



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Marraskuu 2011

Tuotetiedote



ENVIROBASE High Performance

*Envirobase Vesiohenteinen Basecoat sävy T4xx
Envirobase ohenne T494
Envirobase hidas ohenne T495
Envirobase ohenne T492*

TUOTEKUVAUS

Envirobase High Performance on vesiohenteinen basecoat sekoitussarja, joka merkittävästi vähentää ohennepäästöjä ja täyttää kaikki nykyiset ja tulevat lainsäädännön vaatimukset.

Envirobase High Performance sävyillä voidaan kaksi- tai monikerroksisella ruiskutuksella tuottaa kaikki alkuperäiset solid, metalli, mica ja efektipinnat erinomaisella peittokyvyllä ja häivytsominaisuuksilla.

Yhdessä korkealaatuisten PPG kirkaslakkojen ja pohjamaalien kanssa, Envirobase High Performance tarjoaa erinomaisen kiillon ja kestävyuden. Helppokäyttöinen, yksinkertainen ja joustava järjestelmä korkealaatuisiin korjausmaalauksiin.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE EXPRESS

Express järjestelmää käyttäen tuottavuus saadaan huippuunsa. Express perustuu kuivan, lämpimän ilman liikkeeseen maalatun pinnan yllä haihduntaväleissä.

Järjestelmä nostaa maalausammion lämpötilan välille 40 - 45°C haihduntavälin aikana, vähentäen kosteutta noin 50 %.

HUOM: Tällä järjestelmällä on erilainen ruiskutusprosessi, kuin normaalisti.

Envirobase High Performance Express järjestelmää käyttäen, ruiskutus ja kuivumisajat nopeutuvat oleellisesti, antaen huomattavasti nopeammat työskentelyajat.

MAALATTAVAN PINNAN ESIKÄSITTELY

Ruiskuta alkuperäisen 2K pinnan, tai PPG GRS Deltron pohjamaalien päälle – tutustu pohjamaalien tuotetietoihin saadaksesi tarkempia suosituksia. Greymatic pohjamaalisävyjen käyttö on suositeltavaa parhaan tuloksen saavuttamiseksi. **HUOM.** Älä ruiskuta pintaa syövyttävien 2K Tartuntapohjamaalien päälle.



Poista rasva ja epäpuhtaudet maalattavalta pinnalta PPG vesipohjaisella puhdistusaineella. Tämän jälkeen kuivahionta P800 tai märkähionta P500.



Puhdista pinta hionnan jälkeen ja anna kuivua ennen uudelleen puhdistusta vesipohjaisella PPG puhdistusaineella. Pölypyyhkeen käyttö suositeltavaa.

ENNEN RUISKUTUSTA

Ravista Envirobase High Performance purkkia muutaman sekunnin ajan ennen käyttöä. Älä ravista liian voimakkaasti.

Valmis Envirobase High Performance väri on sekoitettava huolellisesti käsin ennen ruiskutusta. Ellei väriä ruiskuteta välittömästi, se on sekoitettava uudelleen ennen käyttöä.

Käytä vesiohenteisille tarkoitettuja maalisuodattimia. 125 micronia suositeltava, 190 micronia maksimissaan.

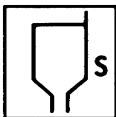
SEKOITUSSUHTEET

Envirobase High Performance sekoitussuhteet:

	<u>Tilavuuden mukaan</u>
Envirobase Solid värit	100 osaa
Ohenne T494/T495	10 osaa
Envirobase Metalli tai Mica värit	100 osaa
Ohenne T494/T495	15 - 20 osaa

Erittäin korkeissa lämpötiloissa (yli 30°C) voidaan lisätä 30 % ohennetta ruiskutuksen helpottamiseksi.

HUOM: Käytettäessä 10 % ohennusta, on erittäin tärkeää noudattaa tarkasti välihaidunta-aikoja kerrosten välissä ja ennen kirkaslakan ruiskutusta.



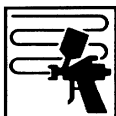
Viskositeetti vaihtelee valitun ohennuksen mukaan, mutta ihanne ruiskutus viskositeetti on 22 - 26 sekuntia / DIN4 / 20°C.

Käyttöaika: 3 kuukautta. Sekoitettava hyvin ennen käyttöä.

