

## Tuotetiedote



### DELFLREET F4900 / F4901

#### TUOTTEET



Kromaattivapaa HS epoksi pohjamaali valkoinen	F4900
Kromaattivapaa HS epoksi pohjamaali harmaa	F4901
Kovete	F3297
Ohenne	F3391

#### TUOTEKUVAUS

Delfleet kromaattivapaa HS epoksi pohjamaali on joustavakäyttöinen tuote joka täyttää kaikki nykyiset Euroopan VOC lainsäädännön vaatimukset, VOC alle 540g/l.

Tuote sopii laajalti erilaisille asianmukaisesti valmistetuille pinnoille ja voidaan käyttää joko hiontapohjamaalina tai ilman hiontaa. Ilman hiontaa menetelmällä se voidaan uunittaa, ilmakeivittää tai käyttää osana märkää-märälle menetelmää.

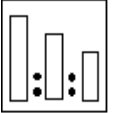
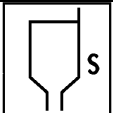



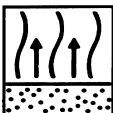


#### PINNAN ESIKÄSITTELY

	<p>Kuuma / kylmävalssattu uusi tai vanha teräs</p> <p>Vanha teräs</p> <p>Alumiini</p>	<p><b>HIONTA</b></p> <p>Hiekkapuhallus</p> <p>P180-240 kuivahionta</p> <p>P240 kuiva tai Scotchbrite</p> <p>- Ei suositella nivelletyille alumiiniosioille.</p>	<p><b>PUHDISTUS</b></p> <p>Maalattavan pinnan tulee olla kuiva ja puhdas, eikä siinä saa olla korroosiota, rasvaa tai muotin irroitusaineita.</p> <p>Pinnat on käsiteltävä kauttaaltaan yhdistelmällä D845 ja D837 (tai D8401).</p>
	<p>Zintec</p> <p>Galvanoitu teräs</p> <p>Ehjat alkuperäispinnat</p> <p>Electropaint</p> <p>GRP</p>	<p>P180-240 kuiva</p> <p>P240-320 kuiva</p> <p>P180-240 kuiva</p> <p>P120-320 kuiva</p> <p>P320-P400 kuiva.</p>	

Tuotetta ei suositella happopohjamaalien päälle tai termoplastisille pinnoille.



# KÄYTTÖOHJE

	Sekoita huolellisesti kauttaaltaan ennen ruiskutusta	<b>HVLP / Painesyöttö</b> Tilavuuden mukaan F4900/F4901 4 F3297 1 Sekoita huolella ja lisää: F3391 0.5 - 1	<b>Airless / Airmix</b> Tilavuuden mukaan F4900/F4901 4 F3297 1	
<b>Käyttöaika, 20°C -: 3 - 4 tuntia</b>				
	Viskositeetti:	<b>HVLP</b> 25-35 s. DIN4/20°C	<b>PAINESYÖTTÖ</b> 25-35 s. DIN4/20°C	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 50-55 s. DIN4/20°C
<b>Kuivumisajat:</b> 	<b>20°C pölykuiva</b> <b>20°C läpikuiva</b> <b>60°C uunituus</b> <b>(metallin lämpötila)</b>	<b>HVLP</b> 10 - 15 min 8 – 10 tuntia 45 – 60 min	<b>PAINESYÖTTÖ</b> 10 - 15 min 8 – 10 tuntia 45 – 60 min	<b>AIRLESS / AIRMIX</b> 20 min 8 – 10 tuntia 45 – 60 min
	<b>Hionta ei välttämätön - tarvittaessa P600-P800 tai P320-P400</b>			
	<b>Päällemaalattavissa:</b> Kaikilla Delfleet 2K pintamaaleilla.			
	<b>20°C haihdunta:</b> <b>Kerrosten välissä</b> <b>Ennen uunitusta</b> <b>Ennen päällemaalausta</b>	10-15 min 15 -30 min 40 - 60 min minimissään, 24 tuntia max	10-15 min 15 – 30 min 40 - 60 min minimissään, 24 tuntia max	20-30 min 20 -30 min 60 min minimissään, 24 tuntia max
	<b>Ruiskun asetukset:</b>	1.8 mm. 2 Bar Inlet	1.0 -1.2 mm. 2 Bar Inlet Virtaus 380-420 cc/min	<u>Airless</u> :- 13-15 thou ( 0.33-0.37mm) noin 140 bar <u>Airmix</u> :-11 – 15 thou (0.28-0.37mm) noin 70 bar
<b>Kuivakalvon paksuus:</b>	<b>Minimi</b> <b>Maksimi</b> <b>Teoreettinen peittokyky:</b>	50µm 80µm At 4:1:1 4 – 5 m <sup>2</sup> /l	50µm 80µm At 4:1:1 4 – 5 m <sup>2</sup> /l	75µm 100µm At 4:1 – 6.5 m <sup>2</sup> /l
	<b>Kerrosten lukumäärä:</b>	2	2	1 - 2



---

## RAJOITUKSET

Tuotetta ei tulisi käyttää alle 15°C tai kosteuden ollessa yli 80%.

Edellämainitut kuivumisajat ovat arvioita ja riippuvat todellisuudessa olosuhteista ja kalvonpaksuudesta. Huono ilmanvaihto ja liian paksut kalvot hidastavat kuivumista. Yli yön kuivauksessa lämpötilan tulee olla yli 15°C, jotta läpikuiva lopputulos saavutetaan. Kuten muissakin pohjamaaleissa, pidempi kuivumisaika parantaa lopullista ulkoasua.

Jos tuote päällemaalataan CT vesiohenteisilla tuotteilla, on tärkeää että pohjamaali on uunitettu kunnolla tai annettu kuivua vähintään 10 tuntia 20°C.

Jos tuotetta käytetään alle 15°C lämpötiloissa, voidaan kuivumista edesauttaa lisäämällä 3% painon mukaan F384 kiihdytintä.

Tätä pohjamaalia voidaan käyttää pluraali ruiskutusvälineillä käyttämällä sekoitussuhdetta 4:1 kovetteella F3297.

---

## VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista käytön jälkeen puhdistusohenteella tai tinnerillä.

---

## TEKNISET TIEDOT

Kiintoaine pitoisuus painosta	72%
Liuotinpitoisuus painosta	52%
Tiheys	1.5 g/litra

---

## VOC TIETO

EU-rajoitus tämän luoka tuotteelle (kategoria: IIB.c) ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 540 g/l VOC.

Tämän tuotteen VOC-pitoisuus ruiskutusvalmiissa muodossa on maks. 540 g/l. Riippuen käyttötavasta saattaa todellinen VOC-arvo jäädä pienemmäksi.

---

## TERVEYS JA TURVALLISUUS

**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattilaiskäyttöön.** Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojaa tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinish Oy:sta tai Internetistä osoitteesta: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

PPG Scandinavia  
Tigervej 37  
4600 Køge  
Danmark  
Tel: +45 43 43 65 66  
Fax: +45 43 43 81 88



Maahantuonti ja markkinointi:  
CORA Refinish Oy  
Niittytie 27 A  
01300 VANTAA  
puh. 010 8210 100  
Internet: <http://www.ppg.fi>

