



October 2023

RLD490V_ENVHP_OVM

ENVIROBASE[®] HP OneVisit[™] Modifier

Envirobase vesipohjainen värimassa T4xx
OneVisit[™] Modifier ST T4900
OneVisit[™] Modifier HD T4910 (korkeat lämpötilat)
Blending Adjuster T4904
Envirobase ohenteet T494 / T495
Aktivaattori D8260

Tuotteet

Envirobase High Performance on vesipohjainen värimassasekoitus, joka vähentää merkittävästi liuotinpäästöjä ympäristöön ja noudattaa kaikkia nykyisiä ja tulevia lainsäädännöllisiä vaatimuksia. Envirobase High Performance -väri toistaa alkuperäiset kiinteät, metalliset, helmiäiset tai erikoisvärimaalipinnat, tarjoten erinomaisen peittokyvyn ja haalistumisenesto-ominaisuuden.

Uusi OneVisit Modifier T4900 ja T4910 mahdollistaa yhden kerran menetelmän maalaamossa, kun levitetään Envirobase HP -värimassaa.

Prosessi on yksinkertainen. Ruiskuta ensimmäinen täysi märkä kerros värimassaa peittäväksi, ja seuraa sitä kontrollikerroksella saavuttaaksesi yhtenäisen lopputuloksen.

T4904 Blending Adjuster on uusi kehitetty tuote, jota käytetään häivytysohenteissa märkänä täytenä kerroksena häivytyalueella.

Pinnan valmistelu



Poista rasvat kaikilta maalattavilta pinnoilta sopivalla PPG-vesipohjaisella värimassan puhdistusaineella ennen kuivahiontaa P400-500 karkeuden paperilla, jonka jälkeen käytetään Excenter-vaahtomuovilaikkaa karkeudella P800. Pese jäämät pois ja kuivaa perusteellisesti ennen uudelleenpuhdistamista sopivalla vesipohjaisella PPG-esipuhdistusaineella (katso tekniset tiedot Deltron Cleaners RLD63V).

Suosittelemme tahranpoistoliinan käyttöä.

Ruiskuta alkuperäisen hiotun ja puhtaan 2K-pohjan päälle tai valikoimaan PPG-primereita - katso tarkemmat suositukset primerin teknisistä tiedoista. Optimaalisten tulosten saavuttamiseksi suositellaan GreyMatic-primereiden käyttöä.

Huomautus: Älä ruiskuta 1K- tai 2K-happopohjamaalien päälle. Pese jäämät pois ja kuivaa perusteellisesti ennen uudelleenpuhdistamista sopivalla vesipohjaisella esipuhdistusaineella (ks. tekniset tiedot).

Ennen maalausta

Ravista käsin Envirobase HP -värinsekoituspulloja ja T4900/T4910-komponentteja muutaman sekunnin ajan ennen käyttöä. Älä ravista voimakkaasti. Sekoita Envirobase käyttövalmis väri perusteellisesti käsin ennen ruiskutusta. Jos sitä ei käytetä välittömästi, se tulee sekoittaa uudelleen käsin ennen käyttöä. Käytä nylonsuodattimia, jotka ovat erityisesti suunniteltu vesipohjaisten maalien kanssa käytettäväksi. Suositeltu suodatinkoko on 125 mikronia.

Sekoitussuhteet

Sekoitussuhteet *Envirobase HP OneVisit* Modifier (2 kerrosvärit).

Tilavuus / Osaa	Metalliset värit	Kromaattiset Punainen, vihreä tai sininen Helmiäinen	Solid-värit ja valkoinen Helmiäinen/Metallinen (*)
<i>Envirobase HP</i>	100	100	100
T4900 / T4910	20	15	5
T494 / T495			15

(*) Värit, joissa on suuri pitoisuus tuotetta T400 (+50%)

Tekniset tuotetiedot

Sekoitussuhteet *Envirobase HP OneVisit* Modifier (3 kerroksen värit).

