi.



Värimittari antoi BMW:n ovesta sävytarkkuusarvoksi numeron neljä erinomaisella sävytäsmäävyydellä. Lokasuoja maalattiin onnistuneesti **UHS 6000 -sarjan** tuotteilla.



Tilaa pakettina käyttöösi

- PPG RapidMatchGO -värimittari
- Mirkan akkukäyttöinen kiillotuskone ARP-B 300NV 77mm 10.8V

Pakettihinta on kertamaksuna 3.200 euroa, tai 36 kuukauden maksuajalla 88,89 euroa/kuukausi. Erikseen ostettuna tuotteiden kampanjahinta on värimittarille 2.800 euroa ja kiillotuskoneelle 520 euroa.

CABAS ja ProcessManager

CABAS-laskelmasta perustiedot tuotannon ohjaukseen

Auton saapuessa kolarikorjaukseen alkaa työ vahinkotarkastuksella ja vaurioiden dokumentoinnilla. Tiedot syötetään **CABAS-laskentajärjestelmään**, joka laskee korjauksen keston ja kustannukset. Laskelma sisältää tärkeää tietoa joka on siirrettävissä suoraan **PPG-maalaamoiden käyttämään ProcessManager -tuotannonohjausjärjestelmään**. Tietoa ei siten tarvitse syöttää moneen paikkaan, vaan se jaetaan tehokkaasti yhdellä kertaa eri sidosryhmien välillä.



Tuotanto on suunniteltava

Tuotannon suunnittelulla tarkoitetaan tässä artikkelissa kolarikorjaukseen saapuvan auton matkaa läpi korjausprosessin, joka alkaa peltikorjaamosta ja päättyy, kun asiakas saa autonsa takaisin korjattuna.

Peltikorjaamon työnjohto saa tarvittavat tiedot CABAS-laskemasta, jonka jälkeen järjestelmään täytetään tiedot nouto- ja valmistusajankohdasta. Tarvittaessa tieto välittyy kuljetusliikkeelle, joka noutaa auton maalaamoon. Maalaamo voi olla korjaamon oma tai alihankintamaalaamo.



Samalla korjaamo voi varata maalaamosta vapaata maalauskapasiteettia CABAKSEN ohjeaikojen perusteella. Korjaamolla tiedetään milloin maalaukset valmistuvat ja toisaalta maalaamon työnjohtaja voi suunnitella työpäivän ja jakaa työtehtävät tehokkaasti maalareille, kun tiedetään kuinka paljon ja kuinka suuria töitä on tulossa.

Suunnittelu ja työn ohjaaminen on helppoa digitaalisten työvälineiden avulla ja tarpeellista, kun tavoitteena on saada tuotantovälineiden ja työntekijöiden kapasiteetti tehokkaasti hyödynnettyä.

Työvaiheiden ja menetelmien tulee toistua mahdollisemman yhtenäisesti, jolloin voidaan varmistaa nopeus ja lopputuloksen laatu. Samalla digitaaliset järjestelmät keräävät tietoja jokaisesta työstä ja työvaiheesta niin käytetyn materiaalin, työajan, kuin tekijänkin osalta. Tietoja voidaan verrata CABAS-laskelmaan tai vaikkapa alan keskiarvoon, jolloin saadaan arvokasta tietoa maalaamon työtehosta. Samalla järjestelmä kerää talteen ja dokumentoi kaikkien työntekijöiden työajan hoitaen työnantajavelvoitteen ylläpitää työaikakirjanpitoa.

Mikäli **benchmarking** kiinnostaa tai olet tulevaisuudessa halukas osallistumaan **LEAN-kehitysprojekteihin**, aloita tunnuslukujen kerääminen ja toiminnan suunnittelu jo nyt. ProcessManagerin saat käyttöösi ottamalla yhteyttä Coraan tai jälleenmyyjäsi. ProcessManager on työkalu maalaamon omistajalle tai vetäjälle, joka haluaa tehdä toiminnasta tuottavampaa.

