



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Huhtikuu 2014

Tuotetiedote



DP5000

(D8302 UHS Kovete)

*D8521 Vaaleanharmaa
D8525 Harmaa
D8527 Tummanharmaa
D8302 UHS Kovete
D8717/18/19 Ohenteet*

TUOTEKUVAUS

DP5000 on 2K pohjamaalien sarja, joka soveltuu käytettäväksi monenlaisissa maalaamoissa suoritettavissa korjaustöissä. DP5000 on monipuolinen käyttää ja se on helppo ruiskuttaa sekä hioa. Tuotteella on erinomainen kalvonvahvuus, se tasoittuu hyvin ja antaa hyvän kiillon useilla erityyppisillä pinnoilla, kuten hyväkuntoisella alkuperäisellä pinnalla, paljaalla teräksellä, polyesteri täytepohjamaalipinnalla ja soveltuvalla tartuntapohjamaalipinnalla.

Tuote voidaan päällemaalata suoraan käyttäen seuraavia tuotteita: DELTRON® UHS Progress tai ENVIROBASE® High Performance basecoat.

Yhdistelemällä D8521, D8525 ja D8527 (kts. **GreyMatic** osio) voidaan saavuttaa sarja harmaita sävyjä. Käyttämällä oikeaa harmaasävyä sävytetyn pohjamaalin sijaan, pintamaalin kulutusta sekä maalaustyöhön kuluva aikaa pystytään vähentämään.

PINNAN ESİKÄSITTELY - RASVANPOISTO



Ennen esikäsitteilyn aloittamista pese kaikki pinnat vedellä ja saippualla. Huuhtele ja anna kuivua ennen rasvan poistamista sopivaa PPG pinnan puhdistusainetta käyttäen. Varmista, että kaikki pinnat on puhdistettu ja kuivattu huolellisesti ennen jokaista esivalmistelun vaihetta ja niiden jälkeen. Pyyhi aina puhdistusaine pinnalta pois välittömästi puhdasta, kuivaa pyyhettä käyttäen.

Katso **Deltron Cleaners (RLD63V)** TDS (tekniset tuotetiedot) sopivien puhdistusaineiden valintaan.

PINNAN ESIKÄSITTELY – POHJUSTUS JA HIONTA



Paljaan teräksen tulisi olla kevyesti hiottu ja täysin ruosteeton ennen ruiskutuksen aloittamista. 2K HS pohjamaalit voidaan ruiskuttaa pinnalle suoraan, mutta 2K Tartuntapohjamaalin tai Epoksi Pohjamaalin käyttö on suositeltavaa kun vaaditaan optimaalista tartuntaa ja korroosionestoa.



Muut paljaat metallit tulisi pohjamaalata käyttäen jompaakumpaa seuraavista: 2K Tartuntapohjamaali tai Epoksi Pohjamaali.

Sähköpohjusteinen maalipinta tulisi hioa käyttäen P360 hiomapaperia (kuiva) tai P800 hiomapaperia (vesi).



Alkuperäinen maalipinta tai pohjamaali tulisi hioa käyttäen P280-P320 hiomapaperia (kuiva) tai P400-P500 hiomapaperia (vesi). Paikalliset paljas metalli-alueet käsitellään paljaan metallin pohjamaalilla, kuten 2K Tartuntapohjamaali tai Epoksi Pohjamaali.

GRP tai Lasikuitu tulisi hioa käyttäen P320 hiomapaperia (kuiva).



Polyesterikitit tulisi kuivahioa käyttäen DP5000 käyttötapaan sopivaa hiomapaperia: P80-P120-P240 käytettäessä pohjamaalina.

OHENTEEN VALINTA

D8717	Alle 20°C
D8717/D8718	15-25°C
D8718	20-30°C
D8718/D8719	25-35°C
D8719	30-40°C
D8719	Yli 35°C

Huom.: Kun halutaan tarkka määrä kovetetta ja ohennetta, suositellaan sekoittamista painon mukaan (kts. sivu 4).