Vaihe	Tilavuus/ osaa	Metalliset värit	Solid-värit
vaihe 1	<i>Envirobase HP</i>	100	100
	T4900 / T4910	20	5
	T494 / T495		15
vaihe 2	T490 + helmiäiset/Solid- värit	100	100
	T494 / T495	20	20

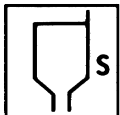
Vaihtoehtoiset sekoitussuhteet käyttäen kovetetta/D8260 käyttövalmiissa seoksessa: (2 kerrosta ja 3 kerrosta)

Metalliset värit: 100:20:5:5 (ENVHP+T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Solid-värit: 100:10:15:5 (ENVHP+ T4900/T4910+T494/T495+D8260)

Sekoitussuhteet Blending Adjusterin kanssa

	Tilavuus / osaa
T4904 Blending Adjuster	100
T4900 / T4910	20



"Viskositeetti vaihtelee riippuen väri-/sävytekominaatioista ja sekoitussuhteista. (Tarvittaessa viskositeettia voidaan säätää käyttäen T494- tai T495-tuotteita.) Käyttövalmiin seoksen käyttöaika: 1 kuukausi. Sekoita hyvin ennen käyttöä."

ENVIROBASE HP OneVisit Modifier - Asetukset ja prosessi



Maaliruiskun asetukset:

Perinteinen/RP standardilämpötila: 1,2mm
Perinteinen/RP korkea lämpötila: 1,3mm

HVLP standardilämpötila: 1,3mm
HVLP korkea lämpötila: 1,4mm

Tulopaineen ja neulan asetukset:

Koko paneeli:

Sisääntulopaine 1,8 bar (täysi kerros ja kontrollikerros)
Täysi liipaisimellinen (täysi märkä tasainen kerros), jonka jälkeen 1¼-1½ kierrosta ulospäin (kontrollikerros)
1¼-1½ kierrosta ulospäin (kontrollikerros) SATA-maaliruiskulla
2 kierrosta ulospäin (kontrollikerros) Anest Iwata -maaliruiskulla

Häivytyksen prosessi/alue:

Sisääntulopaine 1,5–1,8 bar
Liipaisin 1¼ kierrosta häivytyksen prosessin aikana
1¼ kierrosta ulospäin (kontrollimaalaus)
Käytä käänteistä tekniikkaa (ruiskuta ensin vierekkäinen häivytyksen alue ja sitten varsinaisen korjausalue).

****katso parhaat tavat häivytystekniikkaan***

Kuivausprosessissa on useita tapoja/laitteita käytettäväksi.

Kuivausprosessi:

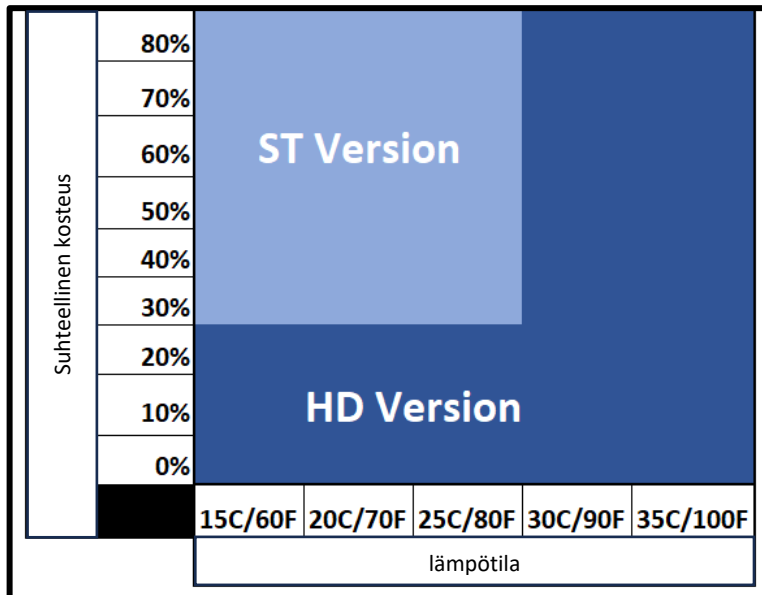
- Nosta lämpötila 40°C – 50°C:een, kunnes pinta on himmeä
tai
- Anna sen kuivua maalausammion normaalissa lämpötilassa ja ilmavirrassa.

