

Tuotetiedote



DELFLEET F3113

TUOTTEET

UHS Premium Sideaine	F3113	UHS Ohenne - Normaali	F3305
UHS Kovete - Normaali	F3278	UHS Ohenne - Hidas	F3306
UHS Kovete - Hidas	F3276	UHS Ohenne - Pika	F3307
UHS Kovete - Nopea	F3274	UHS Ohenne - Lisäaine	F3308
UHS Ohenne - Nopea	F3304	UHS Kiihdytin	F3915

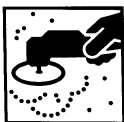

TUOTEKUVAUS

Delfleet F3113 Premium sideaineen ja Delfleet sekoitussävyjen avulla voidaan valmistaa ensiluokkainen pintamaali laajan Delfleet valikoiman kaikissa väreissä. Näin valmistetulla F3113 Premium pintamaalilla saavutetaan korkealaatuinen pinnan lopputulos, sekä hyvä tasoittuvuus, kiilto ja kemikaalien kestävyys.

F3113 on tarkoitettu erityisesti maalaustöihin joissa pinnan laatu on ensisijaisen tärkeää – maalattaessa linja-autoja, pakettiautoja, runkoja, kuormavaunuja ja laivoja.

Käytettäessä ohjeiden mukaisesti, tuote on VOC yhteensopiva (420g/l).

PINNAN ESIKÄSITTELY

 	<p>Alkuperäiset ehjät pinnat tulee käsitellä rasvanpoistoaineella, puhdistaa ja kuivahioa P320-P400 (vesi P600).</p> <p>Teräs, alumiini, GRP ja sinkitty teräs tulee esikäsitellä sopivalla Delfleet pohjamaalilla tartunnan varmistamiseksi ja pinnan suojaamiseksi.</p> <p>Älä käytä F3113 seuraavilla pinnoilla: Akryyli termoplastiset tai synteettiset pinnat.</p> <p>Käytettäessä vesiohenteisia pohjamaaleja, on varmistuttava että pohjamaali on täysin kuiva ennen pintamaalausta.</p>	<p>PUHDISTUS</p> <p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja puhdas, eikä siinä saa olla korroosiota, rasvaa tai muotin irroitusaineita.</p> <p>Pinnat on käsiteltävä kauttaaltaan yhdistelmällä D845 ja D837 (tai D8401).</p>
--	--	---



KÄYTTÖOHJE

Sekoitus:



HVLP / Paineastia / Kalvopumppu

Tilavuuden mukaan

F3113	3
F327x	1
F330x	0.5 – 1.0

Korkeapaine / Airmix / Elektrostaattinen

Tilavuuden mukaan

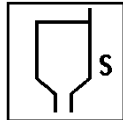
F3113	3
F327x	1
F330x	0.4 - 0.6

Käyttöaika 20°C 2 – 2,5 Tuntia

F3304 (<18°C)

F3305 (18-25)

F3306 (> 25°C)



Viskositeetti

HVLP

17-25 s.
DIN4/20°C

Paineastia / Kalvopumppu

17-25 s.
DIN4/20°C

Korkeapaine / Airmix / Elektrostaattinen

17-28 s.
DIN4/20°C



Ruiskun asetukset

1.3 -1.6 mm.
Yläkannu
1.4 – 1.8 mm
Imusyöttö
2 Bar paine

0.85.-1.1 mm.
2 - 2.5 Bar paine

9-11 thou / 40-50°
0.22-0.28 mm

Materiaalivirta
280-320 cc/min

Korkeapaine:-
150-200 Bar
Airmix:-
100 - 150 Bar
2.0 – 2.5 Bar
suuttimessa



Kerrosten lukumäärä

1 - 2

1 - 2

1-2



20°C Haihdunta

Kerrosten välissä

Ennen uunitusta

10-15 min.
15-20 min.

10-15 min.
15-20 min

15-20 min.
30 min.



20°C Pölykuiva

20°C Läpikuiva

60°C Uunitus

(metallin lämp.)

IR Keskipitkä

40-60 min.
16 tuntia
30-40 min.
15 min.

40-60 min.
16 tuntia
30-40 min.
15 min.

60 min.
16 tuntia
45-60 min.
N/A

Kuivakalvon paksuus

Minimi Maksimi

Teoreettinen peittokyky

50 µm
75µm
6 - 12 m²/l

50 µm
75µm
6 - 12 m²/l

50 µm
100 µm
6 - 12 m²/l

Teoreettinen peittokyky, olettaen 100% siirtotehoa ja kuivakalvon vahvuus annetuissa rajoissa.



