



helmikuu 2024

Käyttöohjeet



DP3500 Primer

*D8551 Valkoinen
D8555 Harmaa
D8557 Tummanharmaa
D8242/D8243/D8244 UHS-kovetteet
D8237/D8238/D8239 HS-kovetteet
D8717/18/19/20 Vähän VOC-yhdisteitä
sisältävät ohentimet
D808/D807/D812 Ohenteet.*

TUOTTEEN KUVAUS

DP3500 Primers on valikoima 2K pohjamaaleja ja täyteaineita. Ne on kehitetty korkeaan kiintoainepitoisuuteen ja korkeaan in-can-rakenteeseen ja -rakenteeseen - ne soveltuvat erityisesti paikalliskorjauksiin ja paneelien korjaustöihin vauriokorjaamoissa.

DP3500 pohjamaalit ovat yhteensopivia PPG DELTRON® kovettimien ja ohentimien kanssa. DP3500 pohjamaalit tarjoavat erinomaisen kalvokehityksen, nopean kuivumisen ja hyvän notkeudenkestävyyden.

Kuivuttuaan DP3500- pohjamaalit hioutuvat helposti ja niillä on hyvä tartunta monilla erilaisilla alustoilla, kuten terveellä alkuperäismaalilla, paljaalla teräksellä, polyesterikorin täyteaineilla ja sopivilla tartuntapohjamaaleilla.

Nämä pohjamaalit voidaan päällystää suoraan DELTRON UHS Progress- tai ENVIROBASE® High Performance -pohjamaalilla.

DP3500 on Euroopan VOC-direktiivin mukainen VOC-yhteensopiva pohjamaali, ja se tarjoaa spektraaliharmaaominaisuuden.

Tämä uusi PPG:n pohjamaali käyttää olemassa olevia kovetteita ja ohentimia, jotta se sopii monenlaisiin korjauskokoihin ja lämpötiloihin. Tällaisten ominaisuuksien ansiosta DP3500 on helppokäyttöinen, joustava ja tuottava hiottava pohjamaali.

Nopea ja helppo korjaus ja laadukas viimeistely takaavat, että korikorjaamo pysyy kannattavana.

ALUSTAN VALMISTELU - RASVANPOISTO



Ennen valmistelutöitä pese kaikki maalattavat pinnat vedellä ja saippualla. Huuhtelee ja anna kuivua ennen rasvanpoistoa sopivalla PPG-alustan puhdistusaineella: Varmista, että kaikki alustat puhdistetaan ja kuivataan perusteellisesti ennen jokaista valmistelutyövaihetta ja sen jälkeen. Pyyhi alustan puhdistusaine aina välittömästi pois paneelin pinnalta puhtaalla, kuivalla liinalla.

Katso sopivat alustan puhdistus- ja rasvanpoistotuotteet **Deltron Cleaners (RLD63V)** teknisestä tietolehdestä.

ALUSTAN VALMISTELU - POHJAMAALAUUS JA HIONTA



Paljaan teräksen on oltava kevyesti hiottu ja täysin ruosteeton ennen ruiskutusta. DP3500-pohjamaali voidaan ruiskuttaa suoraan pienille paljaan teräksen alueille, mutta yleispohjamaalia tai epoksipohjamaalia suositellaan suurille alueille tai kun vaaditaan optimaalista tarttuvuutta ja korroosionkestävyyttä.



Muut paljaat metallit on esiprimeroitava joko Universel- tai epoksipohjusteella.

Sähkömaali on hiottava P360-luokan paperilla (kuivana) tai P800-luokan paperilla (märkänä).



Alkuperäiset maalit tai pohjamaalit on hiottava P280-P320-luokan paperilla (kuivana) tai P400-P500-luokan paperilla (märkänä). Pohjamaalaa paljas metalli Universel- tai epoksipohjamaalilla.

GRP tai lasikuitu hiotaan käyttäen P320-luokan paperia (kuivana).



Polyesterikitit on hiottava kuivahionnalla käyttäen eri paperiluokkia. P80-P120-P240

KOVETTEEN JA OHENTEEEN VALINTA

Lämpötila

Kaikki 20°C

25°C asti

D807/D8717/D8718

25-35°C

Yli 35°C

UHS Kovetteet 5:1

D8242 D8237

D8243 D8237/D8238

D8244

D8244

HS Kovetteet 4:1

D8238/D8239

D8239/

Ohenne

D808/D8717

D812/D8718/D8719

D812/D8719



SEKOITUS HS-KOVETIN



Tuote on tiksotrooppinen - Sekoita käsin ennen käyttöä.



