



AUTO REFINISH



Tuotetiedote



D8080

UV kuivuva pohjamaali

TUOTEKUVAUS

D8080 UV Cured Primer Surfacer on ainutlaatuinen pohjamaali, joka kuivatetaan UV lampua käyttäen. Se sopii käytettäväksi pienille alueille pienehköjen lommojen ja naarmujen korjaamiseen. Korjaustyöhön kuluva aika on erittäin lyhyt käytettäessä D8080:a. Tuote on myös helppo ruiskuttaa käyttövalmiista aerosoli purkista ja sitä kuivatetaan vain 2 minuutin ajan hyväksytyin UV lampun avulla.

PINNAN ESİKÄSITTELY – RASVANPOISTO

Ennen esikäsitteilyyn ryhtymistä kaikki maalattavat pinnat tulee pestä saippualla ja vedellä. Pinnat huuhdellaan ja niiden annetaan kuivua ennen rasvanpoistoa sopivan PPG pinnan puhdistusaineen avulla.



		VOC sisältö
D842*	DX380 Low-VOC puhdistusaine	alle 200g/l
	<i>(Käytettäessä D842:ta pinta huuhdellaan T494 De-ionisoidulla vedellä heti rasvanpoiston jälkeen. Tämän jälkeen pinta kuivataan.)</i>	
D8401*	Vesiohenteinen Low-VOC puhdistusaine	alle 200g/l
D845	DX310 Voimakas puhdistusaine	yli 200g/l
D837	DX330 Puhdistusaine	yli 200g/l
D846	DX103 Muovipintojen puhdistusaine	yli 200g/l

Kaikki pinnat tulee puhdistaa ja kuivata huolellisesti ennen ja jälkeen jokaista esikäsitteilyn vaihetta. Puhdistusaine pyyhitään pois pinnalta välittömästi käyttäen puhdasta ja kuivaa kangasta.

* Älä puhdistu polyesterikittejä käyttäen D842:ta tai D8401:ta.

PINNAN ESIKÄSITTELY – POHJUSTUS JA HIOMINEN



Käsiteltävä alue tulee hioa huolellisesti joko paneelin reunaan saakka, tai useiden senttimetrien päähän pohjustettavan alueen reunasta. Älä esipohjusta käyttäen 1K pohjamaaleja tai tartuntapohjamaaleja kuten D831 Universal.



Alkuperäinen maalipinta tai OE sähköpohjusteinen maalipinta tulisi hioa käyttäen P360 (kuiva) tai P400 (märkä) hiomapaperia. Esikäsitteily käyttäen pelkästään Scotchbrite tyynyä ei takaa tasaista tarttumista pinnalle.

Paljaan teräksen ja alumiinin tulee olla puhtaita, ruosteettomia ja ne tulee hioa kauttaaltaan käyttäen P180 - P280 hiomapaperia ennen ruiskuttamista.

Galvanoitu teräs tulee olla kauttaaltaan hiottu.

Polyesterikitit tulee kuivahioa käyttäen P280 hiomapaperia.

Lasikuitu ja SMC tulee kuivahioa käyttäen P400 hiomapaperia.

Muovipintojen kunnollinen esikäsitteily on olennaisen tärkeää. Rasva poistetaan käyttäen D846 Muovipintojen pesunestettä ja pinnat puhdistetaan käyttäen pehmeää harjaa. Jäykät muovit kuivahiotaan käyttäen P400 hiomapaperia, joustavat muovit käyttäen hienompaa astetta kuten P600. Älä käytä D8080 UV Primeria suoraan PE:lle tai polystyreenille.

Pese jäännökset pois ja kuivaa huolellisesti ennen uudelleen puhdistamista käyttäen sopivaa PPG pesunestettä.

SEKOITUS



Sekoitussuhde: tuote on pakattu aerosoliin, joten sekoitus ei ole tarpeen. Purkkia ravistetaan kunnes sekoituskuula lähtee liikkeelle. Voimakasta sekoittamista jatketaan 2 minuutin ajan.

RUISKUTUSOHJEITA

Maalikerrosten määrä

Käsiteltäessä pienehköjä lommoja ja naarmuja ruiskuta yksi kerros 4-5:llä vedolla. Ruiskutusetäisyys: 15-20 cm



Käsiteltäessä syvempiä lommoja ja naarmuja toinen kerros on tarpeen: ruiskuta 1 yksittäiskerros kuten edellä, kuivata käyttäen UV lampua 20 sekunnin ajan 20 senttimetrin etäisyydeltä. Ruiskuta sitten toinen kerros kuten edellä.

D8080 UV Primer sisältää hohtavia väriaineita ja loistaa kun se altistetaan UV lampun valolle kuivatettaessa.

Käytä sopivaa ruiskutustekniikkaa saavuttaaksesi tarvittavan kalvon paksuuden korjattavalla alueella ja korjattavan alueen reunoilla.

KUIVATUSAIKA 20°C LÄMPÖTILASSA



UV kuivatus Valaise käsiteltävää aluetta UV lampun avulla 2 minuutin ajan 15 – 20 cm etäisyydeltä. Kahden minuutin UV kuivattamisen jälkeen koko käsiteltävä alue tulisi puhdistaa kauttaaltaan käyttäen D8403 puhdistusainetta kuivamattoman pinnan ja ruiskutussumun poistamiseksi ennen hiomista.

