



Marraskuu 2023

# Tekniset tiedot



## DP7000 Ilmakuivuva pohjamaali Tuotteet

D8561	DP7000 Ilmakuivuva pohjamaali	G1
D8565	DP7000 Ilmakuivuva pohjamaali	G5
D8567	DP7000 Ilmakuivuva pohjamaali	G7
D8270	DP7000 Kovete	
D8727	DP7000 Standard ohenne	
	DP7000 Ohenne (korkeat lämpötilat)	

### Tuotekuvaus

Ilmakuivuva pohjamaali DP7000 on nopeasti kuivuva 2K-pohjamaali, suunniteltu vähentämään energiakustannuksia ja optimoimaan pohjamaaliprosessit vauriokorjaamossa.

Tämän uuden pohjamaalin pääominaisuus on nopea ilmakuivuminen ja erinomaiset hiontaominaisuudet. Uusi PPG-brändätty Ilmakuivuva pohjamaali tarjoaa asiakkaille parhaan mahdollisen 2K-akryylipohjamaalin.

Se on VOC-yhteensopiva pohjamaali, joka noudattaa Euroopan VOC-direktiiviä ja on saatavilla kolmessa harmaassa sävyssä. Uusi PPG-pohjamaali sopii moniin erilaisiin maalaamon olosuhteisiin.

- Helppo ruiskuttaa yhdellä kerralla.
- Ruiskutetaan 1 kevyt kerros ja sen jälkeen 2–4 täyttä kerrosta ilman väliahduntoja..
- Nopeasti kuivuva ja helppo hioa.



## Pinnan valmistelu - rasvanpoisto



Ennen minkään valmistelutyön aloittamista pese kaikki maalattavat pinnat saippualla ja vedellä. Huuhtele ja anna kuivua ennen rasvanpoistoa sopivalla PPG-aluspuhdistusaineella:  
Varmista, että kaikki alustat puhdistetaan perusteellisesti ja kuivataan ennen ja jälkeen jokaisen valmisteluvaiheen. Pyyhi aina aluspuhdistusaine pois paneelin pinnasta heti käyttäen puhdasta, kuivaa liinaa.

Katso Deltron puhdistusaineen (RLD63V) käyttöohjeet sopivista pinnan puhdistus- ja rasvanpoistoaineista.

## Pinnan valmistelu – pohjustus ja hionta

Paljaan metallin tulisi olla kevyesti hiottu, rasvaton ja täysin ruosteeton ennen levitystä. Suuremmille paljaille teräsosille käytä SPP3006 Tartunta-wipejä.

SPP3006 Tartunta-Wipe -prosessi:

Levitä liina paljaalle, aiemmin hyvin puhdistetulle metallialustalle (SPP3006 ei ole puhdistusliina!) ja anna sen haihtua mattapinnaksi ennen DP7000 levittämistä.

Parhaan tarttuvuuden ja korroosioneston saavuttamiseksi käytä Wash-etch- tai epoksipohjamaaleja.

Jos käytetään epoksipohjamaalia, varmista riittävä haihtumisaika tai anna sen kuivua täysin ennen DP7000 Primerin levittämistä.



***Electrocoat-pinta tulee hioa P320-P400 karkeudella (kuiva).***

***Alkuperäinen maalipinta tai pohjamaali tulee hioa P320-P400 karkeudella (kuiva).***

***GRP tai lasikuitu tulee hioa P320 karkeudella (kuiva).***

***Polyesteritäytteet tulee hioa kuivana käyttäen paperin karkeuksia, jotka sopivat DP7000:n levitykseen. (P80-P120-P180-P240).***

***Muovit:***

Envirobase HP -pintamaalia käytettäessä DP7000 voidaan levittää suoraan yleisille muoveille.



## Harmaasävyt

Alla olevat sekoitukset tulee aktivoida ja ohentaa normaaliin tapaan ennen ruiskutusta.

Kaikille DP7000-pohjustevariantille on määritelty seuraavat painosuhdemäärät:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8561	100	80	--	--	--
D8565	--	20	100	20	--
D8567	--	--	--	80	100

## SEKOITUS TILAVUUDEN MUKAAN

D856x Ilmakuivuva pohjamaali 3

D8270 kovete 1

D8727/28. standardi tai korkean lämpötilan ohenne 0,5

## SEKOITUS PAINON MUKAAN

Painot ovat kumulatiivisia. **Älä taaraa** vaakaa lisäysten välissä.

