

## Tuotetiedote



### DELFLREET F392 / F3976

#### TUOTTEET

Delfleet High Build pohjamaali valkoinen	F3976
Delfleet High Build pohjamaali harmaa	F392
Delfleet UHS kovete nopea	F3274
Delfleet UHS kovete normaali	F3278
Delfleet UHS kovete hidas	F3276
Delfleet UHS ohenne nopea	F3304
Delfleet UHS ohenne normaali	F3305
Delfleet UHS ohenne hidas	F3306
Delfleet musta väripasta	F3561
Delfleet joustolisäaine	F3437



#### TUOTEKUVAUS

Delfleet F392 / F3976 High Build ovat 2K pohjamaaleja jotka on suunniteltu käytettäväksi VOC yhteensopivina Delfleet 2K pintamaalien kanssa.

Tuote on suunniteltu erityisesti laajojen alueiden ruiskutukseen ja sitä voidaan käyttää ruiskutytteenä, ilman hiontaa ja märkää-märälle menetelminä. Tuotteella on erinomaiset tasoittuvuusominaisuudet.

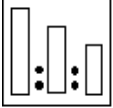
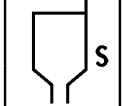






Tavoiteltaessa korkean luokan korroosionkestoa, on suositeltavaa ruiskuttaa tuote pohjamaalien F397 tai F379 päälle.

#### PINNAN ESIKÄSITTELY

	<p>Alkuperäiset hyväkuntoiset maalipinnat, Electrocoat ja GRP: Hio P240-P320 kuiva (tai P400-500 vesi) ja puhdista kauttaaltaan.</p> <p>Teräs, alumiini, sinkitty teräs: Hio P180-P240 kuiva (tai P400-500 vesi) ja puhdista kauttaaltaan. Pohjusta sitten joko F379 tai F397.</p>	<p><b>PUHDISTUS</b></p> <p>Maalattavien pintojen tulee olla kuivia, puhtaita - ilman korroosiota, rasvaa ja valumuotin ainejäämiä.</p> <p>Pinnat tulee puhdistaa huolella käyttäen D845 &amp; D837 (tai D842).</p>
	<p>Älä käytä pinnoille: Akryylitermoplastiset pinnat Synteettiset pinnat</p>	



# KÄYTTÖOHJE

 <p>Normaali kalvonpaksuus, märkää-märälle ja ilman hiontaa.</p>		<p><b>HVLP / Painesyöttö</b> Tilavuuden mukaan</p> <p><b>F392/ 3976</b>    7  <b>F3274/8/6</b>    1  <b>F330*</b>            1 - 1.5</p>	<p><b>HIGH BUILD</b> Tilavuuden mukaan</p> <p><b>F392 / 3976</b>    7  <b>F3274/8/6</b>    1</p>
<p><b>Käyttöaika 20 °C -: 1 tunti</b>                      <b>F3304 (&lt;18 °C)</b>    <b>F3305 (18-25 °C)</b>    <b>F3306 (&gt;25 °C)</b></p>			
	<p><b>Viskositeetti:</b></p>	<p><b>HVLP</b> 29-35s. DIN4/20°C</p>	<p><b>PAINESYÖTTÖ</b> 29-35s. DIN4/20°C</p>
	<p><b>Suutinkoko:</b></p>	<p>1.4-1.8 mm. 2 Bar</p>	<p>0.85.-1.1 mm. 2 Bar Virtaus 380-420 cc/min</p>
	<p><b>Kerrostien lukumäärä:</b></p>	<p>2-3</p>	<p>2-3</p>
	<p><b>20°C haihdunta:</b> <b>Kerrostien välissä</b> <b>Ennen uunitusta</b> <b>Ennen päällemaalausta</b></p>	<p>10-15 min. 15-30 min. 30-40min.</p>	<p>10-15 min. 15-30 min. 30-40 min</p>
<p><b>Kuivumisajat:</b></p> 	<p><b>20 °C pölykuiva:</b> <b>20 °C läpikuiva</b> <b>60°C uunitus</b> (metallin lämpötila)</p>	<p><b>HVLP</b> 10-15 min. 4 tuntia 30 min.</p>	<p><b>PAINESYÖTTÖ</b> 10-15 min. 4 tuntia 30 min.</p>
<p><b>Kuivakalvon paksuus:</b></p>	<p><b>Min</b> <b>Max</b> Teoreettinen peittokyky:</p>	<p>50 µm 125µm 9m<sup>2</sup>/l</p>	<p>50 µm 125µm 9m<sup>2</sup>/l</p>
<p>Teoreettinen peittokyky, olettaen 100% siirtotehoa ja kuivakalvon vahvuus annetuissa rajoissa.</p>			
<p><b>HIONTA:</b></p> 	<p><b>Vesihionta -:</b>    Solid väreille P600 tai hienempi                               Basecoat P800 tai hienempi</p> <p><b>Kuivahionta:</b>    Solid väreille P240 tai hienempi                               Basecoat P360 tai hienempi</p>		
	<p><b>Päällemaalattavissa:</b> Kaikki Delfleet pintamaalijärjestelmät.</p> <p>Kuivumisajat riippuvat kalvonpaksuudesta ja olosuhteista. Pidemmät kuivumisajat antavat paremman pinnan lopputuloksen.</p>		



# GREYMATIC

Tuotteet voidaan sävyttää Greymatic pohjasävyihin:

	G01	G03	G05	G06	G07
<b>F392 – Harmaa</b>	-	100g	99.5g	97.5g	88.5g
<b>F3976 – Valkoinen</b>	100g	-	-	-	-
<b>F3561 - Musta</b>	-	-	0.5g	2.5g	11.5g

## MUOVIMAALAUUS

F392 / F3976 voidaan tarvittaessa käyttää muovipohjamaalina. Hyvin joustavien muoviosien kanssa tulee käyttää joustolisäainetta F3437:

7 osaa	F392 / F3976
2 osaa	F3437
1.5 osaa	kovete
2.5 osaa	ohenne

Huom: Joustolisäaineen käyttö pidentää kuivumisaikoja.

## RAJOITUKSET

Tuotetta ei ole suunniteltu käytettäväksi suoraan paljaalle metallille.

Jos päällemaalaus suoritetaan liuotinoheisella basecoatilla, anna kuivua vähintään 2 tuntia – muuten voi esiintyä maalikalvon kohoamista.

Tarvittaessa tuotetta voidaan sävyttää maksimissaan 5% Delfleet sekoitussävyllä, ennen normaalia aktivointia.

## VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Käytön jälkeen puhdista kaikki välineet kauttaaltaan puhdistusnesteellä tai ohenteella.

EU-rajoitus tämän luoka tuotteelle (kategoria: IIB.c) ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 540 g/l VOC. Tämän tuotteen VOC-pitoisuus ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 540 g/l. Riippuen käyttötavasta saattaa todellinen VOC-arvo jäädä pienemmäksi

## TERVEYS JA TURVALLISUUS

**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattilaiskäyttöön.** Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojaja tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinish Oy:sta tai Internetistä osoitteesta:

[http://www.ppg.com/PPG\\_MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
DK-4600 Køge  
Denmark  
Tlf.: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88



Maahantuonti ja markkinointi:  
CORA Refinish Oy  
Niittytie 27 A  
01300 VANTAA  
puh. 010 8210 100  
Internet: <http://www.ppg.fi>