ProcessManager

Vinkki ProMa-käyttäjälle

Toimivat IT-järjestelmät ovat poistaneet tarpeen jatkuvasti käytettävien tuotteiden tilaamiselta ja huolehtivat siitä, että tuotteita on aina riittävästi varastossa sujuvaa työskentelyä varten. Käyttäjä saattaa lukea hyllynreunaetiketistä väärän tuotekoodin poistaen varastosta tuotteen, jota ei vielä käytä.

Jotta varaston arvo saadaan pidettyä mahdollisimman alhaalla eikä varastoida ylimääräisiä tuotteita, on edellinen viivakoodin luku mahdollista peruuttaa lukemalla **Peruuta-viivakoodi**, jolloin tuote palautuu takaisin varastosaldoille. **Voit tulostaa itsellesi Peruuta-viivakoodin ProcessManagerista tai ottaa talteen oheisen kuvan**, jolloin virheiden korjaus on entistä helpompaa ja toiminta sujuvaa.

Peruuta

UNDO



Maalaamon ja korikorjaamon Herkules-nostimet

Ammattilaisten käyttöön kehitetyt ergonomiset, turvalliset ja kestävät Herkules-nostimet vastaavat käyttäjien kovimpiinkin vaatimuksiin

Nostimet perustuvat pneumaattiseen nostotekniikkaan ja toimivat paineilmalla, eivätkä tarvitse lainkaan sähköä. Paineilman käyttö takaa nostimen puhtaan, luotettavan ja lähes huoltovapaan toiminnan.

Lähes 85 % auton korjaustöistä joudutaan tekemään hyvin hankalissa työskentelyasennoissa. Väsymisen lisäksi huono asento voi aiheuttaa pitkäaikaisia terveyshaittoja. Nostin mahdollistaa työskentelyn turvallisesti pystyasennossa, joka lisää työtehoa ja varmistaa paremman laadun hyvän näkyvyyden ansiosta.

Herkules-nostimet ovat silikonivapaita, korkealaatuisia ja kestäviä, ja niissä on portaaton korkeuden säätö. Käyttäjät arvostavat nosturien huoltovapautta ja helppokäyttöisyyttä sekä nopeaa ja helppoa asennusta.

HLS 3213 AirgoMatic eroaa HLS 1200 Duosta isommalla nostokyvyllä. Duossa nostokyky on 2,5 tonnia ja AirgoMaticissa 3,2 tonnia. HLS 3213 AirgoMatic soveltuu erityisesti painaville kohteille.

HLS 1200 Duo

Kahden nostojärjestelmän saumaton yhdistelmä 2,5 tonnin nostokyvyllä

Korjaamo- ja maalaamonostin kaikkiin tarpeisiin. Ajoneuvo voidaan nostaa renkaista tai nostokäpälillä jättäen renkaat vapaasti ilmaan. Nostokorkeus on 930 millimetriä.



Taittuvien ajosiltojen ja nostimen kanssa samassa tasossa olevien ramppien ansiosta työskentely on sujuvaa. Näkyvyys auton alle on hyvä ja työskentelykorkeus portaattomasti säädettävissä. Säädettävien nostokäpälien avulla myös erittäin matalien ajoneuvojen nostaminen on ongelmatonta.

Nostimen asentaminen on yksinkertaista. Lattia-ankkureiden kiinnityksen jälkeen laite on valmis käyttöön.



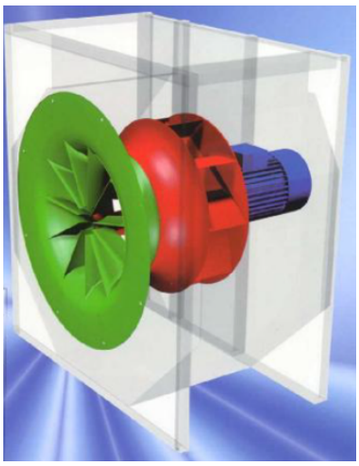
HLS 3213 AirgoMatic

Maalaamo- ja korjaamonostin 3,2 tonnin nostokyvyllä

Tehokas ja kompakti AirgoMatic 3213 soveltuu lähes kaikkien tavanomaisten ajoneuvojen nostamiseen. Sen nostokorkeus on 1300 millimetriä. Tilaa säästyy nostimen vain 110 millimetriä korkean kannatinpalkkijärjestelmän ansiosta.

