



Technical Data Sheet

SPP3007 – UV-POHJAMAALI

T020V_SPP3007 UV-pohjamaali

Tammikuu 2024

SPP3007 UV-pohjamaali on suunniteltu nopeaan ja ammattimaiseen pienten ja keskisuurten korjausten tekemiseen UV-käsittelyn helppoudella ja tehokkuudella, ja sen päälle voidaan maalata monilla PPG:n viimeistelypinnoitteilla tai -järjestelmillä.

SPP3007 UV-pohjamaali on helppo ruiskuttaa, ja sen teknologia mahdollistaa pohjamaalin hiomisen jo kahden minuutin kuluttua maalaamisesta.

Ominaisuudet ja hyödyt

- Ihanteellinen nopeaan korjausprosessiin
- Korkea täyttökyky
- Max 2 minuutin kovettumisaika
- Käyttövalmis
- Maksimaalinen tuottavuus
- Nopeuttaa läpivientä

Yhteensopivat pinnat

- Oikein puhdistettu ja hiottu teräs, alumiini, lasikuitu ja galvanisoitu teräs.
- Kovettuneet ja hiotut alkuperäiset pintakäsittelyt (paitsi lakkapintaiset tai 1K-pintakäsittelyt)
- Kovettuneet ja hiotut maalipinnat
- Polyesterikittaukset
- Kaikki asianmukaisesti valmistellut jäykät ja puolijäykät muovit, paitsi PE ja polystyreeni

Yhteensopivat tuotteet

- ENVIROBASE® High Performance vesiohenteiset värimassajärjestelmät
- AQUABASE® Plus vesiohenteiset värimassajärjestelmät
- DELTRON® värimassajärjestelmät
- NEXA AUTOCOLOR® 2K® P420/P421/P422 värijärjestelmät
- GLOBAL REFINISH SYSTEM® (BC) värimassajärjestelmät
- Deltron pohjamaalit/värimassat
- Nexa Autocolor 2K pohjamaalit
- Global Refinish System pohjamaalit
- Max Meyer



Technical Data Sheet

Käyttöohjeet

Pinnan valmistelu:



- Pese kaikki maalattavat pinnat saippualla ja vedellä, ja käytä sitten sopivaa psuainetta. Varmista, että pinta on perusteellisesti puhdistettu ja kuivattu sekä ennen että jälkeen maalaustyön.
- Viimeistele hiomalla paljaat metallialueet P180 hiomapaperilla
- Älä ruiskuta epoksi- tai happopohjamaalia ennen UV-pohjamaalausta.
- Hio vanhat pinnat käsin tai koneellisesti 320-400 karkeuksisella kuivahionnalla tai 600 karkeuksisella märkähiomalla.
- Pese kaikki epäpuhtaudet pois ja kuivaa huolellisesti ennen uudelleenpuhdistusta oikealla pesuaineella. Pölyliinan käyttöä suositellaan.
- Pohjamaalaa alumiini- ja ruostumaton alusta kahdeksan tunnin kuluessa.
- Pohjamaalaa hiilikuituteräs välittömästi hionnan ja puhdistuksen jälkeen.
- Tartuntalisäainetta on käytettävä paljaalle muoville ennen pohjamaalausta SPP3007:lla. Katso lisätietoja RLD165V muovin tartuntalisäaineen teknisestä käyttöohjeesta (TDS).

Sekoitus:



SPP3007 on maalausvalmis seos.

Huom: Sekoita mekaanisesti. Älä käytä sekoituskantta tai aseta sekoituskoneeseen. Mustan/peittävän PVC-ruiskukupin käyttö pidentää UV-maalin käyttöikää kupissa.

Maalaus:



Maalaa: 2 märkää kerrosta
Kuivakalvon täyttö: 50-60 µm per kerros

Huom: UV-pohjamaali on läpikuultava ja sisältää jonkin verran pigmenttiä ruiskutuksen helpotukseksi. Älä yritä ruiskuttaa peittävyteen saakka, äläkä ylitä kahta kerrosta UV-pohjamaalia. Älä ruiskuta suoraan auringonvalossa. Todella paksut maalikalvot vaativat lisää UV-kuivausta.

