



Huhtikuu 2008

# Tuotetiedote



## **Moottoritilan maalausjärjestelmä WB Engine Bay Converter T510**

T510 WB Engine Bay Converter  
D8260 Aktivaattori  
T494 Ohenne  
T495 Hidas Ohenne

### **TUOTEKUVAUS**

Envirobase High Performance moottoritilan maalausjärjestelmä on suunniteltu tarjoamaan yksinkertainen ja tehokas menetelmä korjauksiin, joiden osana ovat ajoneuvon pintamaalin matalakiiltoiset versiot sisäosissa (esim. moottoritilassa) tai erilliset sisätilavärit.

Ruiskutus suoraan electrocoat käsitellyille osille muodostaa pohjasävyyn joka tarkasti noudattelee alkuperäistä pintaa sisätiloissa. Samalla se tarjoaa sävytetyn märkää-märälle kerroksen ulkopinnoille, joka korvaa erillisen pohjamaalikerroksen.

Envirobase High Performance moottoritilan maalausjärjestelmä sisältää kaksi eri käyttötapaa. Kaavaohjelman avulla voidaan sekoittaa alkuperäisten sisätilojen väriin sävytetyt kaavat. Vaihtoehtoisesti tavallinen Envirobase väri voidaan muuntaa moottoritilasävyksi, kun kyseessä on sisätiloissa käytetty pintamaalin matalakiiltainen versio.

### **MAALATTAVAN PINNAN ESIKÄSITTELY**



Parhaan tartunnan varmistamiseksi, uudet electrocoat pinnat tulisi hioa kevyesti punaisella Scotchbrite:llä™, jättäen kuitenkin pinta mahdollisimman ehjäksi.

Läpihiotut kohdat tulisi pohjustaa D8421 spray pohjamaalilla.



Korjatuille korinosille jotka ovat paljaalla metallilla, suositellaan ensin happopohjamaalia ja märkää-märälle pohjamaalia (D8077/78) tai epokspohjamaalia.

Hyvä pohjustus on erittäin tärkeää parhaan lopputuloksen saavuttamiseksi.

Envirobase High Performance moottoritilan maalausjärjestelmää **EI** tule ruiskuttaa suoraan happopohjamaalin D831 päälle!

Tuotteet vain ammattilaiskäyttöön.

RLD234V

Sivu 1

---

## TUOTTEEN VALMISTELU

Ravista Engine Bay Converter lisäainetta ja sekoitussävyjä muutaman sekunin ajan käsin ennen käyttöä, varmistaaksesi että ne ovat tasaisesti sekoittuneet.

---

## SEKOITUSSUHTEET – Sekoitettu moottorilasävy

Sekoita moottorilasävy kaavaohjelman ohjeiden mukaisesti. **Kaava sisältää T510 Engine Bay Converter lisäaineen.**

HUOM: Väri täytyy sekoittaa huolella lisäaineen lisäämisen jälkeen, ENNEN ruiskutusvalmiiksi seokseksi aktivointia ja ohennusta.

Sekoitussuhteet:

Moottorilasävy	100 osaa
D8260 Aktivaattori	15 osaa
Ohennus*	15 - 20 osaa kiintoväreille, 20 osaa alumiineille ja helmiäisille

Ruiskutusviskositeetti 18 – 21s.

\* Ojonne valitaan lämpötilan ja korjauksen koon mukaan. 10 osaa ohennetta voidaan käyttää kahden kerroksen maalausmenetelmässä.

---

## SEKOITUSSUHTEET – Pintasävyyn muunto moottorilasävyksi

Jos moottoritulojen sävy on pintamaalin matalakiiltainen versio, sekoita Envirobase pintamaali normaalisti kaavaohjelman mukaisesti.

Tämän jälkeen sekoitussuhteet:

Envirobase sävy	70 osaa
<b>Engine Bay Converter T510</b>	30 osaa
	<i>Sekoita huolella, lisää sitten:</i>
D8260 Aktivaattori	15 osaa
Ohenne*	15 - 20 osaa kiintoväreille, 20 osaa alumiineille ja helmiäisille

Ruiskutusviskositeetti 18 – 21s.

\* Ojonne valitaan lämpötilan ja korjauksen koon mukaan. 10 osaa ohennetta voidaan käyttää kahden kerroksen maalausmenetelmässä



---

## OHENTEEN VALINTA

Ohenne valitaan lämpötilan, kosteuden ja korjattavan alueen koon mukaisesti.