Kuivausprosessi puhaltimia käyttäen:

- Nosta lämpötila 40°C – 50°C:een, kunnes pinta on mattainen.
- Anna sen kuivua maalausammion normaalissa lämpötilassa ja ilmavirrassa.
- Kammioon asennetut yhdistettynä 40°C – 50°C: een, kunnes pinta on mattainen.
- Kammioon asennetut ilma-avusteiset puhaltimet ja kuivaus maalausammion normaalissa lämpötilassa ja ilmavirrassa.

HUOM: Kaikissa puhaltimia käytävissä prosesseissa pidä yli 1 metrin etäisyys paneelista ja enintään 2 bar sisääntulopaineella. Korkeamman sisääntulopaineen tapauksessa anna kuivua 5-10 minuuttia ennen puhaltimien käyttöä.

Lämpötila- ja kosteussuositusten kuvaaja



Ohenteen valinta: alle 30-35°C T494 ja yli 30-35°C T495

Häivytystekniikka

Kun tehdään häivytystä, Blending Adjuster on tarpeen useimmille "kriittisille väreille", kuten hopea metalli- ja vaaleat metallivärit.

Maalausprosessi 2-kerrosmaalaukselle:

1. Valmistele T4904 Blending Adjusterista käyttövalmis seos erillisessä maaliruiskussa tai missä tahansa annostelujärjestelmässä.
2. Ruiskuta Blending Adjuster vierekkäiselle paneelille tai vain sekoitettavaan alueeseen. Blending Adjuster on maalattava märkänä tasaisena kerroksena, jotta pigmentit/käyttövalmis seos laskeutuu oikein.
3. Maalaa 1 ohut kerros käyttövalmista seosta korjausalueelle, jonka jälkeen suorita käänteinen häivytysoprosessi opasiteettiin. Vältä paksuja kerroksia. Yritä pysyä poissa paneelin/autonosan reunasta ruiskuttaessasi Blending Adjusteria komponenttiin. Hyvä häivytyso Blending Adjusterissa optimoi tuloksen. Tasoita häivytysoalue mahdollisimman tasaiseksi käyttäen käänteistä tekniikkaa.
4. Päätä prosessi kevyellä kontrollikerroksella häivytysoalueella.
5. Tee koko paneelin ruiskutusprosessi käyttövalmiilla seoksella uudelle/korjatulle paneelille

Ruiskutusprosessi 3-kerrosmaalaukselle:

Tarvitaan vain vaaleisiin metalliväreihin vaiheessa 1: Ruiskuta T4904 Blending Adjuster käyttövalmis seos sekoitettavaan alueeseen. Blending Adjuster on ruiskutettava märkänä kerroksena, jotta pigmentit/käyttövalmis seos laskeutuu oikein.

3 kerroksen tekniikka vaihe 1:

Ruiskuta 1 ohut kerros Vaihe 1 käyttövalmista seosta korjausalueelle, jonka jälkeen suorita käänteinen häivytyso prosessi peittäväksi. Vältä paksuja kerroksia. Tasoita häivytysoalue mahdollisimman tasaiseksi käyttäen käänteistä tekniikkaa.

HUOM Vaihe 1 käyttövalmiin seoksen on keskityttävä mahdollisimman rajallisesti viereiseen paneeliin.

Päätä Vaihe 1 käyttövalmiin seoksen prosessi kevyellä kontrollikerroksella häivytysoalueella. (Jos häivytyso näyttää tasaiselta, kontrollikerrosta ei tarvita.)

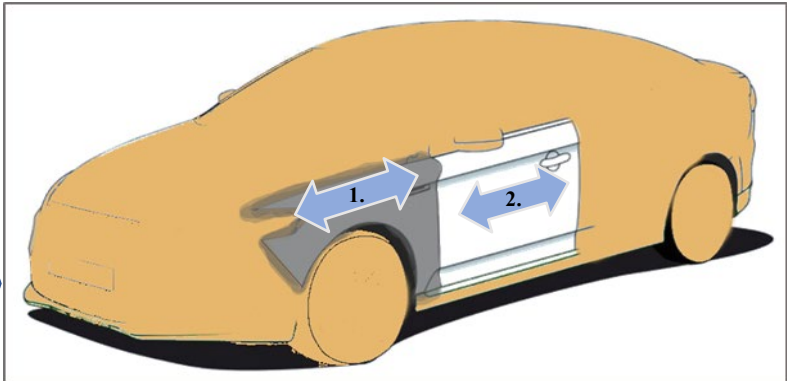
3 kerroksen tekniikka vaihe 2:

