



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Heinäkuu 2014

---

# Tuotetiedote

---

## **Deltron® Progress UHS DG**

*UHS DG sävyt*

### **TUOTTEET**

Deltron Progress UHS DG Sävyt	D60xx
Deltron UHS Kovete	D8302
Deltron Ohenteet	D8717/D8718/D8719/D8720
Deltron Nopea Ohenne	D8713/14

Matta, satiini ja pintakuviointiaineet ja joustavien pintojen maalaus:

Deltron himmennyspasta	D8456	matta- tai satiinivaikutelma
Deltron joustoaine	D814	joustavuutta joustavien pintojen maalaukseen
Deltron matta joustoaine	D819	matta- tai satiinivaikutelma joustavilla pinnoilla
Deltron pintakuviointiaine	D843	hieno ”mökkamainen” vaikutelma
Deltron karkea pintakuviointiaine	D844	karkea, korostettu kuvio

---

### **TUOTEKUVAUS**

Deltron Progress UHS DG on erittäin hyvän peittokyvyn omaava UHS-suorakiiltopintamaali kaikentyyppiseen korjausmaalaukseen.

---

## MAALATTAVAN PINNAN ESIKÄSITTELY



Ruiskutetaan alkuperäisen uunikuivatun maalauksen tai PPG 2K pohjamaalin päälle:

\* Katso kohta "Rajoitukset".

Puhdista maalattavat pinnat PPG -pesunesteellä, sekä vesihio karkeudella P600-800 tai kuivahio karkeudella P360-400.

Poista hiontapöly ja kuivaa huolellisesti ja puhdista vielä tarkoitukseen sopivalla PPG-pesunesteellä. Suosittelemme pölyliinan käyttöä.

---

## SEKOITUSSUHTEET

Sekoita sävyt huolellisesti (vähintään 2 minuutin ajan) ennen kovetteen ja ohenteen lisäämistä. Sekoitustarkkuuden vuoksi suosittelemme vaakapunnitusta. Mikäli kuitenkin tilavuussuhteita halutaan käyttää, sekoitussuhde on seuraava:

Sekoitussuhde D8302 UHS Kovetetta käytettäessä:

	<u>Tilavuuden mukaan</u>
Deltron Progress UHS	2,5 osaa
UHS Kovete*	1 osa
Ohenne*	0,7 osaa

\* Valitse käytettävä ohenne ruiskutuslämpötilan ja halutun kuivausajan mukaan.

---

## KOVETE- JA OHENNEVALIKOIMA

<u>Menetelmä</u>	<u>UHS Kovete</u>	<u>Ohenne</u>	<u>Uunitusaika</u>
Express	D8302	D8713/14	15 minuuttia, 60°C
Medium	D8302	D8717/18/19	35 minuuttia, 60°C
Hidas (korkeisiin lämpötiloihin)	D8302	D8720	35 minuuttia, 60°C

---

## SEKOITETUN TUOTTEEN OMINAISUUDET

### *Käyttöaika*

D8713/14 käyttäen	15 - 20 minuuttia
D8717/18/19 käyttäen	1,5 - 2 tuntia

*Ruiskutusviskositeetti:* 19 - 24 sekuntia DIN4, 20°C

---

## RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA



<i>Suutinkoko:</i>	1.3 - 1.6 mm
<u>Perinteinen 2-kerroksen menetelmä:</u> Ruiskutus	Ruiskuta 2 yksittäistä kerrosta saavuttaaksesi n. 60 mikronin kuivakalvonvahvuuden.
Välihaihdunta kerrosten välissä: Välihaihdunta ennen uunitusta tai IR kuivausta:	5 minuuttia  Ei tarvita ennen uunitusta; 5 minuuttia ennen IR kuivausta.
<u>Express "yhden visiitin" menetelmä:</u> Ruiskutus:	Ruiskuta 1 keskivahva kerros & 1 täysi kerros saavuttaaksesi 50-60 mikronin kuivakalvonvahvuuden. Ensimmäinen kerros ruiskutetaan kaikille paneeleille ennen seuraavan kerroksen ruiskutusta.
Välihaihdunta kerrosten välissä:	Jos vähemmän kuin 3 paneelia, 2-3 minuutin välihaihdunta. Jos enemmän kuin 3 paneelia, välihaihduntaa ei tarvita.
Välihaihdunta ennen uunitusta tai IR kuivausta	Ei vaadita ennen uunitusta; 5 minuuttia ennen IR kuivausta.