Seuraavat ovat vain suosituksia lämpötilojen suhteen:  
T494 - alle 30 °C, T495 - yli 30 °C.

Alueet jotka vaativat pintamaalauksen, ovat päällemaalattavissa Envirobasella tai Deltron Progress UHS DG:llä haihdunta-aikojen jälkeen.

---

## RUISKUTUSVALMIIN TUOTTEEN OMINAISUUDET

<i>Käyttöaika</i>	1 tunti, 20 °C
<i>Ruiskutusviskositeetti</i>	18 - 21s, DIN4 / 20 °C

---

## RUISKUN ASETUKSET

<i>Suutinkoko</i>	1.3 - 1.4 mm
<i>Ruiskutusaine</i>	2 bar
<i>Kerrosten lukumäärä</i>	Ruiskuta kaksi kerrosta yhdellä visiitillä tai kaksi yksittäiskerrosta saadaksesi kuivakalvonpaksuudeksi 10 - 25 micronia.

---

## HAIHDUNTA-AIKA, 20 °C:

*Kerrosten välissä* *Varmista että jokainen kerros on kunnolla haihdutettu ennen päällemaalausta.*

Käytä puhaltimia tai Express järjestelmää saavuttaaksesi nopeimman haihdunta-ajan.

5 minuuttia yksittäiskerrosten välissä.

15 minuuttia ennen pintamaalausta.



## MENETELMÄKUVAUS - Sekoitettu moottoritasävy

***Kaavaohjelman mukaisesti tehty erillinen moottoritasävy, joka sisältää Engine Bay Converter lisäaineen.***

1. Valitse oikea moottoritasävy käyttäen Engine Bay viuhkoja tai kaavaohjelmaa. Sekoita sävy kaavan mukaisesti, kaava sisältää T510 Engine Bay Converter lisäaineen.
2. Sekoita kauttaaltaan ennen aktivointia ja ohennusta!
3. Jos pinnassa on paljaalle metallille hiottuja kohtia, ne tulee pohjustaa ensin D8412 primerilla.
4. Ruiskuta kevyt kerros sisäreunoihin ja pohjustetuille alueille peittokyvyn varmistaksesi. Haihduta käyttäen puhaltimia tai Express järjestelmää.
5. Ruiskuta kerrokset sisäpinnoille ja mahdollisille ulkoisille paneeleille joille halutaan märkää-märälle pohjakerros.
6. Välihaihduta käyttäen puhaltimia tai Express järjestelmää.
7. Ruiskuta tarvittaessa pintamaalikerros ulkoisille paneeleille ja uunita. Pintamaalina voidaan käyttää Envirobase + kirkaslakka tai Deltron Progress UHS DG suorakiiltoa.
8. Normaalisti hiontaa tämän jälkeen ei tarvita ja pinta on suoraan päällemaalattavissa. Jos roskia esiintyy, kevyt hionta tai roskanpoisto voidaan suorittaa 20 minuutin kuluttua käyttäen P1200 tai hienompaa (kuiva) hiontaa.

**Sekoitus painon mukaan** – Oheisessa taulukossa ovat tarvittavan aktivaattorin ja ohenteen määrät painoina, haluttuihin ruiskutusvalmiin seoksen tilavuuteen nähden.

**Sekoita Envirobase väri kauttaaltaan ennen aktivaattorin ja ohenteen lisäystä.**

Nollaa vaaka värin sekoituksen jälkeen. Lisää sen jälkeen aktivaattori ja ohenne, joiden painot taulukossa ovat kumulatiivisia (älä nollaa vaakaa välissä).

Envirobase sekoitettu moottoritasävy	Ruiskutusvalmiin seoksen määrä		D8260 Activator	Ohenne	
				Gram- maa (15 osaa)	Gram- maa (20 osaa)
Litraa	Litraa		Grammaa	Gram- maa (15 osaa)	Gram- maa (20 osaa)
0.10	0.14		116g	131g	137g
0.25	0.35		291g	320g	342g
0.40	0.55		466g	519g	547g
0.50	0.68		582g	659g	684g
0.75	1.02		874g	978g	1026g
1.00	1.37		1165g	1317g	1368g
1.50	2.05		1747g	1976g	2052g
2.00	2.74		1330g	2634g	2736g
2.50	3.42		1912g	3293g	3420g

Tuotteet vain ammattilaiskäyttöön.