Ruiskuta T4904 Blending Adjuster käyttövalmista seosta vierekkäiselle paneelille tai vain sekoitettavaan alueeseen. Blending Adjuster on ruiskutettava märkänä kerroksena, jotta pigmentit/käyttövalmis seos laskeutuu oikein.

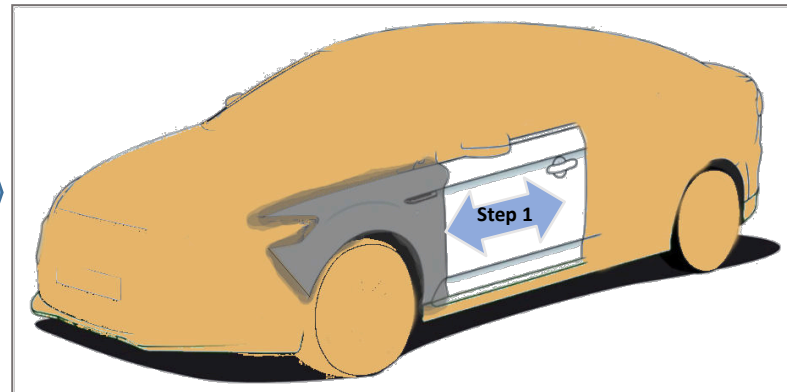
Ruiskuta 1 ohut kerros Vaihe 2 käyttövalmista seosta korjausalueelle ulottaen häivytysoaluetta vaiheen 1 päälle, tämän jälkeen suorita käänteinen häivytyso prosessi oikean ulkonäön saavuttamiseksi. Vältä paksuja kerroksia. Tasoita häivytysoalue mahdollisimman tasaiseksi käyttäen käänteistä tekniikkaa.

Päätä prosessi kevyellä kontrollikerroksella häivytysoalueella. Ruiskuta tämän jälkeen täyden paneelin ruiskutusprosessin mukaan uudelle/korjatulle paneelille.

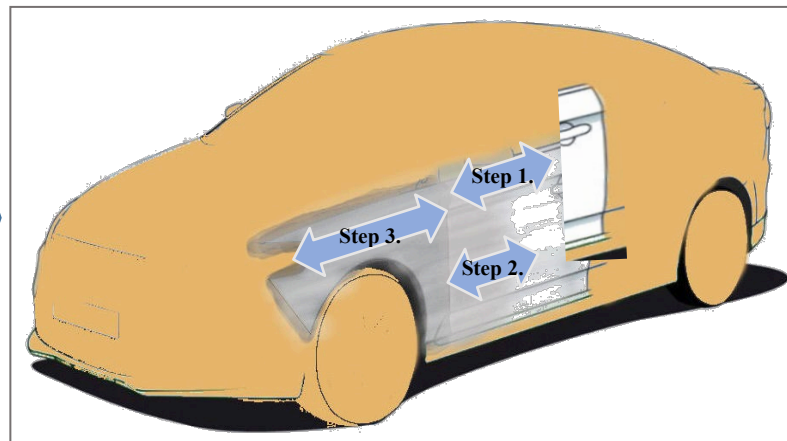
1. Korjattu tai uusi paneeli
2. Vierekkäinen paneeli



1: Blending Adjuster
Vaihe 1. Ruiskuta märkä kerros blending adjusteria vierekkäiseen paneeliin tai vain häivytyksen/korjausalueelle
E (Blending Adjusterin ansiosta oikea pigmentti laskeutuu häivytyksalueelle)



2: Vesiohenteinen värimassa
Vaihe 1. Ruiskuta kevyt kerros häivytyksalueelle
Vaihe 2. Ruiskuta käyttämällä standardihäivytystä häivytyksalueelle. Häivytä niin tasaisesti kuin mahdollista. Lopeta häivytyksen prosessi kevyellä kontrolli kerroksella häivytyksalueella.



