



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Kesäkuu 2016

Tuotetiedote



DP6000 2K Pikapohjamaali

*D8531 Vaaleanharmaa
D8535 Harmaa
D8537 Tummanharmaa
D8302 UHS kovete
D8725 Pikaohenne
D8719 Hidas ohenne (IR-kuivaukseen)*

TUOTEKUVAUS

DP6000 2K Pikapohjamaali on monipuolinen, laadukas ja helppokäyttöinen pohjamaali hyvillä hiontaominaisuuksilla ja nopeilla työmenetelmillä. Yhden kerran ruiskutusmenetelmällä, missä välihaihdunta on hyvin lyhyt tai sitä ei tarvita lainkaan, tuote on valmis hiottavaksi vain tunnissa.

Tuote antaa hyvän kalvonvahvuuden, tasoittuu vaivatta ja säilyttää kiillon erityyppisillä pinnoilla, kuten hyväkuntoisilla vanhoilla maalipinnoilla, paljaalla teräksellä, polyesterikitillä sekä soveltuvilla tartuntapohjamaaleilla.

DP6000 2K pohjamaalit voidaan päällemaalata DELTRON® UHS Progress tai ENVIROBASE® High Performance tuotteilla.

DP6000 on saatavana kolmessa harmaan sävyssä. Sävyjä sekoittamalla pystytään optimoimaan pohjamaalin sävy pintamaaliin sopivaksi, mikä nopeuttaa työprosessia ja vähentää materiaalin kulutusta.

PINNAN ESIKÄSITTELY – RASVANPOISTO



Pese kaikki pinnat vedellä ja saippualla ennen esikäsitteilyn aloittamista. Huuhtele ja anna kuivua. Käytä tarkoitukseen soveltuvaa PPG puhdistusainetta rasvanpoistoon. Varmista, että kaikki pinnat on puhdistettu ja kuivattu huolellisesti ennen ja jälkeen jokaista esikäsitteilyvaihetta. Pyyhi puhdistusaine pois välittömästi puhtaalla ja kuivalla pyyhkeellä.

Lisätietoa PPG puhdistusaineista löydät Deltron Puhdistusaineiden (RLD63V) teknisestä tuotetiedotteesta.

PINNAN ESIKÄSITTELY – POHJUSTUS JA HIONTA



Paljaan teräksen tulee olla kevyesti hiottu ja täysin ruosteeton ennen ruiskutuksen aloittamista. 2K UHS pohjamaalit voidaan ruiskuttaa suoraan esikäsitellylle pinnalle, mutta jos vaaditaan voimakasta tarttuvuutta ja korroosionestoa, pintaan kannattaa käyttää ensin 2K tartuntapohjamaalia tai epoksipohjamaalia.



Muut paljaat metallit tulee pohjustaa joko 2K tartuntapohjamaalilla tai epoksipohjamaalilla.

Sähköpohjusteinen maalipinta tulee hioa P360 hiomapaperilla (kuiva) tai P800 hiomapaperilla (vesi).



Alkuperäinen maalipinta tai pohjamaali tulee hioa P240-P320 karkealla hiomapaperilla (kuiva) tai P400-P500 karkealla hiomapaperilla (vesi). Jos maalipinnalla näkyy paikoittain paljasta metallia, käsittele nämä alueet ensin 2K tartuntapohjamaalilla tai epoksipohjamaalilla.



GRP tai lasikuitu tulee hioa P320 karkealla hiomapaperilla (kuiva).

Polyesterikitit tulee kuivahioa asteittain DP6000 pohjamaalille soveltuvilla hiomapaperikarkeuksilla.

P180-P240 karkeudet, kun käytetään pohjamaalina.

KOVETTEEN & OHENTEEN VALINTA

Lämpötila

20-30°C

Kovete

D8302

Ohenne

D8725

Huom.: Tarkkaan aktivointiin ja ohentamiseen suositellaan sekoittamista painon mukaan (katso s. 5).

SEKOITTAMINEN

Sekoitussuhde:	DP6000	7 osaa
	Kovete	1 osa
	Ohenne	2 osaa

KÄYTTÖVALMIS TUOTE

Käyttöaika 20°C:	45 minuuttia
Ruiskutusviskositeetti DIN4/20°C:	27 - 32 sekuntia (7 : 1 : 2)

RUISKUN ASETUKSET

Suutin	
Painesyöttö:	1,6 mm
Paine:	Noudata ruiskun valmistajan suosituksia (yleensä 2 baaria / 30 psi)

RUISKUTUSOHJEET

Kerrosten määrä:	1 keskivahva kerros + 2 täyttä / märkää kerrosta
Haihduntaväli:	1 minuutti ensimmäisen kerroksen jälkeen (Ei haihduntaväliä seuraavien kerrosten jälkeen)

Haihduntaväli ennen uunitusta: Kunnes matta

KUIVUMINEN

Hiottavissa 15-25°C	1 tunti
Läpikuiva, 60°C	20 - 25 minuuttia* kalvonvahvuudesta riippuen
Läpikuiva / IR	12 minuuttia

* D8719 korkeisiin lämpötiloihin ja uunitukseen / IR-kuivaukseen.