Tarvittava määrä käyttövalmista seosta (litraa)	Pohjamaali Grammaa (3 osaa)	Kovete Grammaa (1 osaa)	Ohenne (standardi) Grammaa (0,5 osaa)	Ohenne (korkea lämpötila) Grammaa (0,5 osaa)
0.25 L	280,0	335,8	360,3	360,8
0.5 L	560,0	671,7	720,5	721,5
0.75 L	840,0	1007,5	1080,8	1082,3
1.0 L	1120,0	1343,3	1441,0	1443,0
1.5 L	1680,0	2015,0	2161,5	2164,5



## Käyttövalmiin seoksen tiedot

Käyttöaika 20°C 30 minuuttia–kaksinkertainen viskositeetti 45 min

Viskositeetti 17–18 sekuntia DIN4 20°C.

## Maaliruiskun asetukset

Suutin: 1.4 - 1.6 mm nestesuutin  
Neulan asetus: 2 kierrosta ulospäin

Paine: Kokonainen paneeli: 2.0 Bar sisääntulopaine  
Paikkamaalaus: 1.2-1.5 Bar sisääntulopaine

## Maalaus ja kuivaus



Yhden kerran menetelmä 1 kevyt & 2-4 täyttä kerrosta

*Ensimmäinen kerros ruiskutetaan kevyenä, läpikuultavana harsona. Toinen, kolmas ja neljäs kerros ruiskutetaan täysinä märkinä kerroksina.*

Kuivaus kerrosten välissä Ensimmäisen kerroksen jälkeen anna kuivua 15–20 sekuntia. Toinen, kolmas ja neljäs kerros ruiskutetaan yhdellä kerralla.

**\*huomio: vältä paksuja kerroksia herkillä pinnoilla.**

## Kalvovahvuus ja kuivausajat (standardi ja korkeat lämpötilat)

**2½ kerrosta** ilmakeivaa 30 min. 80–100 µm kuivakalvovahvuus

**3½ kerrosta** ilmakeivaa 35 min. 100–120 µm kuivakalvovahvuus

**4½ kerrosta** ilmakeivaa 40 min. 120–140 µm kuivakalvovahvuus

IR-kuivaus: 1 min haihdunta + 5 min kuivaus 50 % teholla

5-10 min @ 60 °C

10-15 min @ 50 °C

15-20 min @ 40 °C

\*Huomio: Kun käytetään happopohjamaalia tarttuvuuden ja korroosion keston optimointiin, kuivausaika on hieman pidempi.



## Hionta



Viimeistele karkeuksilla: - P400 tai hienempi: solid-värit (suora kiilto)  
P400-P500 tai hienempi: värimassat

## Pintamaali

Hionnan jälkeen DP7000 päälle voidaan ruiskuttaa seuraavia pintamaaleja:

Envirobase High Performance värimassat  
Deltron UHS Progress Direct Gloss -väri  
- > Deltron UHS Progress Direct Gloss -väriä suositellaan vain, jos DP7000 on ruiskutettu metallipinnalle. Ei suositella muovipinnalle.

## Varusteiden puhdistus

Käytön jälkeen puhdistu kaikki varusteet puhdistusliuottimella tai tinnerillä.

## Terveys ja turvallisuus

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön, eikä niitä saa käyttää muihin tarkoituksiin kuin mitä on erityisesti määritelty. Tämän teknisen käyttöohjeen tiedot perustuvat nykyiseen tieteelliseen ja tekniseen tietoon, ja käyttäjän vastuulla on toteuttaa kaikki tarvittavat toimenpiteet varmistaakseen tuotteen sopivuuden tarkoitettuun käyttötarkoitukseen. Terveys- ja turvallisuustiedot löytyvät aineiston turvallisuustiedotteesta.

## VOC-TIEDOT

Tämän tuotteen (tuotekategoria: IIB.c) enimmäisraja Euroopan unionin valmiiksi käytetyssä muodossa on 540 g/l VOC. Tuotteen VOC-pitoisuus valmiissa käytössä olevassa muodossa on enintään 540 g/l. Valitun käyttötavan mukaan tämän tuotteen todellinen, valmiiksi käytetty VOC voi olla alempi kuin EU-direktiivikoodin määrittämä arvo.

**PPG Industries (UK) Limited.**  
**Auto Refinish**  
**Customer Service and Sales Group,**  
**Needham Road,**  
**Stowmarket,**  
**Suffolk.**  
**IP14 2AD,**  
**England.**  
**Tel: 01449 771775**  
**Fax: 01449 773480**

Copyright © 2012 PPG Industries, all rights reserved

