



Tammikuu 2016

# Tuotetiedote



## **D8501, D8505, D8507 2K pohjamaali DP4000**

*D8501 vaalean harmaa G1  
D8505 harmaa G5  
D8507 tumman harmaa G7  
D8238 HS nopea kovete  
D8239 HS hidas kovete  
D8715 produktiivinen ohenne  
D8740 muovilisäaine*

## **TUOTEKUVAUS**

Uusinta pohjamaaliteknologiaa hyödyntävä DP4000 on suunniteltu nopeuttamaan ja helpottamaan pohjamaalausta käytettäessä Envirobase High Performance ja Deltron Progress UHS pintamaaleja. DP4000 tarjoaa ilman hionnan tarvetta yhtä laadukkaan pinnan kuin perinteiset hiottavat pohjamaalit.

Tuote on helposti ruiskutettava ja sillä on erinomainen tasoittuvuus. Hyvien tartuntaominaisuuksiensa ansiosta DP4000 ei vaadi electrocoat pinnoitettujen, uusien paneelien hiontaa ennen ruiskutusta. Päällemaalaus voidaan suorittaa jo 15 minuutin kuluttua, tai maksimissaan 5 päivän sisällä ilman hiontaa.

Voimakkaan tartunnan ja hyvien korroosionesto-ominaisuuksien ansiosta pieniä läpihiottuja kohtia electrocoat pinnoitetuissa paneeleissa ei tarvitse pohjustaa erikseen ennen DP4000 ruiskutusta.

D8740 muovilisäaineen käyttö DP4000 pohjamaaliseoksessa mahdollistaa uusien Bare TPO, PP/EPDM pintojen maalaamisen DP4000:lla.

## **PINNAN ESIKÄSITTELY - HIONTA**



### ***DP4000 voidaan ruiskuttaa laajalti erilaisille pinnoille:***

- Huolella puhdistettu electrocoat pinnoite, ilman hionnan tarvetta.
- Alle 10cm halkaisijaltaan oleville läpihiotuille kohdille galvanoituja, sinkittyä tai paljasta terästä, sekä alumiinia.
- Vanhoille maalipinnoille, jotka on hiottu P320 tai hienommalla.
- GRP ja lasikuitu, hiottuna P120/ P240/P320
- Polyesterikitit, hiottuna P120/ P240/P320

**HUOM:** Yli 10cm halkaisijaltaan olevat läpihiotut alueet tulisi pohjustaa 2K happopohjamaalilla ennen DP4000 ruiskutusta. Myös erityisesti korroosiolle herkät alueet ja OEM takuutyöt (ohjeistuksen niin vaatiessa) tulisi käsitellä happopohjamaalilla.

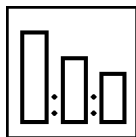
## **PINNAN ESIKÄSITTELY – PUHDISTUS**



Pese kaikki maalattavat pinnat ennen esikäsitteilyä saippulla ja vedellä. Huuho ja anna kuivua ennen rasvanpoistoa sopivalla PPG puhdistusaineella. Pyyhi puhdistusaine pinnoilta välittömästi käyttäen puhdasta ja kuivaa pyyhettä.

## SEKOITUSSUHTEET

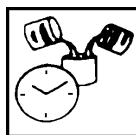
Tilavuuden mukaan:



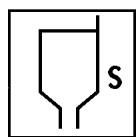
DP4000	2
Kovete	1
2K Ohenne	0.5

Suosittelut kovetteet: D8238 / D8239 PPG  
Suositellut ohenteet: D8715 (paras suorituskyky lämpötilassa 20-25c)  
D866 / D807 / D812 tai D8717 / D8718 / D8719 / D8720  
D8740

## TUOTTEEN OMINAISUUDET



Käyttöaika, 20°C: 1 tunti



Viskositeetti, 20°C: 16 - 18s, DIN4

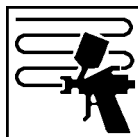
## KOVETTEEN JA OHENTEEN VALINTA

<u>Lämpötila</u>	<u>HS kovete</u>	<u>Ohenne</u>
Alle 25 °C	D8238	D8715 / D8717
20°C - 30°C	D8238	D866, D807, D8718
25°C - 35°C	D8238	D807, D812 tai D8718/19
Yli 30°C	D8239	D812, D8719/20
Muoviosat	D8238/9	D8740

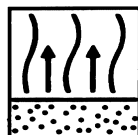
## RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA



Suutinkoko: 1.2 -1.4 mm  
Ruiskutuspaino: Ruiskun valmistajan ohjeiden mukaan



Kerrostien lukumäärä: Ruiskuta yksi täysi kerros tai yksi kevyt + yksi täysi kerros saavuttaaksesi kalvonpaksuudeksi 25-35 mikronia. Vältä paksuja kerroksia.



Haihdunta-aika 20°C:



Ennen  
pintamaalausta 15 min

---

## KUIVUMISAJAT



- *Ennen pintamaalausta* 15 min
- *Scotch Brite ja puhdistus* 3 päivää
- *Hiottava* yli 5 päivää
- *Hiottavissa, 60°C* 30 min
- *Hiottavissa IR* 5 min IR, 10 min jäähtyminen
- *Kaasu-IR kuivainta käyttäessä, käytä hitainta kovete ja ohenne vaihtoehtoa.* 50 cm etäisyys, 110°C

---

## PÄÄLLEMAALAUUS



Päällemaalattavissa:

Minimissään: 15 min.  
Maksimissaan: 5 päivää, ilman hionna tarvetta.