Myös ajorampit ovat suhteellisen lyhyet. Upotettuna asennettava malli on saatavilla CE-pysäytyksellä, jolloin nostoalusta pysähtyy automaattisesti ennen laskun loppua. Nostin on yksinkertainen asentaa ja sen käyttökustannukset ovat pienet.

Maalaamolaitteiden puhallinmoottoreissa on suuria eroja



Laitekaupassa on tarjolla hyvin erilaatuisia ratkaisuja, eikä vertailuksi riitä kilowattitehojen tai teoreettisten ilmamäärien huomioiminen. Ilman kuljetuskyky suodattimien tukkiutuessa sekä tärinä- ja melutasot voivat olla hyvinkin toisistaan poikkeavia.

USI Italian valmistama, suoraan moottorin akseliin kytketty puhallin kykenee ylläpitämään maalauskammion ilmanvaihdon laadukkaana ja tasaisena poikkeuksellisen pitkään, vaikka ilmanvastus kasvaa suodattimien tukkeutuessa. Tämän ansiosta suodatinvaihtoväli pitenee ja työn laatu säilyy hyvänä.

USIN käyttämät IE2-luokan laadukkaat **ABB- tai Siemens-puhallinmoottorit** ovat energiatehokkaita ja melutasoltaan huomattavasti kilpailevia malleja laadukkaampia.

Säästä ympäristöä ja vähennä käyttökustannuksia – **valitse USI-maalaamolaitteet**.

Säätöjigijärjestelmä Celette Cameleon Plus

Celette Cameleon Plus on uusi ratkaisu vaurioituneiden korirakenteiden vaurioanalyysiin ja korjaukseen. Laite mahdollistaa täydellisen ja tarkan korikorjauksen nykyisiin ja tuleviin ajoneuvoihin, ilman tarvetta erikoistyökalujen hankintaan.

- tuottavampi ratkaisu verrattuna elektroniseen mittaamiseen tai kiinteiden jigien käyttöön
- käyttäjäystävällinen ohjelmisto mahdollistaa nopeamman käyttöönoton korjaamolla
- erinomainen korjaustarkkuus

Kaikkien ajoneuvojen säätöjigikortit ovat hyödynnettävissä käyttäjätunnuksellasi nettiyhteyden kautta.



Säätöjigijärjestelmä hyödyntää korjaamolla jo olemassa olevaa **Celette-jigipenkkiä, MZ-poikittaispalkkeja, MZ-torneja ja MZ+-jigimäntäsarjaa**. Cameleon Plus on täydellinen ratkaisu vaurion mittaamiseen ja analyysiin, ankkurointiin, uudelleenrakentamiseen ja korjaukseen.



Vauriokorjaamon LEAN on jatkuvaa kehittämistä

Tunnista tuotannosta ja työskentelystä asiakkaalle lisäarvoa tuottavat aiheet

Lisäarvo on asia josta asiakas on valmis maksamaan tai mikä parantaa tuotannon kannattavuutta. Vaiheet jotka eivät tuota lisäarvoa ovat tässä prosessissa hukkaa. **LEAN-ajattelussa** olennaista on tunnistaa hukka ja keskittyä jatkuvasti sen poistamiseen.



Jotta prosessia voidaan kehittää tulisi tehdä arvovirta-analyysi, eli kuvata prosessin vaiheet, varastojen määrät ja prosessien ajat. Toiminnan kehittämiseksi on tunnettava lähtötaso, jotta ymmärretään mihin prosessilla pyritään ja kuinka tavoitteeseen on tarkoitus päästä.