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE – NORMAALI RUISKUTUS

RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA





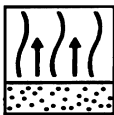
<i>Suutinkoko:</i>	1.2 - 1.4 mm Säädä paine ruiskun valmistajan suositusten mukaisesti
<i>Kerrosten lukumäärä:</i>	Ruiskuta yksittäisiä kerroksia kunnes riittävä peittokyky on saavutettu. Anna kuivua täysin kerrosten välissä. Puhaltimia voidaan käyttää kuivumisen nopeuttamiseksi.
<i>Kontrollikerros:</i>	Ruiskuta kontrollikerros ruiskun sisäänottopaineella 1.2 - 1.5 bar kuivalle kalvolle. Työskentelyajan nopeuttamiseksi, kontrollikerros voidaan ruiskuttaa "puolikuivalle" kalvolle, kunhan riittävä peittokyky on saavutettu.
<i>Haihdunta-aika 20 °C 60% ilmankosteudessa – ennen kirkaslakkaa:</i>	Basecoat in täytyy olla kauttaaltaan matta ja kuiva ennen kirkaslakan ruiskutusta.
<i>Kuivakalvovahvuus:</i>	10 - 20 mikronia

ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE - EXPRESS RUISKUTUS

RUISKUTUS JA HAIHDUNTA-AIKA



<i>Suutinkoko:</i>	1.2 - 1.4 mm Säädä paine ruiskun valmistajan suositusten mukaisesti
<i>Kerrosten lukumäärä:</i>	Ruiskuta kevyitä, tasaisia kaksoiskerroksia kunnes riittävä peittokyky on saavutettu. Paksuja kerroksia on vältettävä, tai saattaa esiintyä poreilua.



<i>Haihdutus:</i>	Käytä ilmapuhaltimia ja lämpöä nopeuttaaksesi haihduntaa – esimerkiksi Envirobase Express järjestelmää.
<i>Kontrollikerros:</i>	Ruiskuta kevyt kontrollikerros kuivalle kalvolle saavuttaaksesi tasaisen ulkonäön. Käytä ruiskun sisäänottopaineena 1.2 – 1.5 bar saavuttaaksesi parhaan asettumisen.
<i>Ennen kirkaslakkaa:</i>	Basecoat in täytyy olla kauttaaltaan matta ja kuiva ennen kirkaslakan ruiskutusta.

KORJAUS JA UDELLEENMAALAUUS



Päällemaalaus: Envirobase High Performance vaatii GRS Deltron kirkaslakan minimi haihdunta-aikojen jälkeen.



*Kerrosten
maalausaika:*

Yli 24 tunnin jälkeen on ruiskutettava 1 kerros Envirobasea ennen kirkaslakan ruiskutusta. Maksimiaika ennen kirkaslakan ruiskutusta on 48 tuntia.

Roskanpoisto:

Roskanpoisto voidaan suorittaa 20 minuutin haihdunta-ajan jälkeen hienolla hiomapaperilla – P1500. Hiontapöly tulee poistaa paineilmalla ja pölypyyhkeellä. Tämän jälkeen noudatetaan paikkakorjauksen ohjeita (katso kohta HÄIVYTYSTEKNIIKAT) ennen kirkaslakan ruiskutusta.



Kirkaslakka:

Laaja valikoima Deltron GRS kirkaslakkoja. Lakkojen tuotetiedotteista selviää sopivatko ne Envirobase käyttöön.

HÄIVYTYSTEKNIIKAT

Häivytyks on tarpeellista paikkakorjauksissa ja suositeltua metalli ja mica sävyjen korjausmaalauksissa.

- Ruiskuta basecoat peittääksesi pohjamaalatun alueen
- Vähennä ruiskun painetta ja häivytä ympäröivään alueeseen
- Haihduta kunnes kauttaaltaan matta, suurille alueille ruiskuta viimeinen kontrollikerros (metalli ja mica) ennen kirkaslakan ruiskutusta

Vaihtoehtoisesti käytä T490 seuraavasti:

- Valmista Envirobase väri kuten ohjeistettu
- Peitä korjattava alue käyttäen kevyitä, sisäänpäin suuntautuvia pyyhkäisyjä
- Ohenna ruiskutusvalmista sävyä T490 ohenteella 1:1
- Käytä tätä sekoitusta häivyttääksesi korjatun alueen reunat, ruiskuttaen alueen ulkopuolelta sisäänpäin
- Toista edellinen työvaihe, kunnes häivytystulos on riittävä
- Anna korjatun kohdan kuivua ja mattaantua kauttaaltaan ennen kirkaslakan ruiskutusta

VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Puhdista kaikki sekoitusvälineet välittömästi käytön jälkeen, mielellään käyttäen vesipohjaista pesulaitetta.

Puhdistukseen voi käyttää vesijohtovettä, viimeiseen huuhteluun deionisoitua vettä tai alkoholipohjaista puhdistusainetta kuten D846.

Anna välineiden kuivua kunnolla ennen varastointia tai uutta käyttöä.



ENVIROBASE HIGH PERFORMANCE OHENNE T492

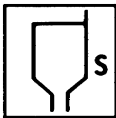
T492 on kehitetty uusinta teknologiaa hyödyntäen ja se tarjoaa vaihtoehdon perinteisten Envirobase HP ohenteiden käytölle. T492 parantaa Envirobase HP basecoatien kestävyyttä entisestään vaikeissa olosuhteissa ja kulutukselle alttiissa kohteissa.

