



GLOBAL REFINISH  
SYSTEM



Lokakuu 2015

# Tuotetiedote



D8501, D8505, D8507  
2K Pohjamaali DP4000  
(UHS Kovete – D8302)

*D8501 2K Pohjamaali Valkoinen G1  
D8505 2K Pohjamaali Harmaa G5  
D8507 2K Pohjamaali Tummanharmaa G7  
D8740 Muovilisäaine*

## TUOTEKUVAUS

Uusinta pohjamaalitekniologiaa hyödyntävä DP4000 on suunniteltu nopeuttamaan ja helpottamaan pohjamaalausta käytettäessä Envirobase High Performance ja Deltron Progress UHS pintamaaleja. DP4000 tarjoaa ilman hionnan tarvetta yhtä laadukkaan pinnan kuin perinteiset hiottavat pohjamaalit.

Tuote on helposti ruiskutettava ja sillä on erinomainen tasoittuvuus. Hyvien tartuntaominaisuuksiensa ansiosta DP4000 ei vaadi electrocoat-pinnoitettujen uusien paneelien hiontaa ennen ruiskutusta. Päällemaalaus voidaan suorittaa jo 15 minuutin kuluttua, tai maksimissaan 5 päivän sisällä ilman hiontaa.

Voimakkaan tartunnan ja hyvien korroosionesto-ominaisuuksien ansiosta pieniä läpihiottuja kohtia electrocoat-pinnoitetuissa paneeleissa ei tarvitse pohjustaa erikseen ennen DP4000 ruiskutusta.

D8740 muovilisäaineen käyttö DP4000 pohjamaaliseoksessa mahdollistaa uusien Bare TPO, PP/EPDM pintojen maalaamisen DP4000:lla.

## PINNAN ESIKÄSITTELY - HIONTA



### **DP4000 voidaan ruiskuttaa useille erilaisille pinnoille:**

- Hyvin puhdistettu hiomaton electrocoat-pinnoite.
- Halkaisijalta alle 10 cm kokoisia paljaita teräsalueita ei tarvitse käsitellä tartuntapohjamaalilla.
- Halkaisijalta alle 10 cm oleville läpihiotuille kohdille galvanoitua- tai sinkittyä terästä tai alumiinia.
- Vanhoille maalipinnoille, jotka on hiottu P320 tai hienommalla.
- GRP ja lasikuitu, hiottuna P120/ P240/P320
- Polyesterikitit, hiottuna P120/ P240/P320

**HUOM:** Yli 10 cm halkaisijaltaan olevat läpihiotut alueet tulisi pohjustaa 2K tartuntapohjamaalilla ennen DP4000 ruiskutusta. Myös erityisesti korroosiolle herkäät alueet ja OEM takuutyöt (ohjeistuksen niin vaatiessa) tulisi käsitellä tartuntapohjamaalilla.

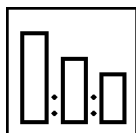
## PINNAN ESİKÄSITTELY – PUHDISTUS



Pese kaikki maalattavat pinnat ennen esikäsitteilyä saippualla ja vedellä. Huuhto ja anna kuivua ennen rasvanpoistoa sopivalla PPG puhdistusaineella. Pyyhi puhdistusaine pinnoilta välittömästi käyttäen puhdasta ja kuivaa pyyhettä.

## SEKOITUSSUHTEET

Tilavuuden mukaan:

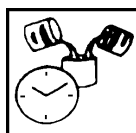


DP4000	4
D8302 Kovete	1
2K Ohenne	2

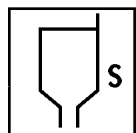
Suosittelut ohenteet: D8715 (paras suorituskyky lämpötilan ollessa alle 25°C)  
D8717 / D8718 / D8719 / D8720  
D8740 (muovipinnoille tarttuvuutta edistämään)

**Huom. Tarkkaan aktivointiin ja ohentamiseen suositellaan sekoitusta painon mukaan (katso s. 5)**

## TUOTTEEN OMINAISUUDET



Käyttöaika, 20°C: 1 tunti



Viskositeetti, 20°C: 16 – 18 s, DIN4

## KOVETTEEN JA OHENTEEN VALINTA

<u>Lämpötila</u>	<u>HS kovete</u>	<u>Ohenne</u>
Alle 25 °C	D8302	D8715 / D8717
20°C - 30°C	D8302	D8718
25°C - 35°C	D8302	D8719
Yli 30°C	D8302	D8720
Muovipinnat	D8302	D8740



---

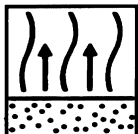
## RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA



Suutinkoko: 1.2 -1.3 mm  
Ruiskutusapaine: Ruiskun valmistajan ohjeiden mukaan



Kerrostien lukumäärä: Ruiskuta yksi täysi kerros tai yksi kevyt + yksi täysi kerros saavuttaaksesi 25-35 mikronin kalvonvahvuuden. Vältä paksuja kerroksia.