Ilmanpainen ja maaliruiskun asetukset:



HVLP: 2 bar (0.7 bar ilma)
Yhteensopiva: 2 bar ruiskussa
Nestesuutin: 1.0 - 1.2 mm tai vastaava

Note: Parhaiden tulosten saavuttamiseksi suosittelemme mini-ruiskua, jossa on 1.0 - 1.2 millimetrin nestesuutin. Parhaiden tulosten saavuttamiseksi katso ruiskunvalmistajan suositukset UV-suuttimen koon ja sisääntulevan ilman paineen suhteen.

Haihdunta-aika:



Kerrosten välissä: **Valinnainen** - 30 sekuntia kerrosten välissä, mutta EI haihduntaa ennen kuivausta.



Technical Data Sheet

Käytä henkilökohtaista suojaruustusta (PPE) estääksesi UV-säteilyn vaurioita:

- UV-säteilyltä suojaavat turvalasit
- Nitrilihanskat 0,15 mm

Heti viimeisen kerroksen



jälkeen:

Kuivaa 2 minuuttia: Pidä UV-A LED-valoa 10-20 cm etäisyydellä paneelistä. Liikuta jatkuvasti koko korjausalueen yli, kun korjausalue on suurempi kuin 15 cm halkaisijaltaan. Kuivumisaika riippuu käytetystä laitteistosta ja maalikalvon paksuudesta.

Kuivausprosessi:

UV-pohjamaali on kovettava UV LED -valolla 395 nm tai muilla UV-lampuilla, joilla on sama UVA-aallonpituus (395 nm). UV-kovettuminen tapahtuu vain suoran altistumisen myötä, varmista, että UV-valonlähde on kohtisuorassa kaikkia paneelipintoja kohtaan vaaditun ajan.



Noudata aina valmistajan ohjeita ja turvallisuusohjeita UV-säteilyä emittoivien laitteiden oikeaan käyttöön.

Suojaa aina silmäsi suoralta altistumiselta UV-valolle. Suojalasit ovat tarpeen suojaamaan silmiäsi heijastavalta UV-säteilyltä. Vältääksesi muiden ihmisten altistumista UV-säteilylle, käytä aina UV-säteilyä emittoivaa laitetta suojakaihtimien takana.

UV-pohjamaali voidaan kovettaa suorassa auringonvalossa. Altistumisaika riippuu suoraan UV-säteilyn voimakkuudesta (keskimääräinen aika on 10-30 minuuttia). Pohjamaalia ei voi kovettaa sateessa tai epäsuotuisissa sääolosuhteissa.



Technical Data Sheet

Käyttöohjeet

Hiomakuiva:



Korjaustyö on valmis hiottavaksi heti kuivauksen jälkeen.

Suorituskyky:



Käytä täydellistä UV-suojavaatetusta suojautuaksesi UV-säteilyn vaurioilta ja käytä UV-säteilyä emittoivia laitteita suojakilpien takana estääksesi altistumisen muille.

UV-pohjamaali on suunniteltu olemaan läpinäkyvä. Läpinäkyvä kalvo mahdollistaa UV-valon helpon tunkeutumisen kalvon läpi ja varmistaa paremman kovettumisen. Efektipigmentointi on tarkoitettu vain visuaaliseksi avuksi ruiskutuksen aikana.

UV-pohjamaalia ei voida käyttää alkuperäisillä tai kunnostetuille termoplastisilla pinoilla, erityisesti lakkapintaisilla tai 1K-pinoilla.

Paljaalle muoville tarvitaan muovitartunta-aine ennen SPP3007 UV-pohjamaalin ruiskuttamista. Varmista, että korjausalue on perusteellisesti valmisteltu ja hiottu normaalien menettelyjen mukaisesti.

