



GLOBAL REFINISH SYSTEM

Make it happen. With PPG



Marraskuu 2017

# Käyttöohje (TDS)



## D8131 UHS Kirkaslakka

### TUOTTEET

UHS Kirkaslakka	D8131
UHS Kovete	D8254

Pintakuviointiaineet ja joustavien pintojen maalaus:

DELTRON® Joustoaine	D814 joustavuutta joustavien pintojen maalaukseen
Deltron Matta joustoaine	D819 matta- ja satiinivaikutelma joustaville pinnoille
Deltron Pintakuviointiaine	D843 hieno "mökkamainen" vaikutelma
Deltron Karkea pintakuviointiaine	D844 karkea, korostettu kuvio

### TUOTEKUVAUS

D8131 UHS Kirkaslakka on kehitetty viimeisimmällä PPG:n kirkaslakka tekniikalla täydentämään PPG maalijärjestelmää.

D8131 on helppokäyttöinen kirkaslakka, jossa yhdistyy nopeat kuivumisajat ja hyvät kiillotusominaisuudet. Tuotteelle on kehitetty oma standardilämpötiloissa käytettävä UHS kovete D8254.

- 2 kerroksen menetelmä. 5 min välihaihdunta kerrosten välissä ja 5 min haihdutus ennen uunitusta.
- 1 visiitin menetelmä; 1 kevyt ja 1 täysi kerros.
- Nopea kuivuminen: 15 minuuttia 60 °C:ssa.
- Hyvä kiilto ja asettuminen.
- Helppo kiillottaa.

Tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.

RLD402V  
Sivu 1 / 5



## PINNAN ESIKÄSITTELY

Ruiskutetaan puhtaalle ja pölyttömälle Envirobase High Performance -pinnalle (pölynpoistoon suositellaan käytettäväksi pölyliinaa).

## SEKOITUSSUHTEET

Sekoitussuhteet UHS Kovetteen kanssa:

	<u>Tilavuuden mukaan</u>
D8131	2 osaa
D8254	1 osa

- Kuten kaikkien UHS-tuotteiden kohdalla, liian alhainen ruiskutusvalmiin seoksen lämpötila voi aiheuttaa ongelmia mm. ruiskutuksessa. Tämän vuoksi on ehdottoman suositeltavaa, että ruiskutusvalmiin seoksen lämpötila on korkeampi kuin 15 °C.

## SEKOITUS PAINON MUKAAN

Annetut painot ovat kumulatiivisia - **ÄLÄ** taaraa vaakaa lisäysten välillä.

RVS tilavuuden mukaan (litroina)	D8131 Kirkaslakka	D8254 Kovete
0,1 L	65,9 g	100,5 g
0,20 L	131,9 g	201,1 g
0,25 L	164,8 g	251,3 g
0,50 L	329,7 g	502,7 g
0,75 L	494,5 g	754 g
1,00 L	659,3 g	1005,3 g

## KOVETTEEN VALINTA

UHS Kovete                      Ruiskutuslämpötila

D8254                                35 °C saakka

## RUIKUTUSVALMIIN TUOTTEEN OMINAISUUDET

Käyttöaika 20 °C            60 min 20 °C:ssa, DIN4

90 min tuplaviskositeetti

Viskositeetti RVS 16-18 sekuntia, DIN4 20°C:ssa.



## RUISKUN ASETUKSET

Suutinkoko: 1,2-1,3 mm

Ruiskutuspaino: 2,0 - 2,2 bar

## RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA



Ruiskutus: 2 täyttä kerrosta

Haihdunta-aika kerrosten välissä: 5 minuuttia

TAI

1 visiitin menetelmä. 1 kevyt/keskipaksu kerros & 1 täysi kerros. Ensimmäinen kerros ruiskutetaan kevyenä harsona. Toinen kerros ruiskutetaan täytenä.

Haihdunta-aika kerrosten välissä: Jos ruiskutetaan vain 1-2 paneelia, 1,5 - 2 minuutin haihdunta-aika kerrosten välissä.

Haihdunta-aika ennen uunitusta tai IR-kuivausta: 5 minuuttia

Suositteltu kalvonpaksuus: 50-60 µm

## KUIVUMISAJAT

Läpikuiva 60°C\* 15 minuuttia

Läpikuiva 40°C\* 40 minuuttia

Ilmakuivaus 20°C 8 tuntia

Läpikuiva IR-kuivaus 8 minuuttia (väristä riippuen)

Käsittelykuiva Kun jäähtynyt



\*Uunikuivausajat koskevat annettuja metallin lämpötiloja. Uunikuivausaikoihin tulee lisätä aika, jona metalli saavuttaa suositellun lämpötilan.