Sekoitusuhde:	DP3500	4 vol
	D823x	1 vol
	Ohenne	0,5-1 vol

SEKOITTAMINEN UHS-KOVETIN



Sekoitusuhde:	DP3500	5 vol
	D824x	1 vol
	Ohenne	0,5-1,5 vol

Huomautus: Tarkan aktivoinnin ja ohentamisen varmistamiseksi suositellaan painon sekoittamista.

(Katso taulukot sivuilla 5 ja 6)

SEKOITETUN TUOTTEEN TIEDOT

Ruukutusaika 20 °C:ssa: 30-40 min 20°C:ssa.

Puhdista pistooli välittömästi käytön jälkeen.

Ruiskutusviskositeetti

DIN4/20°C: 18 - 27 sekuntia tai korkeampi riippuen laimennussuhteesta.

RUISKUTUSPISTOOLIN ASETUKSET

Suositellaan painovoimapistoolia.

Nestekärki, 1,6 - 1,8 mm.

Paine: Noudata maaliruiskun valmistajan suosituksia (yleensä 2 bar / 30 psi).

KÄYTTÖOPAS

Kerrosten lukumäärä: Yleensä 3 kerrosta (voidaan suositella 1stkevyttä eristyskerrosta).

Flash off/20°C:

- Kerrosten välillä

Kunnes se on täysin matta - yleensä 3-5 minuuttia

- Ennen upottamista
infrapunakuivausta).

Täysin mattapintaiseksi (vähintään 5 minuuttia ennen

KUIVUMISAIKA

		Hiottavissa / 20°C	*Bake / 60°C
Nopea käyttö	D8237/D8242	1,5 tuntia	15 minuuttia
Käyttämällä Standardia	D8238/D8243	2,5 tuntia	20 minuuttia
Hidas käyttö	D8239/D8244	3 tuntia.	30 minuuttia

Infrapunakuivaus

Ohjeellinen aika 10-15 minuuttia

Ilmoitetut infrapunakuivausajat edellyttävät, että lyhytaaltainen infrapunalamppu on sijoitettu paikalleen.

70-100 cm:n etäisyydellä paneelistä. Anna pohjamaalin pintakäsittelyaineen välähtää 5 minuuttia ennen infrapunalamppun avulla tapahtuvaa kuivausta. Kuivumisajat riippuvat käytetystä infrapunalamppun tyypistä.

Huomautuksia:

* Kuivumisaika, kun alustan metallilämpötila on saavuttanut 60 °C.

- Kuivumisajat riippuvat kalvon paksuudesta.

- Anna paneelin jäähtyä täysin paiston tai infrapunakuivausjakson jälkeen ennen kuin yrität hioa.

KALVON OMINAISUUDET

Kuivan kalvon rakenne riippuu ruiskutustekniikasta ja käytetystä maaliruiskusta.

- 3 kerrosta odotettu kerrosluku

170-200 mikronia

HIONTA



Viimeistely seuraavilla laatuiluokilla: - P360 tai hienempi: Yksikerroksiset yksiväriset värit
(suora kiilto)

P400 tai hienempi: Pohjamaalit



Viimeistely seuraavilla laatuiluokilla: - P600 tai hienempi: Yksikerroksiset yksiväriset värit
(suora kiilto)

P800 tai hienempi: Pohjamaali

PINTAMAALAUS

Hionnan jälkeen DP3500- pohjamaali voidaan päällystää suoraan seuraavilla pintamaaleilla:

Deltron GRS BC, Deltron GRS DG, DELTRON UHS Progress tai ENVIROBASE® High Performance -pohjamaali.

HARMAASÄVYT

Alla olevat seokset on aktivoitava ja ohennettava tavalliseen tapaan ennen ruiskutusta.