Tämän pakkauksen sisältö voi vaatia sekoittamista muiden komponenttien kanssa ennen tuotteen käyttöä. Ennen pakkausten avaamista varmista, että ymmärrät kaikkien komponenttien etiketeissä ja käyttöturvallisuustiedotteissa (SDS/MSDS) olevat varoitusviestit, koska seoksella on kaikkien osien vaarat.

Terveys ja turvallisuus:



Väärä käsittely ja käyttö, kuten huono ruiskutustekniikka, riittämättömät tekniset suojaukset ja/tai asianmukaisen henkilösuojauksen (PPE) puute, voivat johtaa vaarallisiin olosuhteisiin tai vammoihin.

Noudata ruiskutuslaitteiden valmistajan ohjeita henkilökohtaisten vammojen tai tulipalojen estämiseksi.

Huolehdi riittävästä ilmanvaihdosta terveys- ja palovaarojen hallitsemiseksi.



Noudata yrityksen politiikkaa, tuotteen SDS/MSDS-tiedotteita ja hengityssuojainten valmistajan suosituksia hengityssuojainten valinnasta ja oikeasta käytöstä. Varmista, että työntekijät ovat riittävästi koulutettuja hengityssuojainten turvalliseen käyttöön yrityksen ja säädösten vaatimusten mukaisesti.



Käytä asianmukaista henkilösuojausta, kuten silmien ja ihon suojausta. Tapaturman sattuessa katso SDS/MSDS-tiedotteissa olevia ensiapuohjeita.

Noudata aina kaikkia soveltuvia varotoimia ja hyvää turvallisuus- ja hygieniakäytäntöä.

Varusteiden puhdistus:

Maaliruiskut, maalikupit, säiliöt jne. tulee puhdistaa huolellisesti jokaisen käytön jälkeen millä tahansa PPG:n yleisliuottimella tai lakkaohenteella.



Technical Data Sheet

Tekniset tiedot:

Ruiskutusvalmis (RTU):	SPP3007
Tilavuussuhde	Ruiskutusvalmis pakkaus
Soveltuva käyttökategoria	Pohjamaalipinnoite
Todellinen VOC I (g/L)	1
Todellinen VOC (lbs./gal.)	0.01
Säädely VOC (Vähemmän vettä, vähemmän vapautettuja yhdisteitä) (g/L)	1
Säädely VOC (Vähemmän vettä, vähemmän vapautettuja yhdisteitä) (lbs./gal.)	0.01
Kiintoaineet painon mukaan	76.0
Kiintoaineet tilavuuden mukaan	64.2
Neliömetrin peittävyys litralta 50 µm 100% maalin irtoamisteholla	515

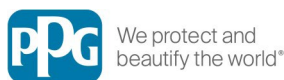
Lue lisätietoja käyttöturvatieotteesta (SDS/MSDS) ja etiketeistä turvallisuustietojen ja käsittelyohjeiden osalta.

Tärkeää tietoa:

Tämän pakkauksen sisältö on sekoitettava muiden komponenttien kanssa ennen tuotteen käyttöä. Ennen pakkausten avaamista varmista, että ymmärrät kaikkien komponenttien etiketeissä olevat varoitusviestit, sillä seoksella on kaikkien osien vaarat. Väärä ruiskutustekniikka voi johtaa vaarallisiin olosuhteisiin. Noudata ruiskutuslaitteiden valmistajan ohjeita henkilökohtaisten vammojen tai tulipalon estämiseksi. Noudata hengityssuojaimen käyttöohjeita. Käytä silmien ja ihon suojausta. Noudata kaikkia varotoimia.

PPG Industries (UK) Limited.
Auto Refinish
Customer Service and Sales Group,
Needham Road,
Stowmarket,
Suffolk.
IP14 2AD,
England.
Tel: 01449 771775
Fax: 01449 773480

www.ppgrefinish.com



The PPG Logo, Deltron, Envirobase, AquaBase, Nexa Autocolor and We protect and beautify the world are registered trademarks of PPG Industries Ohio, Inc. © 2024 PPG Industries, Inc. All rights reserved.