Haihdunta-aika 20°C:  
Ennen pintamaalausta 15 min

---

## KUIVUMISAJAT



- *Ennen pintamaalausta* 15 min
- *Scotch Brite ja puhdistus* 3 päivää
- *Hiottava* 5 päivän kuluessa
- *Hiottavissa, 60°C* 30 min
- *Hiottavissa IR* 5 min IR, 10 min jäähtyminen
- *Kaasu-IR kuivainta käytettäessä, käytä hitainta kovete- ja ohennevaihtoehtoa.* 50 cm etäisyys, 110°C

---

## PÄÄLLEMAALAUS



Päällemaalattavissa: Minimissään: 15 min.  
Maksimissaan: 5 päivää, ilman hionnan tarvetta.  
Puhdista pinta ennen päällemaalausta jos aikaa kulunut yli 8 tuntia.  
Kevyt nyppyhionta ja puhdistus on suositeltavaa, jos aikaa pohjamaalauksesta on kulunut yli 3 päivää.  
Jos tuotetta käytetään paikkakorjaukseen, on suositeltavaa uunikuivattaa 30 minuuttia 60°C tai infrapunalla. Pinnan jäähtyttyä hio P400 / P500 ennen pintamaalausta.

Tuotteilla: Deltron Progress UHS, Envirobase High Performance



Normaalisti DP4000 ei vaadi hiontaa ja on suoraan päällemaalattavissa. Jos Envirobase High Performance pintamaalin ruiskutuksen yhteydessä esiintyy pinnassa roskaa, voidaan suorittaa kevyt nyppyhionta ensimmäisen kerroksen jälkeen P800 vaahtomuoviselkällä hiomapalalla. Muihin tarpeisiin hionta normaalisti pintamaalin kuivatuksen jälkeen, tarvittaessa.

---

## VAIHTOEHTOISIA KÄYTTÖTAPOJA

DP4000 on erityisen käytännöllinen paneelien pohjamaalaukseen sarjana odottamaan pintamaalausta. Erinomaisen tasoittuvuuden vuoksi saadaan laadukas pinta ilman hionnan tarvetta.

DP4000 voidaan tämän jälkeen pintamaalata seuraavin vaihtoehtoin:

- 15 minuutin haihdutuksen jälkeen, tai myöhemmin saman päivän aikana ilman hionnan tarvetta.
- Päällemaalattavissa ilman hionnan tarvetta jopa 5 päivän ajan. *Suosittelaa kuitenkin kevyttä nyppyhiontaa ja puhdistusta yön yli kuivauksen jälkeen, jotta ehkäistään mahdollisista epäpuhtauksista johtuvat vaikutukset pintamaalin toimintaan.*

## DP4000 KÄYTTÖ TÄYTEPOHJAMAALINA

Sekoita tuote ohjeiden mukaisesti.  
Ruiskuta 1 kevyt + 2 täyttä kerrosta.  
Lopputuloksena noin 100-110 mikronin kalvonvahvuus.

Uunitus	30 min, 60°C (metallin lämpötila).
IR	5 min haihdunta, 10 kuivatus.
Kaasu-IR	50 cm, 110°C.

Pinnan jäähtyttyä, hio P400 tai hienommalla.

---

## VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Käytön jälkeen, puhdista kaikki välineet kauttaaltaan sopivalla puhdistusaineella tai tinnerillä.

---

## MUOVIMAALAUUS

DP4000 voidaan ruiskuttaa suoraan huolella valmistetuille ja puhdistetuille ABS, NORYL, PC/PBT, LEXAN, PUR ja SMC pinnoille, kuten myös huolella hiotuille ja esipohjustetuille puskureille.

Suuret paljaat muovipinnat tai läpihiotut kohdat puskureissa (kuten PP, TPO, PP/EPDM muovit) tulisi pohjamaalata DP4000:lla, joka on aktivoitu normaalisti ja ohennettu D8740 muovilisäaineella.

Pinnat tulee esikäsitellä Deltron Muoviosien puhdistusaineen teknisen tuotetiedotteen mukaisesti.



## GREYMATIC KARTTA

% by weight	G1	G3	G5	G6	G7
D8501	100	75	--	--	--
D8505	--	25	100	48	--
D8507	--	--	--	52	100

## SEKOITUS PAINON MUKAAN

Kun halutaan tarkka määrä pohjamaalia, paras tulos saadaan sekoittamalla painon mukaan alla olevan taulukon mukaisesti. Annetut määrät ovat 4 / 1 / 2 sekoitussuhteella.

Paino grammoina ja kumulatiivisena. Älä nolaa vaakaa punnitusten välissä.		D8714,7,8,9 ohenteet 4:1:2 sekoitussuhteella				
Haluttu määrä seosta (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L	
DP4000	160	320	480	640	800	
D8302 kovete	190	381	571	761	951	
D87** Ohenne	240	474	711	949	1186	

Paino grammoina ja kumulatiivisena. Älä nolaa vaakaa punnitusten välissä.		D8740 muovilisäaine 4:1:2 sekoitussuhteella				
Haluttu määrä seosta (L)	0.20 L	0.40 L	0.60 L	0.80 L	1.00 L	
DP4000	160	320	480	640	800	
D8302 kovete	190	381	571	761	951	
D87** Ohenne	240	481	721	961	1202	

## VOC TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.c on 540g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 540g/litra, käytettävästä riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin

## TERVEYS JA TURVALLISUUS

**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.** Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuoja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysten ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinishistä tai internetistä osoitteesta: [www.ppgscandinavia.com](http://www.ppgscandinavia.com)

PPG Industries (UK) Limited.  
Auto Refinish  
Customer Service and Sales Group,



IP14 2AD,  
England.  
Tel: 01449 771775  
Fax: 01449 773480

**Maahantuonti ja markkinointi:**

CORA Refinish Oy  
Niittytie 27 A  
01300 Vantaa  
puh. 010 8210 100  
internet: [www.ppg.fi](http://www.ppg.fi)

Copyright © 2012 PPG Industries,  
all rights reserved

h  
hhh