RLD234V

Sivu 4



## MENETELMÄKUVAUS - Pintasävyn muunto moottoritasävyksi

### *Envirobase pintaväri, joka käy sisätiloihin matalemmalla kiiltoasteella.*

1. Valitse oikea sävy käyttäen värimallivihkoja tai kaavaohjelmaa.
2. Tee Envirobase väri normaalisti kaavan mukaan. Sekoita huolella.
3. Lisää T510 Engine Bay Converter lisäainetta allaolevan taulukon mukaisesti. Sekoita huolella.
4. Aktivoi ja ohenna väri, kuten neuvotaan alla olevassa taulukossa.
5. Jos pinnassa on paljaalle metallille hiottuja kohtia, ne tulee pohjustaa ensin D8412 primerillä.
6. Ruiskuta kevyt kerros sisäreunoihin ja pohjustetuille alueille peittokyvyn varmistaksesi. Haihduta käyttäen puhaltimia tai Express järjestelmää.
7. Ruiskuta kerrokset sisäpinnoille ja mahdollisille ulkoisille paneeleille joille halutaan märkää-märälle pohjakerros.
8. Välihaihduta käyttäen puhaltimia tai Express järjestelmää.
9. Ruiskuta tarvittaessa pintamaalikerros ulkoisille paneeleille ja uunita. Pintamaalina voidaan käyttää Envirobase + kirkaslakka tai Deltron Progress UHS DG suorakiiltoa.
10. Normaalisti hiontaa tämän jälkeen ei tarvita ja pinta on suoraan päällemaalattavissa. Jos roskaa esiintyy, kevyt hionta tai roskanpoisto voidaan suorittaa 20 minuutin kuluttua käyttäen P1200 tai hienompaa (kuiva) hiontaa.

**Sekoitus painon mukaan** – Oheisessa taulukossa ovat tarvittavan aktivaattorin ja ohenteen määrät painoina, haluttuihin ruiskutusvalmiin seoksen tilavuuteen nähden.

#### **Sekoita Envirobase väri kauttaaltaan ennen aktivaattorin ja ohenteen lisäystä.**

Nollaa vaaka värin sekoituksen jälkeen. Lisää sen jälkeen aktivaattori ja ohenne, joiden painot taulukossa ovat kumulatiivisia (älä nollaa vaakaa välissä).

Ruiskutus- valmiin seoksen määrä	Envirobase värin määrä	T510 lisäaine	D8260 Activator	Ohenne	
				Gram- maa (15 osaa)	Gram- maa (20 osaa)
Litraa	Grammaa	Grammaa	Grammaa		
0.10	50	72.7	83.6	94.3	98.1
0.25	125	181.8	209	235.8	245.3
0.40	200	290.8	334.4	377.2	392.4
0.50	250	363.5	418	471.5	490.5
0.75	375	545.3	627	707.3	735.8
1.00	500	727	836	943	981
1.50	750	1090.5	1254	1414.5	1472
2.00	1000	1454	1672	1886	1962
2.50	1250	1817.5	2090	2357.5	2452.5



---

## VOC TIEDOT

EU:n asettama VOC-raja tuoteryhmälle, johon tämä tuote kuuluu (tuotekategoria IIB.e) on 840g/litra (käyttövalmis seos). Tämän tuotteen käyttövalmiin seoksen VOC-pitoisuus on maksimissaan 540g/litra, käyttötavasta riippuen VOC-arvo voi olla alhaisempikin.

---

## TERVEYS JA TURVALLISUUS

**Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön.** Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tuotekehittelyyn ja kokemuksen mukaiseen tietämykseen. Tuotteen käyttäminen varmistumatta ensin sen sopivuudesta asianomaiseen tarkoitukseen tapahtuu asianomaisen omalla vastuulla eikä valmistaja tai maahantuojia tällaisessa tapauksessa vastaa tuotteen käyttäytymisestä tai aiheutuvista menetyksistä tai vahingoista. Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiedotteeseen, joka on saatavilla CORA Refinish:stä tai internetistä osoitteesta: [http://www.ppg.com/PPG MSDS](http://www.ppg.com/PPG_MSDS)

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road,**  
**Stowmarket,**  
**Suffolk.**  
**IP14 2AD,**  
**England.**  
**Tel: 01449 771775**  
**Fax: 01449 773480**



**Maahantuonti ja markkinointi:**  
**CORA Refinish Oy**  
**Niittytie 27 A**  
**01300 Vantaa**  
**puh. 010 8210 100**  
**internet: www.ppg.fi**

Tuotteet vain ammattilaiskäyttöön.

RLD234V

Sivu 6

