



# Tekniset tiedot

## RLD505V

Tammikuu 2022

Tarkoitettu vain ammattikäyttöön.

## TUOTELISTA

| DELFLEET ONE® High Performance Pluralmix Topcoat -pintakerrosmaali |  |
|--|--|
| Tuote  | Kuvaus                                       |
| F8005  | High Performance Productive Binder -sideaine |
| F7xxx  | Perusväri                                    |
| F8251  | UHS Plural Mix Hardener -kovete              |
| F8358  | UHS Ohenne - Medium                          |

## TUOTEKUVAUS

DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat -pintakerrosmaali on muodostettu antamaan ylivoimainen levitys- ja viimeistelykokemus, käytettäessä korkeapainevarusteita, elektrostaattisia varusteita, ja pluralmix-laitteistoa. Se tuottaa Premium laatuisen viimeistelyn, kestävyuden ja kemikaalisuojan.

DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat on suunniteltu tarjoamaan erinomaisen levityksen ja viimeistelyn, kun sitä levitetään ilma-avusteisella korkeapaineruiskulla, sähköstaattisella laitteistolla ja pluralmix-laitteistolla. Se tarjoaa huippulaatuisen viimeistelyn, kestävyuden ja kemiallisen kestävyuden.

DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat täyttää CT-rakentajien tarpeet joko ilmakeivauksen tai matalan lämpökäsittelyn avulla.



**DELFLEET**  
ONE®

## Pinnan esikäsittely

Valmistele pinta näin:



### Hionta:

- Pinta täytyy puhdistaa rasvasta ja liasta ja kuiva hioa käyttäen P320-P400 (tai P600 märkä) ennen pintakerroksen levitystä.
- Teräs-, alumiini-, GRP- ja sinkkipinnoitteiset teräspinnat täytyy pohjustaa sopivalla pohjamaalilla oikean kerrosten välisen tartunnan ja pinnan suojaamisen varmistamiseksi.
- DELFLEET ONE® UHS High Performance Productive Topcoat -pintakerrosmaali on sopiva kaikille PPG:n pohjamaaleille, pinnoitteille ja eristemaaleille.



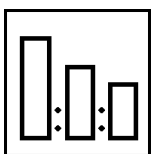
### Puhdistus:

Maalattavalta pinnalta pitää poistaa kosteus, lika, rasva ja muut epäpuhtaudet ennen maalausta.

Käytä puhdistukseen D845 Erittäin tehokas - rasvanpoistoainetta ja D837 Spirit Wipe - pesunestettä (tai D8401 Low-V.O.C-pesunestettä)

## PROSESSI

### PERINTEINEN-, PAINE- TAI KORKEAPAJÄRJESTELMÄ

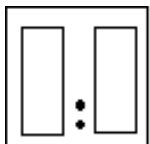


Sekoitussuhde:

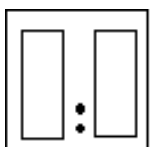
|   |         |
|---|---------|
| DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat -pintakerrosmaali | 3       |
| F8251 UHS Plural Mix Hardener -kovete                               | 2       |
| F8358 UHS Ohenne - Medium   | 0,7-0,9 |

### PAINESYÖTTÖ TAI KORKEAPAINERUISKUTUS – 2K Plural Mix Equipment

2K Plural Mix -varusteille suositellaan esiohennettua pintakerrosmaalia, joka aktivoidaan monisekoitteella.



|   |         |
|---|---------|
| DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat -pintakerrosmaali | 3       |
| F8358 UHS Ohenne – Medium   | 0,7-0,9 |

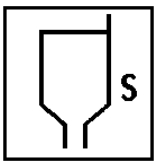


Activation of the Pre-Thinned Topcoat through Plural Mix Equipment:

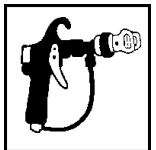
|  |   |
|--|---|
| DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat -pintakerrosmaali (esiohennettu) | 2 |
| F8251 Plural Mix Hardener -kovete  | 1 |

## KÄSITTELY

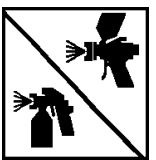
### PERINTEINEN-, PAINESYÖTTÖ - TAI KORKEAPAINERUISKUTUS