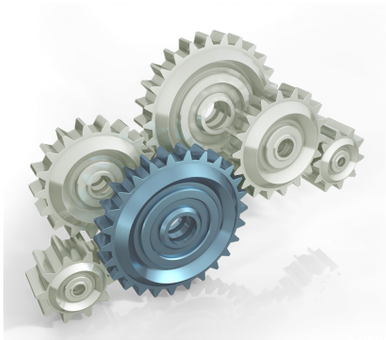
Prosessien kehittäminen vaatii mittareita, jotka vahvistat tehdyt toimenpiteet oikeiksi ratkaisuiksi. **ProcessManager-toiminnanohjausjärjestelmä** tarjoaa useita tuotannon avainlukuja, joiden muutoksista voidaan havaita toiminnan kehitys. Tehokas LEAN-ajattelun oppiminen vaatii perehtymistä menetelmiin, tuotannon arvovirran ymmärtämistä ja toimintaa tukevien sekä dataa tuottavien IT-järjestelmien käytön osaamista.

Epäjärjestyksen kustannus varaosavarastossa

Onko sinulla määrätty alue varaosille ja nimetty henkilö, joka vastaa varaosista? Entä onko prosessi kirjallisesti kuvattu? Modernissa vauriokorjaamossa näiden perusasioiden tulee olla hallussa.

Ratkaisu on vastuuttaminen. Nimeä henkilö vastuuseen varaosavarastosta ja sitoutumaan ennalta kirjattuun prosessiin, jonka mukaan varaosavarastoa hoidetaan. Aloita prosessi poistamalla kaikki ylimääräinen varastosta.

- Merkitse varaosille varattu alue selkeällä visuaalisella rajalla, esimerkiksi teipillä
- Hanki tarpeeseen sopivat hyllyt ja säilytystilat isommille osille
- Hanki osakärry jokaista erillistä työtä kohti
- Kerää kärryyn sekä autosta puretut osat, että uudet autoa varten hankitut osat



Tarvittavat osat tallessa ja selkeässä järjestyksessä

- Osakärryssä on hyvä olla korit pienille osille ja selkeät paikat maalatuille irto-osille
- Merkitse kärryyn selkeästi mieluiten kuvalla, minkä auton osat ovat kyseisessä kärryssä
- Lisää kärryyn liikennevalot tai vastaava muu merkintä, jolloin havaitaan voidaanko työ aloittaa
- Esimerkiksi vihreä valo - kaikki tarvittavat osat ovat valmiina. Keltainen - kaikki työn kannalta kriittiset osat ovat valmiina ja työskentely voidaan aloittaa. Punainen - osia ei ole tarpeeksi ja työtä ei ole vielä syytä aloittaa



Näillä esimerkeillä varaosavaraston järjestystä, tuottavuutta ja kannattavuutta voidaan parantaa. Seuraava tehostamisen vaihe on osien tilaamisen automatisointi ja oikeat varastointitasot.

Kysy LEAN-menetelmästä ja ProcessManagerista lisää Corasta.

UUTUUS: Hedsonin IRT-UV SmartCure

Kuivaa UV-tuotteet huippunopeudella

Maalituotteiden nopeus ja laatu ovat yhä suuremmassa roolissa. Jotta nopeita tuotteita voidaan käyttää tehokkaasti, on myös työvälineiden pysyttävä kehityksen tahdissa.



Hedson Technologies on vastannut tarpeeseen kehittämällä akkukäyttöisen käsikuivaimen UV-tuotteiden kuivattamiseen. Kuivain on kevyt ja mukava käyttää yhdellä kädellä. Johdottomuuden ansiosta kuivain kulkee työkärryn mukana ja sitä voidaan käyttää helposti eri ruiskutuspisteillä.

Kestävän akun ansiosta voidaan yhdellä latauksella kuivata 80 paikkakorjausta. Kuvausala laitteella on noin 250 neliösenttimetriä ja pohjamaalin kuivaus vie aikaa ainoastaan kymmenen sekuntia. Toimituspakkaus sisältää kuivaimen kahdella akulla ja laturilla sekä seinätelineen ja suojalasit.

