

Tuotetiedote



DELFLLEET F3111

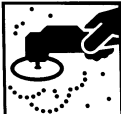
TUOTTEET

UHS Matta sideaine	F3111	UHS Ohenne - Normaali	F3305
UHS Kovete – Normaali	F3278	UHS Additive - Ohenne	F3308
UHS Kovete - Hidas	F3276	UHS Ohenne - Hidas	F3306
UHS Kovete - Nopea	F3274	UHS Ohenne - Nopea	F3304
UHS Ohenne - Pika	F3307		

TUOTEKuvaus

Delfleet F3111 Matta UHS sideaine on suunniteltu käytettäväksi yhdessä F3113 tai F3114 sideaineiden ja Delfleet ohenteiden kanssa, antaen näin mahdollisuuden erilaisten mattojen, puolihihmeitten ja puolikiiltävien sävyjen valmistukseen. Se takaa korkealaatuisen lopputuloksen tarjoten erinomaisen ulkonäön, mekaanisen- ja kemikaalisen kestävyuden.

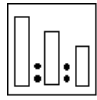
PINNAN ESIKÄSITTELY

	Valmistele pinta seuraavasti Alkuperäiset ehjät pinnat tulee käsitellä rasvanpoistoaineella, puhdistaa ja kuivahioa P320-P400 (vesi P600). Teräs, alumiini, GRP ja sinkitty teräs tulee esikäsitellä sopivalla Delfleet pohjamaalilla tartunnan varmistamiseksi ja pinnan suojaamiseksi. Älä käytä F3113 seuraavilla pinnoilla: Akryyli, termoplastiset tai synteettiset pinnat. Käytettäessä vesiohenteisia pohjamaaleja, on varmistettava että pohjamaali on täysin kuiva ennen pintamaalausta..	PUHDISTUS Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja puhdas, eikä siinä saa olla korroosiota, rasvaa tai muotin irrotusaineita. Pinnat on käsiteltävä kauttaaltaan yhdistelmällä D845 ja D837 (tai D8401).
---	---	---



VALMISTELU JA SOVELTAMINEN

HUOM: F3111 SIDEAINE TULEE SEKOITTAA HYVIN ENNEN KÄYTTÖÄ.



Sekoitussuhde käyttöä varten:

Puolikiiltävät ja puolihimmeät värit

Matta värit

5 osaa UHS Pintamaalia
1 osaa F3278 UHS Kovete
0.75 osaa F3307 Ohenne

9 osaa UHS Pintamaalia.
1 osaa F3278 UHS Kovete
1 osaa F3307 Ohenne

Huom:

1. Tarkasta kiilto aste ja väri ennen käyttöä.
2. Muita ohenteita voidaan käyttää olosuhteiden niin vaatiessa.



Ruiskun asetukset:

1.5 -1.6 mm. Yläkannu

1.6 – 1.8 mm Imusyöttö

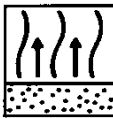
2 Bar



Kerrosten lukumäärä:

2

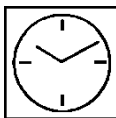
Tarpeenvaatiessa voidaan kevyt kontrollikerros ruiskuttaa toisen määrän kerroksen päälle, jotta voidaan varmistaa tasainen lopputulos



20°C Haihdunta: Kerrosten välissä Ennen uunitusta

25-30 Min tai kunnes on täysin matta.

25-30 Min tai kunnes on täysin matta.



20 °C Pölykuiva:

40-60 min.

20 °C Lämpikuiva

16 Tuntia

60°C Uunitus

30-40 min.

(Metallin lämpö.)

IR Keskipitkä

15 min.

Kuivakalvon paksuus

Minimi
Maksimi

50 µm

75 µm

Teoreettinen peittokyky:

6 - 12 m²/l (varmistettava)

peittokyky:

2 tuntia 20 °C

Tuotteet vain ammattikäyttöön..

RLD277V
Sivu 2



SEKOITETTAESSA ERI KIILTO ASTEITA

Tehtäessä asiakas värejä seuraavat sekoitussuhteet ovat käytössä.

Kaikki värit paitsi musta ja erittäin tummat värit			
	Puolikiiltävä	Puolihimmeä	Matta
UHS Sekoitussävyt	500g	500g	500g
F3113 tai F3114	175g	75g	-
F3111	325g	425g	500g
Yhteensä	1000g	1000g	1000g

Musta ja erittäin tummat värit			
	Puolikiiltävä	Puolihimmeä	Matta
UHS Sekoitussävyt	400g	400g	400g
F3113 tai F3114	210g	90g	-
F3111	390g	510g	600g
Yhteensä	1000g	1000g	1000g

Huom: Määritelmät kiilto asteille

Puolikiiltävä	=	60% kiilto 60° +/- 10%
Puolihimmeä	=	40% kiilto 60° +/- 10%
Matta	=	20% kiilto 60° +/- 5%

SEKOITUSSÄVYJEN KÄYTTÖ

F3111 Tulisi sekoittaa käsin avattaessa ja sekoituskoneessa 10 minuutin ajan ennen käyttöä.

VÄRIN TARKISTUS

Kuten kaikissa sekoitussävyjärjestelmissä, tulisi valmista sekoitettua väriä verrata maalattavaan kohteeseen ennen ruiskutusta

HVLP RUISKUT

Parhaiten tuotteiden ruiskutukseen sopivat painesyöttöiset HVLP ruiskut. Huom. Käytettäessä pitkiä paineletkuja, joudutaan ruiskutuspainetta mahdollisesti nostamaan.

Ilmasuuttimen paine HVLP - 0.68 Bar (10 psi)

Ruiskun paine - 2 / 2.5 Bar

AIRLESS / AIRMIX RUISKUTUS

Näihin tuotteisiin voidaan käyttää, joko AIRLESS / AIRMIX ruiskutusta. On kuitenkin huomioitava, että tämä voi vaikuttaa kiillon tasoon. Tämä tulee tarkistaa asianmukaisin välinen ennen, kuin kyseistä tapaa käytetään. Tämän tyyppisessä tapauksessa voi olla tarpeen laittaa kevyt kontrolli kerros välittömästi pintamaalin jälkeen, jotta saavutetaan hyvä lopputulos.



KUIVUMISAJAT

Yllämainitut kuivumisajat ovat arvioita ja vaihtelevat riippuen kalvonpaksuudesta ja olosuhteista. Huono ilmanvaihto, matalammat lämpötilat ja korkeat kalvonpaksuudet pidentävät kuivumisaikaa

Huom.

Anna pinnan kuivua kauttaaltaan ennen kuin ajoneuvoa pestään tai maalipintaa rasitetaan. On suositeltavaa antaa maalipinnan kuivua vähintään 7 vuorokautta ennen tarrojen tai teippausten kiinnittämistä..

VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista välineet käytön jälkeen huolellisesti puhdistus aineella tai ohenteella

VOC INFORMATION

EU-rajoitus tämän luokan tuotteelle (kategoria:IIB.e) Ruiskuvalmiissa muodossa on enintään. 840g/l VOC.

Tämän tuotteen VOC-arvo ruiskutusvalmiissa muodossa on enintään840 g/l. Riippuen käytötavasta saattaa todellinen VOC-arvo jäädä pienemmäksi

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattilaiskäyttöön. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojia tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinish Oy:stä tai Internetistä osoitteesta: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Danmark

Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88

Maahantuonti ja markkinointi:
CORA Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 VANTAA
puh. 010 8210 100
Internet:
<http://www.corarefinish.fi>

