



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Tammikuu 2015

# Tuotetiedote



## Vivid Red – Erikois 3-kerrosmaali

### Käyttömenetelmä

D8199 Vivid Red – Erikois 3-kerrosmaali

### TUOTTEET

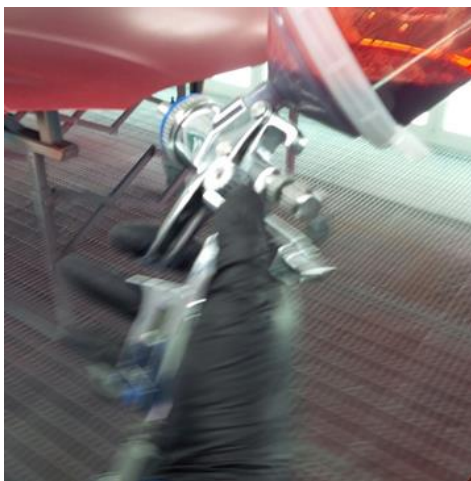
Vivid Red – Erikois 3-kerrosmaali D8199

Lisäksi tarvitaan seuraavat tuotteet:-

DELTRON® UHS Rapid Kirkaslakka	D8135
<i>Deltron</i> UHS Kovete	D8302
<i>Deltron</i> Ohenteet	D8717, D8718, D8719

### MENETELMÄN KUVAUS

Vivid Red on sävytetty kirkaslakka, jossa hyödynnetään erityistä teknologiaa edistämään pigmentin hajontaa ja lisäämään syvyyttä sekä kirkkautta uusimmissa OEM Candy Apple tyyppisissä väriessä, esim. Ford Ruby Red.



## 1. KORJAUS JA PINNAN ESIKÄSITTELY

1.1 Vaurioituneet pinnat korjataan ko. pinnalle soveltuvalla PPG:n korjaus- ja pohjamateriaalijärjestelmällä (alumiini, teräs, muovi jne.)

1.2 Ruiskuta lopuksi erikoissävyille suositeltu Greymatic primersävy

1.3 Pohjatyövaiheessa kannattaa tehdä väriliuskat/paneelit vastaavilla Greymatic sävyillä, jotta voidaan varmistaa oikea Vivid Red värin syvyys ja efekti ensin väriliuskaan ennen korjattavan kohteen ruiskutusta.

## 2. VIVID RED VÄRIT – VÄRITÄSMÄÄVYYDEN TARKISTAMINEN

D8199 Vivid Red väriä sisältävät sävyt löytyvät PaintManager-kaavaohjelmasta, mistä löytyvät myös D8199 ja D8135 sekoitussuhteet OEM erikoisväreille.

Kun käytetään Vivid Red tyyppisiä värejä ja menetelmiä on tärkeätä tehdä väriliuskat, jotta voidaan varmistaa D8199 ja D8135 oikea sekoitussuhde, jolla on saatu vaadittu värin syvyys ja efekti.

**Tuotteen UHS ominaisuuksista johtuen kerrosten lukumäärää ei voi vaihdella halutun punaisen värin syvyysasteen saavuttamiseksi. Tuotetta saa ruiskuttaa ainoastaan suositusten mukainen kerrosmäärä.**

Jos halutaan lisätä tai vähentää värin syvyyttä, D8199 ja D8135 sekoitussuhdetta voi vaihdella riippuen ohjeenmukaisesta aloitussuhteesta esim. 50/50 D8199/D8135. On pidettävä kuitenkin mielessä, että suositeltua kerrosmäärää ja kalvonpaksuutta ei voi muuttaa.

Kirkas	Prosenttia (%) seoksesta				
D8199	25	35	50	65	75
D8135	75	65	50	35	25
	<<< Vaaleampi (vähemmän punainen)		Lähtökohta	Tummempi (enemmän punainen) >>>	

Kun teet väriliuskoja, käytä alla kuvattua kokopaneelin ruiskutusprosessia.

Koko liuska, "reunasta-reunaan" väritäsmävyys on mahdollinen, mutta hankala saavuttaa. Lisäksi sävyn tarkistus vaatii enemmän aikaa. Tästä syystä suositellaan käyttämään mieluummin häivytyprosessia.

## 3. VIVID RED KESKIKERROKSET AKTIVOINTI / SEKOITUSSUHDE

	Tilavuuden mukaan
D8199/D8135 seos	3 osaa
D8302 UHS Kovete	1 osa
D8717/D8718/D8719 Ohenteet	0.6 osaa

Sävytetyn lakan sekoitussuhteet painon mukaan löytyy Colour RFU osiosta *PaintManager:ista*.

Tuotteet vain ammattikäyttöön.  
RLD297V  
Sivu 2 / 5



---

## 4. VIVID RED – KÄYTTÖMENETELMÄ – HÄIVYTYS

### Häivytyksen Menetelmä 1:

- Viimeistele korjattava alue erikoisvärille suositellulla Greymatic Primer sävyllä
- Valmistele paneeli aiemmin kuvatun mukaisesti
- Ruiskuta ENVIROBASE® High Performance Basecoat
- Ruiskuta 3 kerrosta + 1 harso *Envirobase* High Performance basecoatia, jotta saavutetaan peittävä ja tasainen pinta.
- Välihaihdunta suositusten mukaisesti.
- Käytä *Envirobase* High Performance basecoatille suositeltua häivytyksen menetelmää.
- Sekoita sävytetty keskikerros (D8199 + D8135 seos testipaneelien mukaisesti). Aktivoi seos 3: 1:0.6 suhteella D8302 kovetteella.
- Ruiskuta 1 kerralla ohut/keskivahva sävytetty lakkakerros basecoatien päälle, jonka jälkeen täysi kerros. 1-2 minuutin välihaihdunta kerrosten välissä.
- Häivytä keskikerroksen raja D8731 spray häivytysohenteella.
- Välihaihdunta 30 min, 20°C, jonka jälkeen viimeistely D8135 kirkaslakkakerroksella. D8135 antaa parhaan kiillon, mutta mitä tahansa PPG UHS kirkaslakkaa voi käyttää.