SEKOITUSSUHTEET T492

	<u>Tilavuuden mukaan</u>
Envirobase Metallivärit (enemmän kuin 70 % alumiinia)	100 osaa
Ohenne T492	10 osaa
Ohenne T494/T495	10 osaa (minimi)
Envirobase Solid värit	100 osaa
Ohenne T492	10 osaa
Ohenne T494/T495	5 osaa (minimi)

Ohenteen valinta: Alle 35°C T494 Yli 35°C T495

Korkeissa lämpötiloissa (yli 30°C) voidaan käyttää 20 % ohennetta (eli 10-15 % lisää), jotta ruiskutus, tasoittuminen ja ruiskutussumun tarttuvuus helpottuvat.



Viskositeetti vaihtelee ohenteen valinnan mukaan, mutta paras ruiskutusviskositeetti on 22 - 26s / DIN4 / 20°C

Käyttöaika: 3 kuukautta. Sekoita hyvin ennen käyttöä.

Ruiskutus, haihdunta ja kuivumisajat noudattavat samaa kuin normaalissa Envirobase HP menetelmässä.



RAJOITUKSET



ÄLÄ KÄYTÄ ruiskua ilman puhaltamiseen!

SÄILYTYS JA KÄSITTELY



Envirobase High Performance tuotteet, sekoitetut värit ja ohenteet tulisi säilyttää viileässä ja kuivassa paikassa, kaukana lämmön lähteistä. Varastoinnin ja kuljetuksen aikana lämpötilan tulee pysytellä välillä +5°C ja +35°C. Pakkasta ja kylmää vältettävä.



Envirobase tulisi sekoittaa puhtailla ja kuivilla astioilla ja välineillä. Älä käytä sekoitus tai ruiskutusvälineitä joissa saattaa olla liuotinjämiä. Sekoitusastioiden tulisi mielellään olla muovisia – metallisten astioiden tulee olla antikorroosio käsiteltyjä sisäpuolelta.

VOC TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.d on 420g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 420g/litra, käytöstä riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

TERVEYS JA TURVALLISUUS



Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyn ja kokemuksen mukaiseen tietämukseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojia tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysten ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiiedotteeseen, joka on saatavilla: <http://www.ppg.com/PPG MSDS>

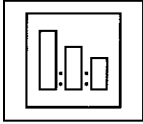
PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales
Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD, England.

Maahantuonti ja markkinointi:
CORA Refinish Oy
Niittytie 27 A
01300 Vantaa
puh. 010 8210 100
internet: www.ppg.fi

Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

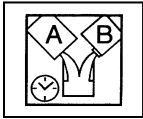


Envirobase Vesiohenteinen Basecoat Pintamaali Envirobase Express Järjestelmä



Sekoitussuhteet tilavuuden mukaan

Solid värit - Ohenteella T494/495 100 : 10
Metalli ja Mica värit - Ohenteella T494/495 100 : 15 - 20 *
* 30 osaa, jos ruiskutuslämpötila on yli 30°C



Ohenteen valinta: Alle 35°C T494 Yli 35°C T495

Käyttöaika, 20°C 3 kuukautta. Sekoita hyvin ennen käyttöä.

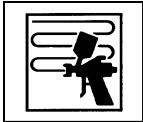
Ihanne viskositeetti

Viskositeetti riippuu ohennuksen määrästä, mutta ihanne viskositeetti on 22 - 26 sekuntia / DIN4 / 20°C

Suutinkoko

1.2 - 1.4 mm

Kerrosten lukumäärä



Normaali ruiskutus Ruiskuta yksittäisiä kerroksia kunnes riittävä peittokyky on saavutettu. Haihduta kauttaaltaan kerrosten välissä. Kontrollikerrosta suositellaan metalli ja mica sävyille.

Express ruiskutus Ruiskuta kevyitä, tasaisia kaksoiskerroksia kunnes riittävä peittokyky on saavutettu. Kontrollikerrosta suositellaan metalli ja mica sävyille.

Kuivumisajat



- Käytä ilmapuhallinta kunnes pinta on kosketuskuiva.
- Minimi - kunnes pinta on kuiva ja matta ennen kirkaslakan ruiskutusta
- Maksimi - 48 tuntia (20°C) ennen kirkaslakan ruiskutusta. Yli 24 tunnin jälkeen on ruiskutettava 1 kerros Envirobasea ennen kirkaslakan ruiskutusta.
- 20 minuuttia (20°C) ennen teippausta

Kirkaslakka

Laaja valikoima Deltron GRS kirkaslakkoja. Lakkojen tuotetiedotteista selviää sopivatko ne Envirobase käyttöön.