Kullekin määritellylle DP3500 pohjamaalivaihtoehdolle sovelletaan seuraavia painosuhteita:

	G1	G3	G5	G6	G7
D8551 Valkoinen	100	75	--	--	--
D8555 Harmaa	--	25	100	30	--
D8557 Tummanharmaa	--	--	--	70	100

PAINON SEKOITTAMINEN

Painoaktivoinnit käytettäväksi HS-kovetteiden kanssa (D8237/D8238/D8239).			
Suhde 4 : 1 : 1			
	Huomaa, että painot ovat kumulatiivisia. Älä taaraa tai nollaa vaakaa lisäysten välillä.		
RFU Ruiskutettava tilavuus (4 : 1 : 1 suhde)	Paino Primer Grammaa (4 osaa)	Wt. Hardener D823x Grammaa (1 osa)	Wt. Ohenne Grammaa (1 osa)
0.25 L	270,2	311,0	347,3
0.5 L	540,3	622,0	694,5
0.75 L	810,5	933,0	1041,8

1.0 L	1080,7	1244,0	1389,0
1.5 L	1621,0	1866,0	2083,5

UHS-kovetteiden (D8242/D8243/D8244) kanssa käytettävät painomäärät Aktivointipainot Suhde 5 : 1 : 1			
	Painot ovat kumulatiivisia. Älä taaraa tai nollaa vaakaa lisäysten välillä.		
RFU Ruiskutettava (5 : 1 : 1 tilavuus)	Wt Primer Grammaa (5 osaa)	Wt kovete D824x Grammaa (1 osa)	Wt. Ohenne Grammaa (1 osa)
0.25L	292,0	327,3	358,4
0.5L	583,9	654,6	716,8
0,75L	875,9	982,0	1075,2
1L	1167,9	1309,3	1433,6
1,5L	1751,8	1963,9	2150,4

JOUSTAVAT ALUSTAT

Deltron Plasticiser D814 voidaan käyttää, kun DP3500 Primer -pohjustetta käytetään erittäin joustavalla alustalla.

Painoaktivoinnit käytettäväksi HS-kovetteiden (D8237 / D8238 / D8239) kanssa.



DP3500 Primer
D814
Kovete
Ohenne

Sekoitusuhde:
3,2 vol
0,8 vol
1 tilavuus
0,5 vol

Painoaktivoinnit käytettäväksi UHS-kovettimien kanssa (D8242 / D8243 / D8244).



DP3500 Primer
D814
Kovete
Ohenne

Sekoitusuhde:
4 vol
1 vol
1 vol
0,5/1,5 vol

RAJOITUKSET

Osittain käytetyt kovettimen tölkit on suljettava huolellisesti heti käytön jälkeen.
Kaikkien laitteiden on oltava täysin kuivia ja puhtaita.
Puhdista maaliruiskut välittömästi käytön jälkeen.

VOC-TIEDOT

EU:n raja-arvo tälle tuotteelle (tuotekategoria: IIB.c) käyttövalmiina on max. 540 g/litra VOC:tä.
Tämän tuotteen VOC-pitoisuus käyttövalmiina on max. 540 g/litra.
Valitusta käyttötavasta riippuen tämän tuotteen todellinen käyttövalmis VOC-pitoisuus voi olla alhaisempi kuin EU-direktiivin koodin mukainen pitoisuus.

TERVEYS JA TURVALLISUUS

Nämä tuotteet on tarkoitettu vain ammattikäyttöön, eikä niitä saa käyttää muihin kuin ilmoitettuihin tarkoituksiin. Tämän käyttöturvallisuustiedotteen tiedot perustuvat nykyiseen tieteelliseen ja tekniseen tietämykseen, ja käyttäjän vastuulla on ryhtyä kaikkiin tarvittaviin toimenpiteisiin varmistaakseen tuotteen soveltuvuuden aiottuun käyttötarkoitukseen. Terveys- ja turvallisuustiedot löytyvät materiaalin käyttöturvallisuustiedotteesta, joka on saatavilla myös osoitteessa www.ppgrefinish.com.

DELTRON® ENVIROBASE® ja PAINTMANAGER® ovat PPG Industries Ohio, Inc:n rekisteröityjä tavaramerkkejä.
Copyright © 2018 PPG Industries Ohio, Inc. Kaikki oikeudet pidätetään.
Edellä mainittujen alkuperäisten tuotenumeroiden tekijänoikeudet omistaa PPG Industries Ohio, Inc.