### Häivytyksen Menetelmä 2:

- Viimeistele korjattava alue erikoisvärille suositellulla Greymatic Primer sävyllä
- Valmistele paneeli aiemmin kuvatun mukaisesti
- Ruiskuta ENVIROBASE® High Performance Basecoat
- Ruiskuta 3 kerrosta + 1 harso *Envirobase* High Performance basecoatia, jotta saavutetaan peittävä ja tasainen pinta.
- Välihaihdunta suositusten mukaisesti.
- Käytä *Envirobase* High Performance basecoatille suositeltua häivytyksen menetelmää.
- Sekoita sävytetty keskikerros (D8199 + D8135 seos testipaneelien mukaisesti). Aktivoi seos 3: 1:0.6 D8302 kovetteella.
- Ruiskuta 1 kerralla ohut/keskivahva sävytetty lakkakerros basecoatien päälle, jonka jälkeen täysi kerros. 1-2 minuutin välihaihdunta kerrosten välissä.
- Korjausalueen uunitus 20 min, 60°C.
- Märkähio koneellisesti sopivalla häivytyksen/viimeistelylaikalla. Poista paneelilta mahdolliset ohiruiskutukset.
- Ruiskuta mikä tahansa PPG kirkaslakka koko paneelille saavuttaaksesi lopullisen kiillon.



---

## 5. VIVID RED – KÄYTTÖMENETELMÄ – KOKONAISET PANEELIT

### Menetelmä 1:

- Ruiskuta *Envirobase* High Performance Basecoat sopivan harmaan primer sävyn päälle. Tämä on tärkeätä, jotta saavutetaan haluttu lopullinen sävy.
- Ruiskuta *Envirobase* High Performance suositusten mukaisesti, 2-3 kerrosta saavuttaaksesi peittävän pinnan, jonka jälkeen yksi kontrollikerros.
- *Välihaihdunta* 30 min, 20-23°C.
- Sekoita sävytetty keskikerros (D8199 + D8135 seos testipaneelien mukaisesti). Aktivoi 3: 1:0.6 suhteella D8302 kovetteella.
- Ruiskuta 1 ohut/keskivahva kerros, jonka jälkeen yksi täysi kerros. Ensimmäinen kerros ruiskutetaan kaikille korjattaville paneeleille ennen seuraavan kerroksen ruiskutusta. Jos ruiskutetaan vähemmän kuin 3 paneelia, jätä 2-3 minuutin välihaihdunta kerrosten väliin. Jos ruiskutetaan yli 3 paneelia, välihaihduntaa ei tarvita.
- Vältä paksuja kalvoja, jotta korjausalueelle ei jää korkeita reunoja/kehkyksiä.
- Uunitus 30 min, 60°C. Anna jäähtyä ja märkähio DA P1500.
- Puhdista pinta ja viimeistele millä tahansa PPG kirkaslakalla.

**HUOM!** Tällä menetelmällä saavutetaan parhaan näköinen pinta.

### Menetelmä 2:

- Ruiskuta *Envirobase* High Performance Basecoat sopivan harmaan primer sävyn päälle. Tämä on tärkeätä, jotta saavutetaan haluttu lopullinen sävy.
- Ruiskuta *Envirobase* High Performance suositusten mukaisesti, 2-3 kerrosta saavuttaaksesi peittävän pinnan, jonka jälkeen yksi kontrollikerros.
- *Välihaihdunta* 30 min, 20-23°C.
- Sekoita sävytetty keskikerros (D8199 + D8135 seos testipaneelien mukaisesti). Aktivoi 3: 1:0.6 suhteella D8302 kovetteella.
- Ruiskuta 1 ohut/keskivahva kerros, jonka jälkeen yksi täysi kerros. Ensimmäinen kerros ruiskutetaan kaikille korjattaville paneeleille ennen seuraavan kerroksen ruiskutusta. Jos ruiskutetaan vähemmän kuin 3 paneelia, jätä 2-3 minuutin välihaihdunta kerrosten väliin. Jos ruiskutetaan yli 3 paneelia, välihaihduntaa ei tarvita.
- Vältä paksuja kalvoja, jotta korjausalueelle ei jää korkeita reunoja/kehkyksiä.
- Välihaihdunta 30 min, 20°C
- Viimeistele kiilto D8135 kirkaslakkakerroksella, mutta mikä tahansa PPG UHS kirkaslakka käy.



---

## VOC TIEDOT

EU rajoitus tämän luokan tuotteelle (kategoria:II B.d) ruiskutusvalmiissa muodossa on 420g/litra. Käyttötavasta riippuen todellinen VOC arvo saattaa jäädä pienemmäksi.

---

## TERVEYS JA TURVALLISUUS

**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.** Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuoja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysten ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla: [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road,**  
**Stowmarket,**  
**Suffolk.**  
**IP14 2AD,**  
**England.**  
**Tel: 01449 771775**  
**Fax: 01449 773480**



DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.  
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc.  
All rights reserved. Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