Kysy tarjous Corasta.

PPG:n UV-tuotteet

Ota käyttöösi ja kuivaa hetkessä IRT-UV SmartCure -kuivaimella

PPG:n UV-tuotteet ovat oikea valinta, kun pohjatöiltä vaaditaan nopeutta sekä erinomaista kalvopaksuutta. Ruiskuta **UV-primeria** 2-3 erillistä kerrosta (ei kuivausta kerrosten välissä) saavuttaaksesi 100-150 mikronin kuivakalvopaksuuden.



Aloita ruiskutus koko maalattavalta alueelta. Seuraavilla kerroksilla ruiskutettavan alueen kokoa pienennetään, ja viimeinen kerros ruiskutetaan ainoastaan vaurioalueen päälle.

Valmistele maalattava alue hiomalla P320/P360- tai karkeammalla hiomapaperilla. Paras lopputulos **paljaalle metallille ja alumiinille saadaan D8092 2K-happopohjamaalilla.** Muovipintoja maalattaessa käytä **D820- tai D8420 -yleismuoviprimeria** edistämään tartuntaa.



Cora Akatemia ja PPG:n johtamiskoulutus

Cora Akatemia - koulutus omassa maalaamossa

Voit tilata räätälöidyn koulutuksen omaan maalaamoosi. Värin sävytys, matalapeittoisten sävyjen ruiskutus ja kolmikerrossävyjen ruiskutus ovat joskus haasteellisia, jolloin oikean tekotavan hallitseminen maksaa investoinnin vähentyneitä uusintatöinä. Koulutuksen sisältö räätälöidään aina tapauskohtaisesti yrityksen tarpeita vastaavaksi.

Koulutuksen hinta on 890 euroa/päivä + alv 24 %.
Hintaan lisätään kouluttajan matkakulut.

Lisätiedot ja tilaus

Jani Salminen, myyntipäällikkö
puh. 040 900 6541
jani.salminen@corarefinish.fi

Rauno Huopainen, myyntipäällikkö
puh. 040 900 6547
rauno.huopainen@corarefinish.fi

PPG:n johtamiskoulutus

Automaalaamon johtaminen vaatii kokonaan erilaisia taitoja verrattuna aikaan vain 5–10 vuotta sitten. Asiakkaat ovat muuttuneet suuremmiksi, ja he vaativat aiempaa alhaisempia hintoja ja nopeampia korjausaikoja.

Näillä uusilla haasteilla on vaikutus myös johtajan rooliin. Pystyäksesi täyttämään asiakkaiden uudet vaatimukset on tärkeää, että yrityksesi toimii niin tehokkaasti ja halvalla kuin mahdollista. Tämä on ainoa tapa varmistaa, että maalaamo ansaitsee rahaa myös lisääntyneessä kilpailussa.

Sinun on samanaikaisesti kyettävä johtajana ohjaamaan työntekijöitäsi turvallisesti läpi tarvittavien muutosten, saavuttaaksenne toivotut parannukset maalaamon tehokkuudessa.

Keskeinen taito muuttuvilla jälkimarkkinoita on varmistaa työntekijöiden motivointi niin, että he antavat aina parhaansa. Onnistumalla tässä varmistat, että maalaamosi säilyttää palveluksessaan toimialan parhaat työntekijät – ja houkuttelee heitä lisää.

PPG Management courses on sarja kursseja, jotka on PPG:llä räätälöity varmistamaan maalaamosi asiakasvirta myös tulevaisuudessa.

L1 - Tulevaisuuden maalaamo LEAN:n ja MVP:n avulla, 2 päivää.
PPG:n johtamiskurssien ensimmäinen osa.

L2 - Muutosten hallinta automaalaustoiminnassa, 2 päivää
Käännä vaikeat muutokset yrityksen eduksi.

L3 - Nopeat parannukset - LEAN MVP – koulutus maalaamossasi, 3 päivää.
Kokeile periaatteita omassa työympäristössäsi.