Ruiskutusviskositeetti 20°C:ssa:  
27–29 sekuntia DIN4



Kärjen koko: 9 to 11 thou (0,23–0,28 mm) korkeapaineruiskutus  
Maalaspaine: 90–110 bar  
Ilmanpaine: 2,5–3,0 bar



Kärjen koko: 1,4–1,5 mm kärki paineastialle tai 1,6–1,8 mm imusyötölle  
Ilmanpaine: 2,0–2,5 bar (noudata ruiskutusvarusteiden valmistajan suositusta)

TAI



Kärjen koko: 0,8–1,0 mm for perinteinen painesyöttö (matala paine)  
Ilmanpaine: 2,0–2,5 bar (noudata ruiskutusvarusteiden valmistajan suositusta)  
Maalaspaine: 0,3–1,0 bar  
Nesteen virtausnopeus: 280–320 cc/min



#### Kerrosten lukumäärä:

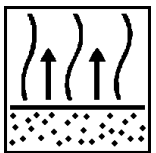
Yhden kerroksen menetelmä: Kahden kerroksen menetelmä:

1 kevyt kerros  
+ 1 vahva kerros

2 vahvaa kerrosta

Kuivakalvon paksuus: 40–60 µm

50–70 µm



Haihdunta-aika kerrosten välillä:  
Haihdunta-aika ennen kuivausta:

2–3 minuuttia  
10 minuuttia

10–20 minuuttia  
10 minuuttia



## VÄRI

### VÄRIN SEKOITTAMINEN

Kaikki perusvärit pitää sekoittaa käsin ensimmäisen avauskerran jälkeen, jonka jälkeen sekoitetaan sekoituskoneella 10 minuuttia ennen käyttöä. Tämän jälkeen kaikkia perusvärejä sekoitetaan sekoituskoneella kahdesti päivässä ainakin 10 minuutin ajan. Niinkuin muidenkin maalien kanssa, värin tarkastus tulisi suorittaa ennen kulkuneuvon maalaamista.

## Yleisiä huomioita

### TEIPPAUS

On suositeltavaa, että DELFLEET ONE® High Performance Productive Topcoat -pintakerrosmaalin annetaan kuivua vähintään viikko ennen teippausta.

### PEITTÄVYYS

Arviolta 9–12 m<sup>2</sup> (ei tarkka) per litra käyttövalmista maalia, kun kuivakalvon paksuus on 60 µm riippuen ohenteen määrästä.

### MUUTA HUOMIOITAVAA

Anna maalien kovettua täysin ennen pesemistä. Tämä voi kestää monta viikkoa, jos kulkuneuvot ilmakeivataan kylmissä olosuhteissa ja/tai maalikerros on erityisen paksu.

### Terveys ja turvallisuus

**EU-rajoitus tämän luokan tuotteelle (kategoria: IIB.d) käyttövalmiissa muodossa on enintään 420 g/l VOC. Tämän tuotteen VOC-sisältö käyttövalmiissa muodossa on enintään 420 g/l. Riippuen käyttötavasta saattaa todellinen VOC-arvo jäädä pienemmäksi.**

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön, eikä niitä tule käyttää muuhun kuin määriteltyyn tarkoitukseen. Tämän teknisen tiedotteen tiedot perustuvat tämänhetkiseen tuotekehitykseen ja tekniseen tietämykseen. Tuotteen käyttäjän vastuulla on varmistua tuotteen sopivuudesta aiottuun käyttötarkoitukseen.

**Terveysteen ja turvallisuuteen liittyvissä kysymyksissä pyydämme tutustumaan tuotteen käyttöturvatiiedotteeseen, joka on saatavilla:**

<https://corarefinish.fi/asiakkaille/kayttoturvallisuus> ja [www.ppgrefinish.com](http://www.ppgrefinish.com)

#### Maahantuonti ja markkinointi:

CORA REFINISH OY  
Niittytie 27 A  
01300 VANTAA  
Puh. 010 8210 100  
<https://corarefinish.fi>  
[asiakaspalvelu@corarefinish.fi](mailto:asiakaspalvelu@corarefinish.fi)

#### Valmistajan yhteystiedot:

Customer Service Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk IP14 2AD  
Tel: 01449 771771