* Kuivausaika, jona kohteen lämpötila saavuttaa 60°C.

* Uunituksessa kalvonvahvuus maks. 120 mikronia.

MAALIKALVON OMINAISUUDET

Kuivakalvon vahvuus:	
- Minimi	75µ
- Maksimi	120µ

HIONTA



Hionta seuraavilla karkeuksilla: P240 tai hienempi: 1-kerros maalit (Direct Gloss)
P400 tai hienempi: Basecoatit



Hionta seuraavilla karkeuksilla: P600 tai hienempi: 1-kerros maalit (Direct Gloss)
P800 tai hienempi: Basecoatit

PINTAMAALIT

DP6000 voidaan päällemaalata:

Deltron UHS Direct Gloss suorakiiltosävy

Deltron UHS Progress Direct Gloss suorakiiltosävy

Envirobase High Performance basecoat sävy

GREYMATIC SÄVYT

Alla olevat seokset tulee aktivoida ja ohentaa normaalisti ennen ruiskutusta.

DP6000 Greymatic sävyt sekoitetaan alla olevan taulukon sekoitussuhteiden mukaisesti:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8531	100	58	--	--	--
D8535	--	42	100	48	--
D8537	--	--	--	52	100

SEKOITUS PAINON MUKAAN

Aktivointi painon mukaan UHS kovetteella (D8302)			
Sekoitussuhde 7 : 1 : 2			
Painot ovat kumulatiivisia. Älä nolaa tai taaraa vaakaa lisäysten välillä.			
RVT muodossa tilavuuden mukaan (7 : 1 : 2)	D8531 Grammaa (7 osaa)	D8302 Grammaa (1 osa)	D8719/D8725 Grammaa (2 osaa)
1.0L	1019	1125	1297
RVT muodossa tilavuuden mukaan (7 : 1 : 2)	D8535 Grammaa (7 osaa)	D8302 Grammaa (1 osa)	D8719/D8725 Grammaa (2 osaa)
1.0L	921	1027	1198
RVT muodossa tilavuuden mukaan (7 : 1 : 2)	D8537 Grammaa (7 osaa)	D8302 Grammaa (1 osa)	D8719/D8725 Grammaa (2 osaa)
1.0L	929	1035	1207

Joustolisäaine				
Aktivointi painon mukaan UHS kovetteella (D8302)				
Painot ovat kumulatiivisia. Älä nolaa tai taaraa vaakaa lisäysten välillä.				
RVT muodossa tilavuuden mukaan	D8531	D814	D8302	D8719/D8725
1.0L	916	1044	1158	1259
RVT muodossa tilavuuden mukaan	D8535	D814	D8302	D8719/D8725
1.0L	827	955	1070	1170
RVT muodossa tilavuuden mukaan	D8537	D814	D8302	D8719/D8725
1.0L	835	963	1077	1178

RAJOITTEET

Osittain käytetyt kovetepurkit tulee sulkea huolellisesti heti käytön jälkeen. Kaikkien käytettävien välineiden tulee olla täysin kuivia.

Puhdista maaliruisku välittömästi käytön jälkeen.

VOC TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.c), on 540 g / litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 540 g / litra. Käyttömenetelmästä riippuen tuotteen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön, eikä niitä tule käyttää muihin tarkoituksiin. Tämän teknisen tuotetiedotteen tiedot perustuvat tämänhetkiseen tieteelliseen ja teknilliseen tietouteen. Tuotteen käyttäjän vastuulla on varmistaa, että tuote soveltuu suunniteltuun käyttötarkoitukseen. Tuotteen terveys- ja turvallisuustiedot löytyvät käyttöturvatiedoiteesta, joka on ladattavissa: <http://www.coravari.fi/ppg-kayttoturvatiedotteet> ja <http://scan.ppgrefinish.com/en>.

Maahantuonti ja markkinointi:

Cora Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 Vantaa
puh. 010 8210 100
www.corarefinish.fi

Suomen Automaalikeskus
CORA Refinish
Niittytie 27 A, 01300 Vantaa, p. 010 8210 100
www.coravari.fi / cora@coravari.fi



PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 77348

DELTRON® and ENVIROBASE® are registered marks of PPG Industries Ohio, Inc.
Copyright © 2015 PPG Industries Ohio, Inc. All rights reserved.
Copyright in the above product numbers that are original is asserted by PPG Industries Ohio, Inc..