Puhdista pinta ennen päällemaalausta jos aikaa kulunut yli 8 tuntia.

Kevyt nyppyhionta ja puhdistus on suositeltavaa, jos aikaa pohjamaalauksesta on kulunut yli 3 päivää.

Jos tuotetta käytetään paikkakorjaukseen, on suositeltavaa uunikuivattaa 30 minuuttia 60°C tai infrapunalla. Pinnan jäähtyttyä hio P400 / P500 ennen pintamaalausta.

Tuotteilla:

Deltron Progress UHS, Envirobase High Performance

Normaalisti DP4000 ei vaadi hiontaa ja on suoraan päällemaalattavissa. Jos Envirobase High Performance pintamaalin ruiskutuksen yhteydessä esiintyy pinnassa roskia, voidaan suorittaa kevyt nyppyhionta ensimmäisen kerroksen jälkeen P800 vaahdonmuoviselkällä hiomapalalla. Muihin tarpeisiin hionta normaalisti pintamaalin kuivatuksen jälkeen, tarvittaessa.



---

## VAIHTOEHTOISIA KÄYTTÖTAPOJA

DP4000 on erityisen käytännöllinen paneelien pohjamaalaukseen sarjana valmiiksi pintamaalausta odottamaan. Erinomaisen tasoittuvuuden vuoksi saadaan tarvittava laadukas pinta ilman hionnan tarvetta.

DP4000 voidaan tämän jälkeen pintamaalata seuraavin vaihtoehdoin:

- 15 minuutin haihdutuksen jälkeen, tai myöhemmin saman päivän aikana ilman hionnan tarvetta.
- Päällemaalattavissa ilman hionnan tarvetta jopa 5 päivän ajan. *Suosittelaa kuitenkin kevyttä nyppyhiontaa ja puhdistusta yön yli kuivuttuaan, jotta ehkäistään maalaamon olosuhteista pintaan mahdollisesti kertyvät pintamaalin toimintaan vaikuttavat epäpuhtaudet.*

## DP4000 KÄYTTÖ TÄYTEPOHJAMAALINA

Sekoita tuote ohjeiden mukaisesti.

Ruiskuta 1 kevyt + 2 täyttä kerrosta.

Lopputuloksena kalvonpaksuus arviolta 100-110 mikronia.

Uunitus	30 min, 60°C (metallin lämpötila).
IR	5 min haihdunta, 10 kuivatus.
Kaasu-IR	50 cm, 110°C.

Pinnan jäähtyttyä, hio P400 tai hienommalla.

---

## VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Käytön jälkeen, puhdista kaikki välineet kauttaaltaan sopivalla puhdistusaineella tai tinnerillä.

---

## MUOVIMAALAUUS

DP4000 voidaan ruiskuttaa suoraan huolella valmistetuille ja puhdistetuille ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR ja SMC pinnoille, kuten myös huolella hiotuille ja esipohjustetuille puskureille.

Suuret paljaat muovipinnat tai läpihiotut kohdat puskureissa (kuten PP, TPO, PP/EPDM muovit) tulisi pohjamaalata DP4000:lla, joka on aktivoitu normaalisti ja ohennettu D8740 muovilisäaineella.

Pinnat tulee esikäsitellä Deltron Muoviosien puhdistusaineen teknisen tuotetiedotteen mukaisesti.



## GREYMATIC KARTTA

% by weight	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

## SEKOITUS PAINON MUKAAN

Haluttaessa tietty määrä ruiskutusvalmista seosta, voidaan käyttää oheista taulukkoa avuksi.

Paino grammoina ja kumulatiivisena. Älä nolaa vaakaa punnitusten välissä.					
<b>2:1:0,5 sekoitussuhteella</b>					
Haluttu määrä seosta (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L
DP4000	160	320	480	640	800
HS kovete	217	433	650	866	1083
ohenne D866 / D807 / D812	243	489	729	973	1216

DP4000	160	320	480	640	800
HS kovete	217	433	650	866	1083
ohenne D87**	240	480	720	969	1211

DP4000	160	320	480	640	800
HS kovete	217	433	650	866	1083
ohenne D8740 muovilisäaine	242	483	725	966	1208



---

## VOC TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.c on 540g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 540g/litra, käyttötavasta riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin

---

## TERVEYS JA TURVALLISUUS

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuoja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinish:tä tai internetistä osoitteesta: [www.ppgscandinavia.com](http://www.ppgscandinavia.com)

PPG Industries (UK) Limited.  
Auto Refinish  
Customer Service and Sales Group,  
Needham Road,  
Stowmarket,  
Suffolk.  
IP14 2AD,  
England.  
Tel: 01449 771775  
Fax: 01449 773480



Maahantuonti ja markkinointi:  
CORA Refinish Oy  
Niittytie 27 A  
01300 Vantaa  
puh. 010 8210 100  
internet: [www.ppg.fi](http://www.ppg.fi)

Copyright © 2009 PPG Industries,  
all rights reserved

h  
hhh