SEKOITTAMINEN

Sekoitussuhde:	DP5000	7 osaa
	UHS Kovete	1 osa
	Ohenne	1 – 2 osaa

KÄYTTÖVALMIS TUOTE

Käyttöaika 20°C:	90 minuuttia
Ruiskutusviskositeetti DIN4/20°C:	26 - 29 sekuntia (7 : 1 : 1)

RUISKUN ASETUKSET

Suutin,
Painesyöttö: 1.6 - 1.8 mm
Paine: Noudata ruiskun valmistajan suosituksia (yleensä 2 bar / 30 psi)

RUISKUTUSOHJEET

Kerrostien lukumäärä: 1 keskivahva kerros + 2 täyttä kerrosta

Haihduntaväli/20°C:
- kerrostien välillä Kunnes matta
- ennen uunitusta Kunnes matta

HIONTA

Hiottavissa, 20°C 3 – 4 tuntia

Hiottavissa alle 20°C Yön yli

Läpikuiva, 60°C 20 - 30 minuuttia* riippuen kalvonvahvuudesta

Läpikuiva / Infrapuna 12 minuuttia

* Kuivausaika metallin lämpötilan ollessa 60°C.

MAALIKALVON OMINAISUUDET

Kuivakalvon paksuus:
- Minimi 75µ
- Maksimi 150µ

HIONTA



Viimeistely seuraavilla karkeusasteilla: - P360 tai hienempi: Yhden kerroksen suorakiiltosävyt (Direct Gloss)
P400 tai hienempi: Basecoatit



Viimeistely seuraavilla karkeusasteilla: - P600 tai hienempi: Yhden kerroksen suorakiiltosävyt (Direct Gloss)
P800 tai hienempi: Basecoatit

PINTAMAALI

DP5000 voidaan päällemaalata suoraan käyttäen seuraavia pintamaalituotteita:
Deltron UHS Direct Gloss suorakiiltosävy
Deltron UHS Progress Direct suorakiiltosävy
Envirobase High Performance basecoat sävy

GREYMATIc KARTTA - Harmaasävyjen sarja

Lisää alla kuvattuihin seoksiin kovete ja ohenne normaalisti ennen ruiskutusta.

Jokainen GreyMatic sävy sekoitetaan alla olevan taulukon sekoitussuhteiden mukaisesti:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8521	100	75	--	--	--
D8525	--	25	100	48	--
D8527	--	--	--	52	100

SEKOITUS PAINON MUKAAN

Sekoitusuhde HS+ kovetteella (D8302) Suhde 7 : 1 : 1 - 2				
Painot ovat kumulatiivisia. Älä nolaa vaakaa sekoituksen välillä.				
Tuote RVT muodossa, tilavuuden mukaan (7 : 1 : 2 suhteessa)	D8521/5/7 Grammaa (7 osaa)	D8302 Kovetteella Grammaa (1 osa)	Ohenteella Grammaa (1 osa)	Ohenteella Grammaa (2 osaa)
0.25L	250	296	316	337
0.33L	356	391	418	445
0.5L	539	592	633	674
0.66L	711	782	836	890
1.0L	1078	1184	1266	1348

RAJOITTEET

Osittain käytetyt kovetepurkit tulee sulkea huolellisesti välittömästi käytön jälkeen. Kaikkien käytettävien välineiden tulee olla täysin kuivia. DP5000 käyttö ei ole suositeltavaa ilman kosteuspitoisuuden ylittäessä 80 %.

VOC TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.c) on 540g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 540g/litra, käyttötavasta riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Tuotteet on tarkoitettu ammattikäyttöön. Täydellisten terveys-, turvallisuus ja ympäristötietojen saamiseksi, katso Käyttöturvallisuustiedote ja tuotteen pakkauksen etiketti. Käytä aina suositeltuja turvallisuusvarusteita.: www.ppgrefinish.com

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 77348

DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2014 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