Lisätiedot ja tilaus

Tom Sandell, toimitusjohtaja
puh. 040 900 6524
tom.sandell@corarefinish.fi

Tuoteuutuudet

TSP930 Tarkistusspray

Tarkistusspray muodostaa tilapäisen kiiltävän kerroksen, joka toimii kuin kirkaslakka sävyä tarkistettaessa.

Ruiskuta ohut kerros värimallilevylle (joka on ruiskutettu basecoatilla) väliaikaisen kiillon saamiseksi. Vertaa värimallilevyä haluttuun sävyyn ja tarkista täsmäävyys.

TSP930 on täydellinen työkalu pinnan virheiden havaitsemiseen. Kiiltävä kerros toimii suurennuslasina ja havaitsee virheet nopeammin ja helpommin.

Tarkistusspray haihtuu käytön jälkeen kokonaan, jättämättä jäämiä ruiskutetulle pinnalle.



GAP70 Polyesterikitti muoville

Kevyt, erityisesti muoville suunniteltu kitti.

- Erittäin joustava
- Helppo viimeistellä
- Nopea ja helppo hioa
- Käy myös lasikuidun päälle

Toimii merkkausvärinä. Hiottaessa tumman harmaa väri muuttuu vaalean harmaaksi.



DPL20 Työvalaisin, kynämalli

Lamppu kahdella toiminnolla: 2 W erittäin kirkas Cob-LED ja päässä 1 W lamppu.

- Ohut muotoilu
- 360° pyörivä magneettinen kiinnike
- USB-latausportti irroitettavalla suojuksella, latauskaapeli mukana



BA2
Posti Oy

Posti Green

FINIXA®
paint processing products

CORA Refinish Asiakaslehti

Neljännesvuosittain ilmestyvä julkaisu, jossa esittelemme mielenkiintoisia asiakasratkaisuja, teknisiä menetelmiä, tuoteuutuuksia ja kampanjoita.

CORA Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 VANTAA
puh. 010 8210 100

corarefinish.fi

KOKONAISVALTAINEN RATKAISU

CORA Refinish Oy maahantuo, myy ja markkinoi automaaleja sekä automaalaus- ja kolarikorjauslaitteita ja tarvikkeita. Laatu, asiantuntemus ja asiakkaan tarpeista huolehtiminen ovat toimintamme peruskiviä.

NYKYAIKAISEN VAURIOKORJAAMON VÄLINEET

Kattava tuotevalikoima – Tarjoamme runsaan valikoiman laadukkaita maali- ja oheistuotteita. Valikoimassamme on paljon suurimpien ja tunnetuimpien valmistajien tuotteita.

– Olemme valinneet tavarantoimittajiksi ja yhteistyökumppaneiksi suuria toimijoita, joilla on vahva tuotekehitys ja ”sormet ajan hermolla”.

Cora Refinish Oy © 2019

QR-koodit kotisivuillemme ja Facebookiin:

FINIXA-KERTAKÄYTTÖKÄSINEET

EDULLINEN!

5 pakettia hintaan 55€



KESTÄVÄ!

GCN 09-10 NITRIILI-KERTAKÄYTTÖKÄSINE

Nitriili-kertakäyttökäsineet ovat kolme kertaa vahvemmat kuin vinyyli tai lateksikäsineet. Ne ovat erittäin mukavat käyttää ja antavat optimaalisen suojan. Soveltuvat myös lyhytaikaisiin ruiskunpesutöihin.

- Ei käsien hikoilua
- Pakattu 100 kappaleen jakelulaatikoon.
- Paksuus 0,14mm +/- 0,01mm.



TILAA NYT!

Kampanja koskee Finixan GCN-nitriili -kertakäyttöhanskoja, koot L ja XL.
Kampanja on voimassa 30.4.2020 saakka. Kaikki hinnat Alv 0%

Suomen Automaalikeskus
CORA Refinish
Niittytie 27 A, 01300 Vantaa, p. 010 8210 100
www.coravari.fi / cora@coravari.fi