



AUTO REFINISH

GLOBAL  
REFINISH  
SYSTEM



# Tuotetiedote

## TARTUNTAPRIMER

## MUOVIPINNOILLE

Y042 – D816

D820 Tartunnanestistäjä muovipinnoille

D8420 Tartunnanestistäjä muovipinnoille -  
aerosoli

### TUOTTEET

Näitä erikoisohjamaaleja käytetään tartunnanestistäjinä useilla ajoneuvojen muovipinnoilla.

D820 on hetivalmis läpinäkyvä tartunnanestistäjä muovipinnoille. Sitä voidaan käyttää useille erilaisille muovipinnoille lukuunottamatta PE, PC, ABS, PU/PU-RIM, PP ja POM -muovilaatuja. D8420 on samaa tuotetta aerosoli-muodossa.

Y042 on ohjamaali, joka soveltuu käytettäväksi erityisesti PUR, PUR/RIM, PC ja ABS -muovipinnoilla.

Valitaksesi oikean tuotteen, lue tarkemmat ohjeet PPG-esitteestä "Muovimaalausmenetelmät"

### PINNAN ESIKÄSITTELY

Mikäli muovipinta vaikuttaa epätasaiselta, suositellaan sen osan 'lämmittämistä' 30°C:n. 30 min.

#### **Pinta**



GRP, lasikuitu  
Muut muovilaadut (uusi osa)  
Muut muovilaadut (vähäinen vahinko)  
A652 Iviplast 66 - joustokitti  
A655 Pinhole filler - pienten reikien täyteaine

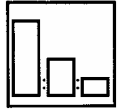
#### **Hiomakarkeus**

P320 (kuiva)  
Hieno hiomasieni  
P320 -P400 (kuiva)  
P400 (kuiva)  
P400 (kuiva)



Korjattava pinta tulisi käsitellä ennen ja jälkeen hionnan Deltronin rasvanpoistaineella D846.

Ennen ohjamaalin ruiskuttamista pinta voidaan sähköisyyden poistamiseksi käsitellä D846-rasvanpoistaineella (rasvanpoistoaineen annettava haihtua).



## KÄYTTÖOHJE

**D816-Y042**

**D820 / D8420**

Sekoitussuhde:

Tuotteet ovat käyttövalmiita, ohennetta ei tarvita.

## RUISKUTUS, HAIHDUNTA-AIKA JA KUIVATUS



*Suutinkoko:*

**D816-Y042**

1.3 - 1.6 mm

**D820**

1.3 - 1.6 mm

D8420 – Ravista pulloa hyvin noin kahden minuutin ajan, kunnes kuulet sekoituskuulien äänen.

*Kerrosten lukumäärä*

2

1 – 2



*Haihdunta-aika 20°C:*

- Kerrosten välillä

5 - 10 minuuttia

Ei tarvita

- Ennen pintamaalin ruiskutusta

60 minuuttia

30 minuuttia – D820  
20 minuuttia – D8420

*Kuivakalvovahvuus:*

15 - 25 µm

5 µm

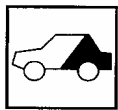
*Teoreettinen peittokyky:*

Assuming 100% transfer efficiency and dry film thickness as indicated:



*Hionta:*

Ei tarvita tavallisesti



*Päällemaalaa käyttäen:*

Lue tarkemmat ohjeet PPG-esitteestä  
"Muovimaalausmenetelmät"  
Deltron pintamaaleilla\*  
Envirobase\*

\* Tarttuvuuden varmistamiseksi haihdunta-aika on välttämätön ennen pintamaalin ruiskuttamista.

## HUOMAUTUKSET JA RAJOITUKSET



Tuote tulee sekoittaa kevyesti ennen käyttöä.

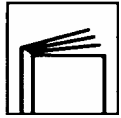
Mikäli maalipinnalle halutaan suurempi kalvovahvuus / täyttöä, käytetään muovipohjusteiden päälle D839 tai 8023 pohjamaaleja joihin lisätään maalattavan muovilaadun vaatimusten mukaisesti joustoainetta. Kts. tekniset tiedotteet.

## ASTIAN HÄVITTÄMINEN

Kun aerosolipullo on tyhjä, käännä se ylösalaisin ja paina suutinta kunnes ponneaine on loppu. Säilytä tyhjiä astioita hyvin merkityssä metalliastiassa. Tyhjiä astioita tulee käsitellä lain mukaan vaarallisena aineena.

## VÄLINEIDEN PUHDISTAMINEN

Puhdista välineet huolellisesti puhdistusaineella tai tinnerillä käytön jälkeen.



### TERVEYS JA TURVALLISUUS

Täydellisten terveys-, turvallisuus ja ympäristötietojen saamiseksi, katso Käyttöturvallisuustiedote ja tuotteen pakkauksen etiketti. Käytä aina suositeltuja turvallisuusvarusteita.

#### Tämä tuote on vain ammattikäyttöön.

Tässä ohjelehtisessä annetut tiedot on tarkoitettu vain opasteeksi. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuoja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Tässä ohjelehtisessä annetut ohjeet saattavat muuttua kokemuksen ja jatkuvan tuotekehittelyn tuloksena. Ilmoitetut kuivumisajat ovat keskiarvoja 20°C lämpötilassa. Kalvonvahvuus, ilmankosteus ja ilman lämpötila voivat kaikki vaikuttaa kuivumisaikoihin.



#### Maahantuoja:

### CORA VÄRI OY

Koivukummuntie 4  
01510 VANTAA

Puh: 09-825 6650  
Fax: 09-825 66555  
E-mail: [cora@coravari.fi](mailto:cora@coravari.fi)  
[www.coravari.fi](http://www.coravari.fi)