Vaihe 3. Ruiskuta vesiohenteinen värimassa korjatulle paneelille, kunnes se on peittävä.

Korjaus ja ylimaalaus



Ylimaalauk:

Ylimaalauk: Envirobase HP OneVisit Modifier -seosta voidaan päällemaalata PPG:n kirkaslakalla kuivausvaiheen aikana, kunnes pinta on matta.



Hiomakarhennus (de-nib):

Hiomakarhennus (de-nib): Envirobase HP OneVisit Modifier voidaan tarvittaessa hiomakarhentaa kuivausvaiheen jälkeen hienolla hiomapaperilla (P1000-1500, kuivapaperi) käyttäen ilmapuhallusta ja liinaa poistaaksesi hiontapölyn. Tämän jälkeen voidaan tehdä paikkakorjaus (ks. häivytysoasio) ennen kirkaslakan levittämistä.

Tarvikkeiden puhdistus

- Puhdista kaikki sekoituslaitteet heti käytön jälkeen, mieluiten käyttäen vesipohjaisten maalien puhdistuslaitetta.
- Käytä vesijohtovettä, ja huuhtele lopuksi käyttäen deionisoitua vettä tai alkoholipohjaista puhdistusainetta, kuten D846.
- Varmista, että kaikki laitteet ovat täysin kuivia ennen säilytystä tai uutta käyttöä.

Varastointi ja käsittely



ENVHP-sävyt, sekoitettu väri ja OneVisit Modifier tulisi säilyttää viileässä ja kuivassa paikassa poissa lämmönlähteistä. Säilytyksen ja kuljetuksen aikana lämpötilan tulee pysyä vähintään +5 °C ja enintään +35 °C. Vältä altistumista pakkaselle tai jäätymisolosuhteille. Säilyvyys: 2 vuotta (avaamattomille T4900/T4910), käyttövalmis seos: 1 kuukausi.

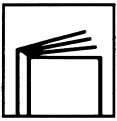


ENVHP tulee sekoittaa puhtaisiin, kuiviin astioihin ja laitteisiin. Älä käytä sekoitusastioita tai ruiskutusvarusteita, jotka sisältävät liuotinjäämiä. Sekoitussäiliöiden tulisi parhaiten olla muovisia - jos ne ovat metallisia, niiden tulisi olla sisäpuolelta ruostesuojattuja.

VOC-tiedot

Tämän tuotteen EU:n enimmäisraja valmiina käyttövalmiina on 420 g/l VOC:ia (tuotekategoria: IIB.d). Tämän tuotteen valmiin käyttövalmiin muodon VOC-pitoisuus on enintään 420 g/l. Valitusta käyttötavasta riippuen tämän tuotteen valmiin käyttövalmiin VOC-pitoisuus voi olla alhaisempi kuin EU-direktiivikoodin määrittämä enimmäisarvo.

Jätteiden käsittely ja hävitys / terveys ja turvallisuus



Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön, eikä niitä saa käyttää muihin tarkoituksiin kuin mitä on määritelty. Tämän TDS:n tiedot perustuvat nykyiseen tieteelliseen ja tekniseen tietoon, ja käyttäjän vastuulla on ryhtyä kaikkiin tarvittaviin toimenpiteisiin varmistaaakseen tuotteen soveltuvuus tarkoitettuun käyttötarkoitukseen. Lisätietoja terveydestä ja turvallisuudesta löytyy materiaaliturvallisuustiedotteesta, joka on saatavilla myös osoitteessa: www.ppgrefinish.com.

Varastoi vesipohjaiset ja liuotinpohjaiset jätteet erikseen. Kaikki jätteet on käsiteltävä pätevän toimijan toimesta asianmukaisella sertifikaatilla. Jätteitä ei saa hävittää viemäriin tai vesistöihin.

Maahantuonti:

Cora Refinish Oy
Niittytie 27 A, 01300 Vantaa
010 8210 100
asiakaspalvelu@corarefinish.fi

Valmistus:

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish Customer Service and Sales Group,
Needham Road, Stowmarket, Suffolk.
IP14 2AD, England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480