Puhdista välittömästi kuivattamisen jälkeen käyttäen puhdistusainetta D8403.

UV LAMPPUA KOSKEVIA HUOMIOITA JA VAROITUKSIA



UV
(ultra-
violetti)

- Koko käsiteltävä alue tulee olla altistettuna UV lampun valolle kahden minuutin ajan. *Pinta ei kuivu ellei se ole suoraan kohdistettu hyväksytyyn UV lampun valolle 90° kulmassa lampun etäisyyden ollessa 15-20cm.
- Kaikki UV lamput eivät toimi samalla tavalla jonka vuoksi tutustuminen UV lampun valmistajan ohjeisiin on suositeltavaa.
- Pyyhi käyttäen D8403 liuotinpuhdistusainetta.
- 2 minuutin kuivatusaika enintään 20 senttimetrin etäisyydeltä kuivattaa A4-paperin kokoisen alueen. Jos lampun ja paneelin välistä etäisyyttä vähennetään, UV valolle altistuva alue pienenee ja siten kuivatettava aluekin pienenee.
- Jos UV lampun ja paneelin välistä etäisyyttä kasvatetaan, kuivatusajat pidentyvät huomattavasti.
- Älä altista silmiä tai ihoa suoralle UV lampun säteilylle. Käytä lampun valmistajan tarjoamia suojalaseja.
- UV lamput kuumenevat käytön aikana ne tulisi pitää etäällä liuotinhöyryistä. Varovaisuutta tulee noudattaa ihon palamisen välttämiseksi.
- Älä käytä UV lamppua, jos suodatinlasi on vahingoittunut tai se ei ole turvallisesti paikallaan.

* Jos käsiteltävä pinta ei ole tasainen ja yhtenäinen (esim. ajoneuvon kulmien yli), korjauksen tekeminen yhdellä kertaa ei ole mahdollista. Tässä tapauksessa tulisi noudattaa seuraavia askeleita:

1. Kuivata koko käsiteltävä alue osittain liikuttamalla lamppua sen ympäri. Varmista että D8080 kalvon kaikki kohdat joutuvat altistetuksi UV lampun valolle ainakin 30 sekunnin ajan.
2. Kuivata käsiteltävä alue osa osalta 2 minuutin ajan kerrallaan. Jonkin osan altistaminen UV valolle pidemmäksi aikaa ei ole vahingollista.
3. Puhdista ja hio kuten suositeltu aiemmin tässä tiedotteessa.

PINTAMAALI



*Pintamaalaus-
valmis*

Välittömästi hiomisen jälkeen. 72 tunnin kuluttua D8080 tulee hioa uudelleen ennen pintamaalin ruiskuttamista.



Kuivahionta

400 – 500 hiomapaperi



*Sopivat
pintamaalit:*

Päälle maalaukseen voidaan käyttää joko PPG Deltron pintamaalia tai vesiohenteista Envirobase basecoat maalia tai sopivaa 2K täyte- tai välimaalaa. Sopivia 2K täyte- ja välimaalajeja ovat D839, D8023, D825.

KALVON OMINAISUUDET

Kuivan maalikalvon vahvuus / kerros:

Minimi hiomisen jälkeen - 50 µ

Maksimi hiomisen jälkeen - 150 µ

KÄYTTÖVIHJEET

Älä ruiskuta tätä tuotetta peittävyiden saavuttamiseksi. Tämä tuote on pigmentoitu yksinomaan jotta tuotteen käyttäjä huomaisi mitkä alueet on käsitelty, jotta koko alue tulisi kuivatetuksi UV lampulla. Jos tätä tuotetta ruiskutetaan peittävyteen saakka, se ei kuiva kunnolla ja tämä voi aiheuttaa ongelmia tarttumisessa.

Älä yritä korjata thermoplastista tai 1K pohja- tai pintamaalilla maalattua pintaa.

PURKIN HÄVITYS

Kun aerosoli on tyhjä käännä se ylösalaisin ja paina suutinta kunnes kaikki ponnekaasu on tyhjentynyt. Purkki tai purkit, joita ei enää käytetä tulee laittaa asianmukaisilla lapuilla varustettuihin metallisäiliöihin. Jätesäiliöt tulee käsitellä haitallisena jätteenä lakia noudattaen.

TERVEYS JA TURVALLISUUS



Tutustu käyttöturvallisuustiedotteisiin ja purkkien etiketteihin terveys-, turvallisuus ja ympäristöasioissa. Käytä suositeltuja turvallisuusvälineitä.

Tämä tuote on vain ammattikäyttöön.

Tässä ohjelehtisessä annetut tiedot on tarkoitettu vain opasteeksi. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuoja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Tässä ohjelehtisessä annetut ohjeet saattavat muuttua kokemuksen ja jatkuvan tuotekehittelyn tuloksena. Ilmoitetut kuivumisajat ovat keskiarvoja 20°C lämpötilassa. Kalvonvahvuus, ilmankosteus ja ilman lämpötila voivat kaikki vaikuttaa kuivumisaikoihin.



Maahantuoja:

CORA VÄRI OY

Koivukummuntie 4
01510 VANTAA

Puh: 09-825 6650
Fax: 09-825 66555
E-mail: cora@coravari.fi