*Lopullinen kuivakalvonpaksuus: 50 - 60 µm*



## KORJAUS- JA UDELLEENMAALAUUS

Korjaus- ja uudelleenmaalausajat: Uunituksen jälkeen pinnan jäähtyttyä tai ilmakeivauksen jälkeen.

Pinta on hiottava ennen uudelleenmaalausta tartunnan varmistamiseksi. Hionta karkeudella P800 (märkä) tai P400 (kuiva).

Päällemaalaus: Millä tahansa PPG 2K primerilla tai Envirobasella.

## KIILLOTUS

Annettujen kuivumisaikojen jälkeen, pinnan jäähtyttyä. Jos ilmakeivataan, pinta on käsittelyvalmis 8 tunnin jälkeen 20 °C:ssa.

## HÄIVYTYSMENETELMÄ

- Valmistele häivytyalue hiomakoneella ja 3000 karkealla hiomalaikalla.
- Pyri minimoimaan lakkakerroksen reuna häivytyalueella.
- Ruiskuta välittömästi häivytysohennetta (purkissa) kirkaslakan sumureunaan sulattaaksesi reunan. Käytä ruiskutukseen esim. minijet ruiskua 1,0-1,2 mm suuttimella.
- Kun pinta on läpikuiva ja jäähtynyt, voit kiillottaa normaalisti.

## JOUSTAVIEN PINTOJEN MAALAUUS - PINTAKUVIOINTIAINEET

Tekstuuripinnan saavuttamiseksi D8131 kirkaslakalla, on tarpeen käyttää teksturi- tai joustolisäaineita seoksessa. Lisäaineita tarvitaan myös, kun ruiskutetaan joustavalle pinnalle. Tarvitavat lisäaineet ja niiden sekoitussuhteet on esitetty alla olevassa taulukossa.

**Huom.:** Suurin osa ajoneuvojen muoviosista lasketaan **jäykiksi**. Nämä muoviosat saattavat joustaa jonkin verran maalattaessa, mutta ovat kasattuna jäykkiä. UHS kirkaslakat vaativat joustavan muoviosan lisäainetta vain maalattaessa hyvin joustavia muoviosia, joita löytyy lähinnä vanhoista ajoneuvoista.

### Kumulatiivinen sekoitustaulukko painon mukaan

Älä taaraa vaakaa lisäysten välillä.

Pinta	Vaikutelma	D8131	D843	D844	D814	D819	D8254	D8717/18/19/20
<b>Jäykkä</b>	Kiiltävä	659,3	-	-	-	-	1005,3	-
	Matta teksturi	292,3	650,7	-	-	-	814,3	959,7
	Karkea teksturi	380,4	-	684,9	-	-	884,5	968,6
<b>Joustava</b>	Kiiltävä	554,6	-	-	685,2	-	995,7	-
	Matta teksturi	221,4	547,2	-	-	665,0	843,2	971,7
	Karkea teksturi	264,9	-	477,0	-	618,0	812,6	966,4



---

## VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista kaikki työvälineet käytön jälkeen huolellisesti pesunesteellä tai tinnerillä.

---

## TERVEYS JA TURVALLISUUS

**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.** Tämän teknisen käyttöohjeen tiedot perustuvat tämänhetkisen tuotekehityksen ja teknisen kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta kyseiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla, eikä valmistaja tai maahantuojaa tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla Cora Refinish Oy:ltä tai internetistä osoitteesta: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com).

---

## VOC-TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.d) on 420g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 420g/litra, käyttötavasta riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

---

**PPG Industries UK) Limited.  
Auto Refinish**

**Customer Service and Sales Group,  
Needham Road,  
Stowmarket, Suffolk.  
IP14 2AD, England.**

Copyright © 2016 PPG Industries, all rights reserved

*The PPG Logo is a trademark of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2016 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.*

### Maahantuonti ja markkinointi:

Cora Refinish Oy  
Niittytie 27 A  
01300 Vantaa

puh. 010 8210 100  
[cora@corarefinish.fi](mailto:cora@corarefinish.fi)  
[www.corarefinish.fi](http://www.corarefinish.fi)