---

## KUIVUMISAJAT



*Kuivuminen: \*\**

- *Läpikuiva, 20°C* 16 tuntia D8713/14 Kiihdytetty Ohenne  
Ei suositella D8717/18/19/20

- *Läpikuiva, 60°C* 15 minuuttia D8713/14  
35 minuuttia D8717/18/19/20



- *Läpikuiva, IR keskiaalto* 6 - 8 minuuttia - keskiaalto  
(IR kuivausaika väristä riippuen)

\*\* *Uunikuivausajat koskevat annettuja metallin lämpötiloja. Uunikuivausaikoihin tulee lisätä aika, jona metalli saavuttaa suositellun lämpötilan.*

*Kuivakalvovahvuus:* 50 - 70 µm

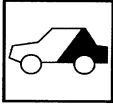
*Teoreettinen peittävyys:* 8-9 m<sup>2</sup>/l  
Teoreettinen riittoisuus olettaen 100 % siirtotehoa ja kuivakalvonvahvuus annetuissa rajoissa.

## KORJAUS JA UUELLEENMAALAUUS



*Mattaus:*

Oleellinen ennen uudelleenmaalausta,  
tartunnan varmistamiseksi  
P400 (kuivahionta)  
P800 (vesihionta)



*Ylimaalaus- /  
uudelleenmaalausaika:*

- Uunikuivatus 60°C  
tai infrapuna
- Ilmakuivaus, 20°C

1 tunti pinnan jäähtymisen jälkeen  
Minimissään 24 tuntia

*Päällemaalattavissa:*

PPG 2K pohjamaalit, Envirobase, Deltron GRS pintamaalit

## MATTA-, SATIINI- JA PINTAKUVIOINTIAINEET JOUSTAVIEN PINTOJEN MAALAUUS

Jotta saadaan matta, puolihimmeä (satiini) tai kuvioitu pinta Deltron Progress UHS DG:llä, tulee matta-, joustoaine tai pintakuviointiainetta lisätä seokseen. Lisäaineita käytetään myös kun UHS -maalilla maalataan joustavia pintoja (mm. muovia). Käytettävät lisäaineet ja niiden määrä on ilmoitettu värin kaavassa tai alla olevissa taulukoissa.

Pintakuviointiaineita käytettäessä tulee ruiskutuspainetta lisätä 10 %:lla suuria pintoja maalattaessa, jotta aikaansaadaan tasainen ruiskutustulos.

### SEKOITUSSUHTEET tilavuuden mukaan

Pinta	Vaikutelma	Deltron UHS sävy	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS Kovete	Ohenne
KOVA	Satiini	2 osaa	2 osaa					1 osa	1 osa
	Matta	1.5 osaa	2.5 osaa					1 osa	1 osa
	Matta kuvioitu	2 osaa	1 osa	3 osaa				1 osa	2 osaa
	Karkea kuvioitu	2 osaa	1 osa		1.5 osaa			1 osa	1 osa

### SEKOITUSSUHTEET tilavuuden mukaan

Pinta	Vaikutelma	Deltron UHS sävy	D8456	D843	D844	D819	D814	UHS kovete	Ohenne
JOUSTAVA	Kiiltävä	2 osaa					0.5 osaa	1 osa	0.4 osaa
	Satiini	2 osaa	2 osaa			0.5 osaa		1 osa	0.6 osaa
	Matta	1.5 osaa	2.5 osaa			0.5 osaa		1 osa	0.6 osaa
	Matta kuvioitu	2 osaa	1 vol	2 osaa		0.5 osaa		1 osa	2 osaa
	Karkea kuvioitu	2 osaa	1 vol		1 vol	0.5 osaa		1 osa	1 osa

## KIILLOTUS



Jos pintaa tarvitsee kiillottaa, tai roskia poistaa, on suositeltavaa tehdä tämä 1 – 24 tuntia kuivattamisen jälkeen. Suosittelemme käytettäväksi PPG:n omaa Kiillotusmenetelmää SPP1001.