SEKOITUSSÄVYJEN KÄYTTÖ

Kaikkia Delfleet sekoitussävyjä tulisi sekoittaa käsin avattaessa ja sekoituskoneessa 10 minuutin ajan ennen käyttöä. Sekoitussävyjä tulisi myös sekoittaa koneellisesti kahdesti päivässä vähintään 10 minuutin ajan.

VÄRIN TARKISTUS

Kuten kaikissa sekoitussävyjärjestelmissä, tulisi valmista sekoitettua väriä verrata maalattavaan kohteeseen ennen ruiskutusta.

HVLP RUISKUT

Parhaiten tuotteiden ruiskutukseen sopivat HVLP ruiskut ovat painesyöttöisiä. Jos käytetään pitkiä paineletkuja, joudutaan ruiskutuspainetta mahdollisesti nostamaan.

Ilmasuuttimen paine HVLP - 0.68 Bar (10 psi)
Ruiskutun paine - 2 / 2.5 Bar inlet

KUIVUMISAJAT

Yllämainitut kuivumisaajat ovat arvioita ja vaihtelevat riippuen kalvonpaksuudesta ja olosuhteista. Huono ilmanvaihto, matalammat lämpötilat (alle 20°C) ja korkeat kalvonpaksuudet pidentävät kuivumisaikaa. Suuret ajoneuvot tai raskaan kaluston rungon osat vaativat pidemmän uunitusajan.

KIIHDYTTIMIEN KÄYTTÖ

Kuivumisaajan lyhentämiseksi voidaan käyttää F3307 kiihdytettyä ohennetta. Myös F3915 kiihdytintä voidaan käyttää edistämään läpikuivumista ja lyhentämään kuivausaikaa viileämmissä olosuhteissa - katso tekninen tuoteseloste RLD201V. On tärkeätä huomioida, että F3304 käyttö on välttämätöntä, jotta hyödytään F3915 kiihdyttimen käytöstä. Seoksen käyttöaika on normaalia lyhyempi, kun käytetään kiihdyttimiä.

Kiihdyttimien käyttö lyhentää tuotteen käyttöaikaa ja asettaa kasvavia vaatimuksia ruiskutukselle.

HUOMIOITAVAA

F3113 antaa erinomaisen lopputuloksen myös Elektrostaattisessa menetelmässä.

Anna pinnan kuivua kauttaaltaan ennen kuin ajoneuvoa pestään tai maalipintaa rasitetaan.

On suositeltavaa antaa maalipinnan kuivua vähintään 7 vuorokautta ennen tarrojen tai teippausten kiinnittämistä.

MATTAUS DELFLEET UHS PINTAMAALLEILLA

Katso ohjeet teknisestä tuoteselosteesta RLD277V_F3111_Delfleet Matta Sideaine UHS:lle.

JOUSTAVIEN MUOVIEN MAALAUS

F3113 voidaan ruiskuttaa asiallisesti esikäsiteltyjen ja pohjamaalattujen muoviosien päälle.

Tuotteet vain ammattikäyttöön
RLD246V
Sivu 3



Jos muovi on erittäin joustavaa, tulee käyttää F3437 lisäainetta:

F3113 väri	6 osaa
F3437	1 osa
Kovete	2.5 osaa
Ohenne	2.5 osaa

HUOM: Joustoaineen käyttö pidentää kuivumisaikoja.

VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Käytön jälkeen puhdista kaikki välineet kauttaaltaan puhdistusnesteellä tai ohenteella.

VOC TIETO

EU-rajoitus tämän luoka tuotteelle (kategoria: IIB.d) ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 420 g/l VOC. Tämän tuotteen VOC-pitoisuus ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 420 g/l. Riippuen käyttötavasta saattaa todellinen VOC-arvo jäädä pienemmäksi

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattilaiskäyttöön. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojia tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinish Oy:sta tai Internetistä osoitteesta: http://www.ppg.com/PPG_MSDS

PPG Scandinavia
Tigervej 37
DK-4600 Køge
Denmark
Tlf.: +45 43 43 65 66
Fax: +45 43 43 81 88



Maahantuonti ja markkinointi:
CORA Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 VANTAA
puh. 010 8210 100
Internet: <http://www.ppg.fi>

Tuotteet vain ammattikäyttöön
RLD246V
Sivu 4