---

## HÄIVYTYSPROSESSI

- Ruiskuta Deltron Progress UHS DG –tuotteet tämän teknisen selosteen ohjeiden mukaisesti
  - Ruiskuta Deltron UHS Kirkaslakkaa korjausalueen reunojen yli.
  - Sulata sumureuna käyttäen Aerosoli Häivytysohennetta D8731 tai D8430.
  - Tarkempia ohjeita saat RLD 299V teknisestä tiedotteesta.
- 

## RAJOITUKSIA



ÄLÄ käytä Deltron lisäaineita - D885, D886 tai D818 Deltron Progress UHS DG – pintamaalien kanssa.

Sekoita kovete ja ohenne maaliin vasta juuri ennen käyttöä.

Ruiskuta mahdollisimman pian sekoittamisen jälkeen.

---

## VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Käytön jälkeen puhdista kaikki työvälineet huolellisesti pesunesteellä tai tinnerillä.

### Deltron Progress UHS DG sekoituskaavio

Ruiskutusvalmiin seoksen valmistamiseen tarvittavien kovetteen ja ohenteen määrät on esitetty oheisessa taulukossa. Painot noudattavat sekoitussuhdetta: 2,5 osaa UHS DG sävyä : 1 osa D8302 kovetetta : 0.7 osaa D8713/14/17/18/19/20 ohennetta. **Sekoita sävy kunnolla ennen kovetteen ja ohenteen lisäämistä ja taaraa vaaka.** Oheiset kovetteen ja ohenteen painot ovat KUMULATIIVISIA – ÄLÄ SIIS TAARAA VAAKAA LISÄYSTEN VÄLILLÄ.

UHS DG sävyjen tilavuus	Ruiskutusvalmiin seoksen tilavuus (2,5/1/0,7 suhteella)		UHS Kovetteen D8302 paino	Ohenteen D8713/14/17/18/19/20 paino
Litraa	Litraa		Grammaa	Grammaa
0.10	0.17	Taaraa	41	64
0.20	0.33	vaaka	82	129
0.25	0.42		106	163
0.50	0.84		212	326
1.00	1.68		414	644

## VOC TIEDOT

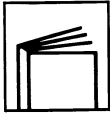
EU:n asettama VOC-arvon raja tämän tuotteen (tuote kuuluu kategoriaan: IIB.d) ruiskutusvalmiille seokselle on enintään 420g/litra. Käyttävasta riippuen tuote saattaa alittaa kyseisen VOC-arvon.

### Huom:

Sekoitettuna D8456, D814, D819, D843 tai D844 kanssa, tuotteella on ns. erityisominaisuuksia. EU:n asettama VOC-raja tälle erityistuoteryhmälle (tuotekategoria: IIB.e) on 840g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 840g/litra.

---

## TERVEYS JA TURVALLISUUS



**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.** Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojaa tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla Cora Väristä tai internetistä osoitteesta: [http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Industries (UK) Limited.  
Auto Refinish  
Customer Service and Sales Group,  
Needham Road,  
Stowmarket,  
Suffolk.  
IP14 2AD,  
England.  
Tel: 01449 771775  
Fax: 01449 773480

Maahantuonti ja markkinointi:  
Cora Väri Oy  
Niittytie 27 A  
01300 Vantaa  
puh. 010-8210 100  
internet: [www.ppg.fi](http://www.ppg.fi)

